

THOMSON CONSUMER ELECTRONICS

Service -

NORDMENDE

SABA

TELEFUNKEN

THOMSON

AUDIOVISION AUDIOVISION AUDIOVISUEL

VIDEORECORDER

Chassis R 4000 Mono

Bestell-Nr. 102.859.80

ACHTUNG! Ersatzteilbestellungen sind schneller und kostengünstiger über

Fax 0511 / 418 - 1260

Schaltbilder / Circuit diagrams Service-Hinweise / Service Notes

Inhaltsverzeichnis	Seite	Index	Page
Videorecorder der Serie R4000	3	Video Recorder R4000	3
Service Hinweise	3-7	Service Notes	2.7
Demontage des Gerätes	3	Disassembly	3-7
Austausch der Kopftrommel	5	Exchange of drum	3 5
Service Einstellungen	6-7	Service Adjustments	6-7
Elektrische Einstellungen	8-13	Electrical adjustments	8-13
Video Signalverarbeitung	9-10	Signal processing video	9-10
Netzteil	11	Power supply	11
Audio Signalverarbeitung	11	Signal processing audio	11
Servo / Hauptleiterplatte	12	Servo / Main board	12
On Screen Display (OSD)	13	On screen display (OSD)	13
HF / ZF	13	HF / IF and RF Modulator	13
Verwendete Abkürzungen	13-14	Used abbreviations	13-14
Service Position ohne Gehäuse	15	Service position without case	15
Explosionszeichnung des Gerätes	16	Exploded view of the set	16
Hauptleiterplatte Bestückungsseite	17-18	Mainboard PCB Component side	17-18
Hauptleiterplatte Lötseite	19-20	Mainboard PCB Solder side	19-20
Bauteil Koordinaten Hauptleiterplatte Lötseite	21-22	Component locations Main PCB solder side	21-22
Verdrahtungsplan Netzteil Leiterplatte	23-24	Overall wiring diagram	23-24
Netzteil Schaltung mit Messungen	25	Power supply PCB	25
Netzteil Interface Schaltung	26-27	Power supply circuit with measurement values	26-27
Audio Schaltung	28 29	Power supply interface circuit	28
Löschoszillator	29 29	Audio processing	29
Tuner / Modulator / ZF Bereich	31-33	Erase oscillator	29
Mechaniksteuerung / Servo	34-36	Tuner / Modulator / IF section Mecha deck control / Servo	31-33
Messungen Mechaniksteuerung / Servo	37-38	Measurements Mecha deck control / Servo	34-36
Blockschaltbild Mechaniksteuerung / Servo	39-40	Block diagram Mecha deck control / Servo	37-38
Blockschaltbild Video Signalverarbeitung	41-42	Block diagram Video signal processing	39-40 41-42
Messungen Video Signalverarbeitung	43-44	Measurements Video signal processing	43-44
Video Signalverarbeitung	45-47	Video signal processing	45-47
Video Signalverarbeitung mit NTSC		Video signal processing with NTSC playback	70-71
Wiedergabe	48-51	5 Francis	48-51
Sub Module Video Signalverarbeitung	51-53	Sub boards Video signal processing	51-53
Blockschaltbilder Scartanschlußplatte	54-55	Block diagrams Scart connection board	54-55
Leiterplatte Scartanschlußplatte	56	Scart connection board PCB	56
Messungen an Scartanschlußplatte	56	Measurements on Scart connection board	56
Scartanschlußplatte Schaltbild	57-59	Circuit diagram Scart connection board	57-59
Bedienteil Schaltung mit Display	60-61	Key board with display	60-61
Bedienteil Schaltung ohne Display	61-62	Key board with display	61-62
Leiterplatte Key/Display	63-67	Key/Display PCB	63-67
Kopfvorverstärker 2 Köpfe	68	Headamplifier 2 Heads	68
Kopfvorverstärker 3 und 4 Kö pfe	68	Headamplifier 3 and 4 Heads	68
Mechanische Teile Ersatzteile	69-70	Mechanical Parts	69-70
E1 3alZ(CIIC		Spare Parts	
Hinweis:		Note:	
Mechanische Einstellungen entnehmen Sie bitte	der	Mechanical adjustments please take from the ser	vice
Service Information für das Laufwerk R4000.		manual for Mecha-Deck R4000.	

Videorecorder R4000 / Mono

PAL / MESECAM

Model	Heads	VPS/PDC	Front AV	EEPROM	Size	General	Service Setup Values*
M 9415	2	+		\$T24C08	8k		410822160008100012
M 9420	2	+		ST24C08	8k	1	410822160008100012
M 9425	2/LP	+	+	ST24C08	8k		410822170409110212
M 9430	3	+		ST24C08	8k		410822161009100012
M 9440	4	+		ST24C08	8k	1	11000210100012
M 9445	4	+	+	ST24C08	8k	NTSC PB	410822172411112312
V 1140 IMC	2	+		ST24C08	8k		110822160008100012
V 1242 SV	2/LP	+		ST24C08	8k		110822170009100212
V 1343 SV	3	+		ST24C08	8k		
V 1440 IMC	4	+		ST24C08	8k		110822172008100212
V 1444 SV	4	+	+	ST24C08	8k		110822172409110212
VR 5020	2	+		ST24C04	4k		5108021600080800000
VR 5021	2	+	· ·	ST24C04	4k		
VR 5025	2	+		ST24C04	4k	LED	510822160001080001
VR 5035	3	+		ST24C04	4k		510822161001080001
VR 5040	4	+		ST24C04	4k	LED	510802172008080200
VR 5045	4	+		ST24C04	4k		510822172001090201
VP 2401	2	prepared		ST24C08	8k		010821170009100212
FV 80 B	2/LP		"	ST24C04	4k	LED	770901170008000200
FV 81 LV	2/LP	+		ST24C08	8k		770921170003031213
FV 82 LV	4	+		ST24C08	8k		770921172003031213

^{*} Weitere Einzelheiten zu den Service Setup Einstellungen finden Sie im Kapitel " Einrichten der Bedienteil-Software"

* For more details concerning the Service Setup Values refer to the chapter "KDB Software Set-Up".

1. Service Hinweise

1.1 Demontage des Gerätes

1.1.1 Gehäuse

- a) 3 Schrauben an der Rückseite des Gehäuses herausdrehen.
- Falls vorhanden, die zwei seitlichen Schrauben herausdrehen
- Das Gehäuseoberteil leicht nach hinten ziehen und anheben.

1.1.2 Frontblende

- a) 2 Schrauben an der Oberseite links und rechts vom Cassettenfach herausdrehen.
- b) 4 Kunststoffzungen an der Oberseite anheben.
- c) 2 Kunststoffzungen an der Unterkante der Frontblende anheben und die Frontblende abnehmen.
- d) Hinweis: Bei der Montage der Frontblende ist darauf zu achten, daß die Kassettenfachklappe hinter den Betätigungshebel auf der linken Seite des Kassettenschachts positioniert wird. Bei der Montage darf keine Kassette eingelegt sein.

1.1.3 Netzteil-Platte

- a) Zwei Schrauben lösen und Netzteil nach oben herausziehen.
- b) Abschirmung von der Unter- und Oberseite des Netzteils abziehen.

1. Service Notes

1.1 Disassembly

1.1.1 Top cover

- a) Remove three screws from the rear.
- b) Remove the two side screws (not in all cases).
- c) Pull the top cover slightly backwards and lift.

1.1.2 Front panel

- Remove the two screws on the front left and right side of the cassette housing.
- b) Bend the four top hooks of the front panel upwards to disengage them from their chassis retainers.
- c) Disengage the two lower hooks of the front panel and pull the front panel forward and downward to remove.
- d) Note: When remounting the front panel it is necessary to position the cassette flap behind the lever at the lefthand side of the cassette housing. When mounting the front panel there should be no cassette inserted.

1.1.3 Power supply board

- a) Remove 2 scews to take out the power supply.
- Remove the cover from the lower and the upper side of the power supply.

1.1.4

a) 3

a

1.1.5

a) E

1.1.6

a) E

b) D

1.1.7

a) D ei b) Fr

c) 2

d) D e) H

h:

a) 2

b) D **c)** D

d) D

e) D er K

f) Je

k

v a) S

b) E

c) Ad) L

1.1.1

a) Db) 2

c) D

1.1.4 Bedienteil-Platte (Key Display Board)

 a) 3 Rastnasen an der Oberkante der Bedienteil-Platte anheben und Platte nach vorne/oben herausheben.

1.1.5 Front-Anschlußplatte (nicht bei allen Geräten)

a) Eine Schraube entfernen und 2 Rastnasen anheben.
 Die Platte nach vorn abnehmen.

1.1.6 Bodenplatte

- a) Eine Schraube aus der Bodenplatte entfernen.
- b) Die Bodenplatte (in der Mitte) entrasten, nach vorn schieben und abnehmen.

1.1.7 Hauptleiterplatte kpl. mit Laufwerk(Mecha Deck)

- Die Schaube in der Mitte der Bodenplatte von unten entfernen
- b) Frontblende entfernen und die Steckverbindungen auf der Bedienteil-Platte lösen.
- 2 Schrauben links und rechts (von oben) des Laufwerks herausdrehen.
- d) Die 6 Clips, die die Hauptplatine halten, lösen.
- e) Hauptleiterplatte kpl. mit Laufwerk nach oben herausnehmen.

1.1.8 Kassettenschacht

Vorher Pkt. 1.1.7 durchführen.

- a) 2 Schrauben links und rechts am Kassettenschacht lösen.
- b) Den oberen Teil des Kassettenschachtes abheben.
- Den Kassettenhalter bis zum vorderen Anschlag zurückziehen.
- d) Die zur Kopftrommel zeigende Seite des Kassettenhalters leicht anheben.
- e) Die weißen Hebel links und rechts am Kassettenhalter entriegeln und den Kassettenhalter in Richtung Kopftrommel schieben, bis die hinteren Führungszapfen aus ihrer Führung genommen werden können
- f) Jetzt den Kassettenhalter wieder in die entgegengesetzte Richtung ziehen, bis auch die vorderen Führungszapfen aus der Führung genommen werden können.

1.1.9 Hauptleiterplatte vom Laufwerk trennen

Vorher Pkt. 1.1.7 durchführen.

- a) Steckverbindungen BT005 (zum Funktions-Kontrollmotor), BV001 (Kopftrommelmotor) und BS031 (Ton-/ Kontrollkopf) von der Grundplatte abziehen.
- b) Eine, mit einem Pfeil markierte Schraube, von der Lötseite der Hauptplatine herausdrehen.
- c) Antriebsriemen entfernen.
- d) Leiterplatte entrasten (4 Clips) und abnehmen.

1.1.10 Scartanschlußplatte

- a) Die Hauptleiterplatte kpl. mit Laufwerk ausbauen.
- b) 2 Schrauben aus der Scartbuchsenabdeckung herausdrehen. Die Abdeckung entrasten und abziehen.
- c) Die Scartanschlußplatte ist in die Hauptleiterplatte eingelötet.

1.1.4 Key Display Board

a) Disengage the three hooks on the upper edge of the KDB and remove the board in a forward and upward direction.

1.1.5 Front connection board (not in all cases)

 Remove one screw and release the to clips at the upper edge of the board.

1.1.6 Bottom cover

- a) Take out one screw from the base.
- Release the clip in the center of the bottom cover, push the cover to the back and lift it.

1.1.7 Main board assy, with Mecha Deck

- a) Remove the centre screw from the base.
- Remove the front panel and disconnect the cable connections on the key display board.
- Remove 2 screws on the left and right of the Mecha deck.
- d) Release the 6 clips, which are securing the main board.
- e) Remove the Mecha Deck with the main board upwards.

1.1.8 Cassette housing

Before doing this step please do step 1.1.7.

- a) Take out two screws at the left and the right side of the upper part of the cassette holder.
- b) Remove the upper part of the cassette holder
- Pull the remaining part to the upper end position. (Eject position)
- d) Lift the cassette holder at the side, which shows to the
- e) Release the white levers (left and right of the casstte holder) and push the cassette holder towards the drum until the guide pins at the rear side come out of the guide rails.
- f) Now pull the cassette holder in the opposite direction until the guide pins at the front side also come out of the guide rails.

1.1.9 Separate Main board from Mecha Deck

Before doing this step please do step Pt.1.1.7.

- a) Disconnect the cable connection BT005 (to function control motor), BV001 (to drum motor) and BS031 (to audio-/servo control head).
- b) Take one screw marked with an arrow from the solder side of the main board.
- c) Remove the capstan belt.
- d) Release the 4 clips and remove the main board.

1.1.10 Scart connection board

- a) Remove the main board assy, with the Mecha Deck.
- b) Take out 2 screws from the scart board cover. Disengage two hooks and remove the cover.
- c) Scart board is soldered into the main board.

ight side wards to

anel and move. ecessary er at the mounting erted.

er side of

1.2 Austausch der Kopftrommeleinheit

Hinweis: Zum Austausch des Oberteils der Kopftrommel werden speziell dafür entwickelte Werkzeuge benötigt. Ohne diese Werkzeuge ist ein exakter Zusammenbau der Kopftrommel nicht möglich. Die benötigten Werkzeuge sind in einem Service Kit lieferbar. Die genaue Beschreibung der Vorgehensweise zum Austausch des Kopftrommeloberteils finden Sie in der Unterlage "Mechanische Einstellungen R4000".

Zum Ausbau der Kopftrommeleinheit ist es nicht erforderlich, das Laufwerk auszubauen. (Siehe Bild unten)

- a) Die Schraube (12) an der Antistatikbürste (oben auf der Kopftrommel) herausdrehen und die Antistatikbürste entfernen.
- b) Schraube (9) und das Metallteil 1 (rechts neben dem Bandzug-Fühlhebel) entfernen.
- c) 2 Schrauben (3 und 4) und Metallteil 2 (oberhalb der Kopftrommel) entfernen.
- d) Verbindungsleitung von der Kopftrommel zum Main Board (BV001) lösen.
- e) Kopftrommeleinheit herausnehmen.

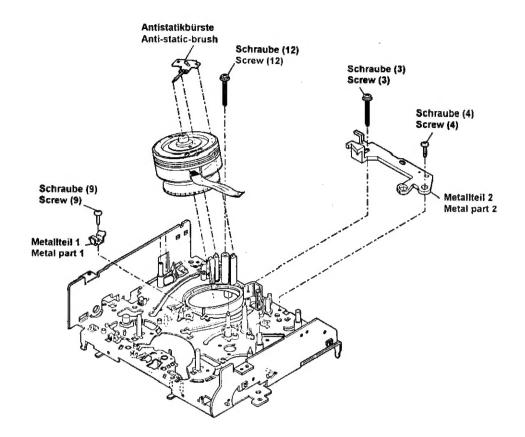
1.2 Exchange of drum unit

Note: To exchange the upper part of the drum unit it is necessary to use special tools. Without these tools it is not possible to re-assemble the drum exactly. These tools are delivered in a Service Kit. A detailed description of the disassembly and assembly of the drum unit is given in the document "Mechanical Adjustments R4000"

It is not necessary to remove the mechanism in order to remove the drum unit.

(Refer to the picture below)

- a) Remove the screw (12) and the anti-static brush at the top of the drum unit.
- b) Remove one screw (9) and the metal part 1 in front of the drum (on the right next to the tension arm)
- c) Remove two screws (3 and 4) and the metal part 2 behind the drum unit.
- d) Remove the wire connection from Main board (BV0019 to the drum unit.
- e) Remove the drum unit.



1.3 Service Einstellungen

1.3.1 Einrichten der Bedienteil-Software

Es ist notwendig den KDB-Prozessor über die bestehende Hardware-Konfiguration zu informieren. Dies wird bereits ab Werk konfiguriert und in den EEPROM abgelegt.

- Videorecorder vom Netz trennen.
- 2. Tasten "-" und "+" an der Frontseite gedrückt halten und dabei den Recorder am Netz anschließen.

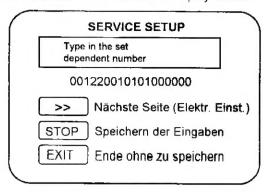
Auf dem TV-Schirm werden 18 Ziffern angezeigt, die den aktuellen Zustand des Gerätes anzeigen.

Im Display erscheint "SETUP".

Im Service Mode können einige typenspezifische Einstellungen vorgenommen werden. In der Tabelle auf Seite 3 dieser Unterlage ist für jeden Gerätetyp die spezifische Zahlenkombination angegeben. Die Bedeutung der einzelnen Ziffern ist in der nachfolgenden Tabelle (Seite 7) aufgeführt. Die jeweils einzustellende Ziffer blinkt auf dem Bildschirm. Die Eingaben werden mit den Zifferntasten auf der Fernbedienung durchgeführt. Nachdem alle 18 Ziffern eingegeben wurden, blinkt die erste Ziffer wieder.

Um die neuen Einstellungen abzuspeichern, drücken Sie bitte die STOP Taste. Sie können den Service Mode auch verlassen, ohne abzuspeichern. Dazu drücken Sie bitte die EXIT Taste auf der Fernbedienung.

Wenn Sie die neuen Werte abgespeichert haben, dauert es einige Sekunden, bis diese in das EEPROM geschrieben sind. Während dieser Zeit bleibt das Display dunkel.



Die Taste "Schneller Vorlauf (>>)" dient zur Auswahl der zweiten Seite des Service Modes. In dieser zweiten Ebene werden einige elektrische Einstellungen für die Signalverarbeitung vorgenommen. Eine genauere Beschreibung dieser Funktion finden Sie im Kapitel "Elektrische Einstellungen".

Anmerkung:

Nach der Änderung der Einstellungen im Service Mode ist es erforderlich, den Kopftrommel - Umschaltpunkt neu zu setzen.

1.3.2 Kopf-Trommel-Umschaltpunkt

Legen Sie eine schreibgeschützte Video-Meßkassette (Farbbalken oder Grautreppe) in den Videorecorder. Der Recorder geht automatisch in Wiedergabe. Während das Display "PLAY E----" anzeigt, drücken Sie auf der Fernbedienung die Taste "Status". Anschließend drücken Sie am Gerät die Tasten "PLAY" und "+" und "-" gleichzeitig. Das Display zeigt "ADJ" an. Der Videorecorder bleibt in Wiedergabe Mode. Nach einer kurzen Wartezeit beenden Sie die Einstellung, indem Sie eine beliebige Laufwerks-Taste am Bedienteil der Frontblende drücken. (siehe auch Punkt 2.6.5 der elektrischen Einstellungen)

1.3.3 Sprachumschaltung

Taste "STATUS" der Fernbedienung gedrückt halten, bis die gewünschte Sprache im Display und auf dem Bildschirm erscheint.

1.3 Service Adjustments

1.3.1 KDB Software Set-Up

It is necessary to inform the KDB processor which hardware configuration is present. This is done in the factory and the selections stored in the EEPROM.

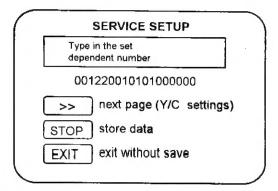
- 1. Disconnect the VTR from the mains.
- 2. Hold keys "-" and "+" pressed and connect the VTR to the mains.

On the TV screen 18 digits are shown, representing the actual Setup values.

The display shows "SETUP".

In this SERVICE SET UP mode, some VTR-TYPE specific settings can be done. In the table on page 3 of this document you will find the values to be entered for each specific set. The meaning of each digit is listed in the following table (page 7). The actual digit for the input is flashing on the screen. The inputs are done by the numeric keys on the remote control. After the input of all 18 digits, the first digit is flashing again. Store the new settings by pressing the STOP key on the remote control. You can also leave the SERVICE SET UP mode without storing the new settings. To do so, please press the EXIT key on the remote control.

If you have decided to store the new settings, it takes some seconds to initialise the EEPROM. During this time the display remains dark.



The key "FAST FORWARD (>>) is used to switch over to the second page of the Service Mode. This function is used to perform some electrical adjustments for the signal processing. More details about this item you will find in the chapter "Electrical Adjustments".

Important note:

After the modification of the settings in the Service mode, a new adjustment of the HEAD SWITCHING POINT is necessary.

1.3.2 Head switching point

Insert a protected adjustment test cassette into the video recorder. Playback is set automatically. When the display shows "PLAY E----" press the key "STATUS" on the remote control. After that, press PLAY and "+" and "-" keys on the front panel (Hold all three keys pressed). The display indicates "ADJ". The VCR will stay in PLAY mode. After a few seconds, stop the adjustment by pressing Stop key on the front panel.

(see point. 2.6.5 of the electrical adjustments)

1.3.3 Language selection

Keep the STATUS key pressed down, to choose the language of the menus on the display and on the TV screen.

Number of digit	t Meaning	Value	
1	Brand	0 - Thomson	
		1 - Nordmende	
		2 - Ferguson (Thomson) 3 - Thomson (ASIA)	
		4 - Telefunken	į.
		5 - Saba	Ì
		6 - Brandt	
		7 - Ferguson (Saba) 8 - GE (Australia)	
2	Tuner Sound	0 - L (4.5 MHz AM)	
		1 - BG (5.5 MHz FM))
		2 - I (6 MHz FM) 3 - DKK (6.5 MHz FM)	
		4 - BH (5.5 MHz)	
		5 - DK'(China)	
		6 - NTSC-M	
3 and 4	Turner standard	7 - PALTUK	
Janu 4	Tuner standard	00 - Secam L 01 - PAL-Secam (Multi)	
		02 - Central Europe (BG,DK,L	
	İ	03 - Pan Europe (BG,DK,L,I,M)	
		08 - Germany (BG)	
		09 - UK (PAL I Ire, PAL I UK) 10 - ME (BG,DK)	
		11 - AU (BG,BH)	>
		12 - X (BG,DK,I)	DIAC- DI OIRT
		13 - FE,HK,China (BG,DKK`,I,DK"C") 14 - FM (BG,DKK`,I,DK"C",M)	DKK'= DK OIRT DK'C" = DK China
5	KDB Version	0 - LED Keyboard	DA O - DA Olilla
		1 - VFD/NTSC (OSD by Main µP)	
		2 - VFD (OSD by Front µP)	
6	Language	0 - french/malay 1 - english	
		2 - german/chinese	
		3 - italien/thai	
		4 - spanish	
		5 - swedish 6 - dutch	· ·
7 and 8	Servo Type	bit 0 - Longplay enabled = 1	15 _{dec} = (01111)
	1	bit 1 - HIFI enabled = 1	Fly erase /dubbing/Hifi / LP
		bit 2 - Dubbing enabled = 1	is and his on the annual disc
		bit 3 - Flying erase enabled = 1 bit 4 - Auto play enabled = 1	if one bit is 0, the corresponding function is disabled
9	Servo Type	0 - 2 head PAL	Terrorito didebiod
	(Heads)	1 - 3 head PAL	
	İ	2 - 4 head PAL	
!		3 - 2 head NTSC 4 - 2 head PAL/SECAM	
		5 - 3 head PAL/SECAM	
		6 - 4 head PAL/SECAM	
10	Scart	7 - 4 head NTSC 0 - 2 Scart connectors	
	Scent	1 - 1 Scart connector	
	•	2 - 6 RCA (Cinch) (2 in 1 out) + Si	
		3 - 4 RCA (Cinch) (1 in 1 out)	
		4 - 2 Scart connectors + Front AV 5 - 1 Scart connector + Front AV	
		6 - 6 RCA + Front AV + Si	(a)
		7 - 4 RCA + vFront AV	
11 and 12	Special functions	bit 0 - VIDEO +	if one bit is 0, the corresponding
		bit 1 - Satellite control bit 2 - Learning Remote Control	function is disabled
		bit 3 - Expertmode is default	
13 and 14	Special functions	bit 0 - Auto Programming	if one bit is 0, the corresponding
		bit 1 - Station Identification bit 2 - Index Plus	function is disabled
		bit 3 - PDC	
15	Special functions	bit 0 - Auto Clock	if one bit is 0, the corresponding
		bit 1 - NTSC playback allowed	function is disabled
16	Special functions	bit 2 - NTSC record allowed	if one bit in C. the access of
16	Special functions	bit 0 - TV playback selection PAL-NTSC bit 1 - Auto LP Record	if one bit is 0, the corresponding function is disabled
17 and 18	I.D. Tagging	bit 0 - Tagging	if one bit is 0, the corresponding
	30 5	bit 1 - Advertising message	function is disabled
1		bit 2 - Channel Identification	
Ī	1	bit 3 - 99 programs/8 Timers	

bit 3 - 99 programs/8 Timers

For the digits 7 and 8 and 11 to 18, the corresponding values of each bit have to be added, to calculate the decimal value.

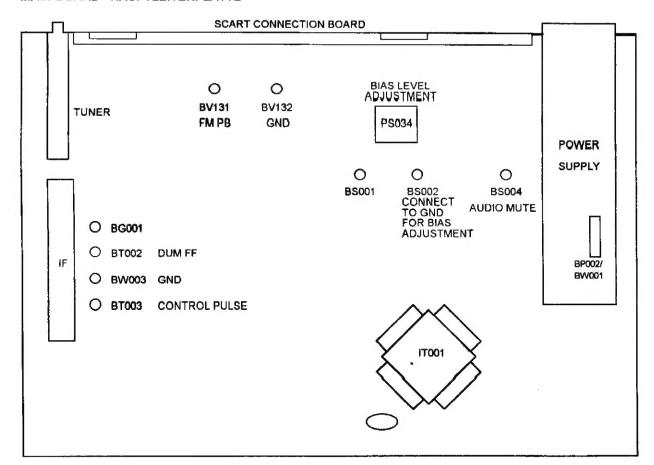
Bei den Digits 7 und 8 und 11 bis 18 müssen die Dezimalzahlen durch Addition der Wertigkeit der einzelnen Bits ermittelt werden.

Bit 0 = 1 Bit 1 = 2 Bit 2 = 4 Bit 3 = 8 Bit 4 = 16

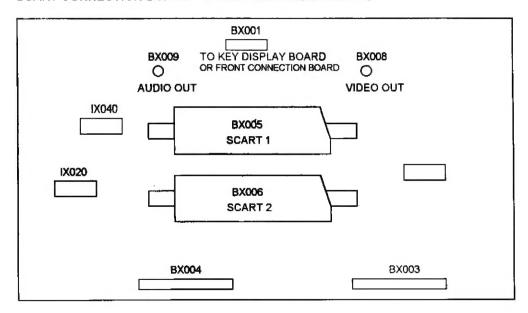
2. Electrical Adjustments / Elektrische Einstellungen

2.1 TEST POINT- AND ADJUSTMENT OVERVIEW · TESTPUNKT- UND ABGLEICH - ÜBERSICHT

MAIN BOARD · HAUPTLEITERPLATTE



SCART CONNECTION BOARD · SCART- ANSCHLUSSPLATTE



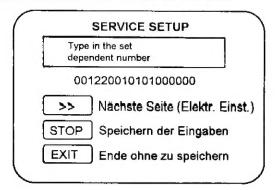
den.

2.2 Einrichten der Video-Signalverarbeitung

Die Geräte werden in der Fabrik automatisch abgeglichen. Dabei werden die ermittelten Daten im EEPROM des Videorecorders abgespeichert. Ein Abgleich der Video-Signalverarbeitung von Hand ist nicht mehr erforderlich.

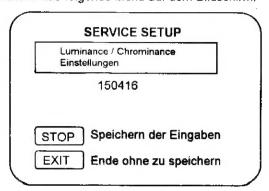
Sollte bei einem Defekt des Gerätes das EEPROM zerstört sein, dann können die Daten für die Video-Signalverarbeitung über das Service Menü eingegeben und im neuen EEPROM gespeichert werden. Um das Service Menü zu aktivieren, gehen Sie bitte nach den folgenden Anweisungen vor.

- 1. Videorecorder vom Netz trennen.
- Tasten "-" und "+" an der Frontseite gedrückt halten und dabei den Recorder am Netz anschließen.
 Auf dem Bildschirm erscheint das Service Menü.



Aktivieren Sie die zweite Seite des Service Modes, indem Sie auf der Fernbedienung Taste "Schneller Vorlauf (>>)" drücken.

Es erscheint das folgende Menű auf dem Bildschirm.



Die 6-stellige Ziffernfolge zeigt die Werte für den aktuellen Abgleich. Die Bedeutung der einzelnen Ziffern ist in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt. Die Eingaben werden mit den Zifferntasten auf der Fernbedienung durchgeführt. Falls eine neue Eingabe der Daten erforderlich ist, geben Sie bitte die folgende Ziffernfolge ein.

150416

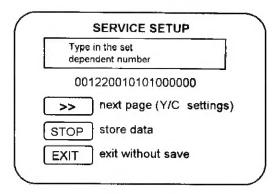
Diese Ziffernfolge stellt die Daten für einen optimalen Abgleich dar und gilt für alle Geräte.

2.2 Installation of the video signal processing

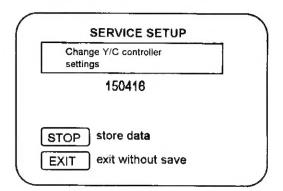
The sets are adjusted automatically in the factory. The data for the adjustment are saved inside the EEPROM. A manual adjustment of the video signal processing is not necessary. In case of a defect of the EEPROM the data for the adjustment of the video signal processing can be entered via the the Service Setup and saved in the EEPROM. To perform the input of the data for the video signal processing, the Service Mode has to be activated as mentioned below.

- 1. Disconnect the VTR from the mains.
- 2. Hold keys "-" and "+" pressed and connect the VTR to the mains.

The Service Menu will appear on the TV screen.



Activate the second page of the Service Mode by pressing the "FAST FORWARD (>>)" key on the remote control. The following picture appears on the TV screen.



The 6 digits on the screen are representing the actual values for the adjustment. The meaning of each digit is listed in the following table. The inputs are done by pressing the numeric keys on the remote control. If the new input of the data is necessary, please put in the following numbers.

150416

They are valid for all sets and represent an optimal adjustment.

ory. The ROM. A g is not the data can be in the ne video ctivated

VTR to

ressing ntrol.

Number of the digit	Meaning	Value	Example
1 and 2	Playback Equalizer	bit 0-1 : PB EQ GAIN (00:min 11:max)	1111 _b = 15 _d
	4	bit 2-3 : PB EQ 2 (00:min 11:max)	
3		Always 0	
4	Y/C Record Current	bit 0-2 : REC C (000:max 111:min)	101 _b = 5 _d
5	PB Noise Canceller	PBNC2 on/off	0 = off 1 = on
6	Secam Record Current	REC C Level (000:max attn 111:min attn)	$101_{b} = 5_{d}$

Description of digits used for the video signal processing setup.

Beschreibung der einzelnen Digits für die Einrichtung der Video Signalverarbeitung.

2.3 Video signal processing (Main board) · Traitement vidéo (Platine principale) Video Signalteil (Hauptleiterplatte)

0	Einstellung	Betriebs-		Meßpunkt	Einstell-	Beschreibung
Nº:	Item	art Mode & Signal	Eingangssignal Test Equipment Input Signal	Testpoint	Punkt Adjustment Point	Description
2.3.1	E-E - level	E-E Colour bar 1 Vpp	Oscilloscope	BX008 (Scart connection board) or pin 19 of SCART	None	
	E-E - Pegel	E-E Farbbal- ken, 1 V _{SS}	Oszilloskop	BX008 der Scart Anschluß- Platte oder Anschluß 19 von SCART	Kein Abgleich möglich	Check for 2.0 V _{pp} ±0,1 V _{pp} 2.0 V _{ss} ±0,1 V _{ss} messen
2.3.2	FM REC level	REC without signal	Oscilloscope	DV 03	Gardin a	Check for 760 mV _{pp} ±20 mV _{pp}
	FM-Aufnahme - Pegel	REC ohne Signal	Oszilloskop	BV 03, Pin 11	Service Menu	760 mV _{SS} ±20mV _{SS} überprüfen
2.3.3	PAL Chroma REC- level	REC PAL Colour bar	Oscilloscope	TC112 Emitter	Service Menu	Check for 100 mV _{pp} ±10 % burst amplitude
	PAL Farbaufnahme- Pegel	REC PAL Farb- balken	Oszilloskop			100 mV _{ss} ±10 % Burstamplitude überprüfen
2.3.4	SECAM Chroma REC- level	REC SECAM Colour bar	Oscilloscope	TC112 Emitter	Service Menu	Check for 80 +/- 10 mVpp magenta bar amplitude.
	SECAM Farbaufnahme- Pegel	REC SECAM Farb- balken	Oszilloskop			Magenta Farbbalken auf eine Amplitude von 80 +/- 10 mVss überprüfen.

optimal

actuat digit is one by I. if the in the

2.4 Power Supply · Alimentation · Netzteil

No:	Einstellung Item	Betriebs- art Mode & Signal	Meßmittel Eingangssignal Test Equipment Input Signal	Meßpunkt Testpoint	Einstell- Punkt Adjustment Point	Beschreibung Description
2.4.1	DC supply voltage checks Überprüfen der Versorgungs- spannungen	Standby	Voltmeter	BW001: pin 1/2 pin 3 pin 4 pin 5 pin 6/7 pin 12-14 pin 15/16	None keine Einstellung möglich	Main board BW001 Hauptleiterplatte BW001 4,1 Volt +0,3 V / -0,7 V -30 Volt ± 2,0 V +34 Volt ± 2,0 V +5 Volt +1,5 V / -0,1 V (after 3 sec) +20 Volt ± 3,0 V 14,3 Volt ± 0,5 V +6 Volt +0,5 V / -0,3 V
2.4.2	Switching period	stand-by	Oscilloscope	LP20 pin 17	None	Check switching period of 42 µs ±6µs Prüfung der Periodendauer 42 µs ±6 µs
2.4.3	Mains voltage operating range Arbeitsbereich der Betriebs-spannung	E-E	Voltmeter		None	Confirm same values as above over the entire voltage range of 198 Volts to 255 Volts Gleiche Werte wie oben prüfen innerhalb der Spannungen 198 bis 255 Volt

2.5 Audio signal processing \cdot Traitement Audio \cdot Audio Signalverarbeitung

Einstellung	Betriebs- art	Meßmittel Eingangssignal	Meßpunkt	Einstell- Punkt	Beschreibung
Item	Mode & Signal	Test Equipment Input Signal	Testpoint	Adjustment Point	Description
Audio BIAS	REC without Signal	AF millivoltmeter	BS 001 BS 002 GND	PS 034	Adjust for 3.6 mV ± 0.1 mV rms
Audio Vormagnetisie- rung	REC ohne Signal	NF- Millivoltmeter	30000	PS 034	Auf 3.6 mV ± 0.1 mVeff einstellen
PB audio level	PB colour bar test pattern 1KHz, 0dB	Oscilloscope	SCART, pin 1/3	None	Check for 1,4 V _{pp} ± 0.2 V _{pp}
PB Audio-Pegel	PB Farb- balken Meß- kassette 1KHz, 0dB	Oszilloskop	SCART, Anschluß 1/3	kein Abgleich	1,4 V _{SS} ± 0,2V _{SS}
	Audio BIAS level Audio Vormagnetisie- rung PB audio level	Item art Mode & Signal Audio BIAS REC without Signal Audio Vormagnetisierung REC ohne Signal PB audio level PB colour bar test pattern 1KHz, 0dB PB Farbbalken Meß-kassette 1KHz,	Item	Item art Mode & Signal Eingangssignal Test Equipment Input Signal Testpoint Audio BIAS level REC without Signal AF millivoltmeter Audio Vormagnetisierung REC ohne Signal NF- Millivoltmeter PB colour bar test pattern 1KHz, 0dB Oscilloscope SCART, pin 1/3 PB Farbbalken Meß-kassette 1KHz, Oszilloskop SCART, Anschluß 1/3	Item art Mode & Signal Eingangssignal Test Equipment Input Signal Testpoint Punkt Adjustment Adjustment Point Audio BIAS level REC without Signal AF millivoltmeter BS 001 BS 002 GND PS 034 Audio Vormagnetisierung REC ohne Signal NF-Millivoltmeter PS 034 PB audio level PB colour bar test pattern 1KHz, 0dB Oscilloscope SCART, pin 1/3 None PB Farbbalken Meß-kassette 1KHz, Oszilloskop SCART, Anschluß 1/3 Abgleich SCART, Anschluß 1/3 Abgleich

2.6 Measurements Servo part - Main board Messungen Servoteil - Hauptleiterplatte Note: low level < 0.8 V; high level > 4.0 V

:c)

±6µs ±6 µs

ver the to 255

inerhalb

Anmerkung: L-Pegel < 0,8 Volt; H-Pegel > 4,0 Volt

No:	Einstellung Item	Betriebs- art Mode &	Eingangssignal Test Equipment	Meßpi Testpi		Einstell- Punkt Adjustment	Beschreibung Description
wenn das zu könner	ller für den Oszillator Laufwerk ausgebaut v n, muß wenigstens die neit angeschlossen w	wird. Um den E Leitung BT	Abgleich vornehmer	bar,	availab For the	e only if the mec	PT 101) for the oscillator adjustment is ha deck is removed from the main board, necessary to connect at least the connection control unit.
2.6.1	Oscillator Frequency Oszillator Frequenz	Service Mode	Frequency counter Frequenz- zähler	1T 001 pin 63		PT 101	1.) Activate the Service Mode 2.) Adjust for 4 MHz ± 40 Hz 1.) Service Mode aktivieren 2.) 4 MHz ± 40 Hz einstellen
2.6.2	+5VD (Digital) +5VD (Digital)		Voltmeter	Emitte TT200		None	Confirm 5.1 V ± 0.2 V 5,1 V ± 0.2 V überprüfen
2.6.3	Drum FF Kopftrommel- Flip-Flop	REC/ PB	Oscilloscope	TP-BT Drum		None	Confirm 25 Hz signal 25 Hz Signal überprüfen
2.6.4	CTL signal	PB REC PB REC	Oscilloscope	BT 003 Pin 3 BT 003 IT 001 Pin 3	3	None	PB: confirm 25 Hz, 5Vpp signal REC: confirm 25 Hz, 5Vpp signal PB: 25 Hz, 5Vpp Signal überprüfen REC:25 Hz, 5Vpp Signal überprüfen
2.6.5	Head Switching Point	РВ	Dual-Trace Oscilloscope Trigger ext. BT 002 (Drum FF)	BX 000 or SCA pin 19		Adjustment by software setup	 Insert protected alignment test cassette When the display shows "PLAY E" press the STATUS key on remote control. Press keys "+","-" and "PLAY". Display shows "ADJ". Confirm that head switching point is 6.5 H ± 1 H before vertical-sync Stop the adjustment by pressing Stop key on the front panel.
	Kopf-Trommel- Umschaltpunkt	PB	Zweistrahl- Oszilloskop; Externer Triggerpkt. BT 002 (Drum FF)	BX 000 oder S Ansch	CART	Software- Einstellung	 Geschützte Meßkassette einfegen Taste "STATUS" auf Fernbedienung drücken, sobald Display "PLAY E" anzeigt. Tasten "+" und "-" gedrückt halten und zusätzlich Taste "Play" drücken. Display zeigt "ADJ". Prüfen, ob Kopfumschaltpunkt 6,5 H ± 1 H vor dem Vertikal-Synchronimpuls liegt Einstellung durch Drücken einer Laufwerks Taste beenden.

2.7 IF circuit · FI · ZF-Modul

N ^o :	Einstellung Item	Betriebs- art Mode & Signal	Meßmittel Eingangssignal Test Equipment Input Signal	Meßpunkt Testpoint	Einstell- Punkt Adjustment Point	Beschreibung Description
2.7.1	AGC	E-E, Tuner	RF voltmeter Generator 3mV / CH09	IF Input	PI 20 inside IF box	1. Maximum 210 dB
	AGC	E-E, Tuner	HF-Voltmeter, Generator 3mV / CH09	ZF-Eingang	PI 20 im ZF- Verstärker	1. Maximum 210 dB

2.8 On Screen Display - Main board · OSD Platine principale · OSD - Hauptleiterplatte

Nº:	Einstellung Item	art Mode &	Meßmittel Eingangssignal Test Equipment Input Signal	Meßpunkt Testpoint	Einstell- Punkt Adjustment Point	Beschreibung Description
2.8.1	OSD Chroma- oscillator		Frequency- counter Frequenzzähler	TP 01	None keiner	Confirm 17,734475 MHz ± 500 Hz Überprüfen der 17,734475 MHz ± 500 Hz .

Abbreviations / Abreviations / Abkürzungen

AC ACC ACK AD.REF AEC AGC ALC AMP APC AP.CONT AV B.EMPH B.DEEMPH BGD BLK BPF CAP CCO CCH CCC CCH CCC CCC CCC CCC CCC CCC	Alternating Current Automatic Color Control Automatic Color Killer Analog/Digital Converter Reference Audio Erase Automatic Frequency Control Automatic Gain Control Automatic Level Control Amplifier Automatic Phase Control Aperture Control Aperture Control Audio-Video Burst Emphasis Burst Deemphasis Burst Jdentification Blanking Band Pass Filter Capstan Cable Box Control (Satellite Control) Charge Coupled Device Channel Capstan Frequency Generator Clock Comparator Converter Capstan Pulse Width Modulation Capstan Regulation Color Rotary Chip Select	CSYNC CTL DC D.LIM DEEMPH DET D-FG DFF DIF.EQ DIG DLY DOC E-E EMPH ENV EP EQ F.E F.REW F.FWD F/R FCB FF FG FMCI FWD GND GCA HABB HD	Composite Synch Control Direct Current Double Limitter Deemphasis Detector Drum Frequency Generator Drum Filp Flop Differential Equalizer Digital Delay Drop Out Compensation Electronic-Electronic Emphasis Envelope Extended Play Equalizer Full Erase Fast Rewind Fast Forward Forward/Rewind Front Connection Board Fast Forward Frequency Generator FM Carrier Interleave Forward Ground Gain Controlled Amplifier Head Amplifier Board Horizontal Synch Pulse
--	---	---	---

Abbreviations / Abreviations / Abkürzungen

HPF High Pass Filter I.R Infra Red ID Identification INP/IN Input

KDB Key Display Board

LIM Limitter
LP Long Play
LPF Low Pass Filter
MESECAM Middle East Secam
NC Noise Canceller
OSD On Screen Display

PB Play Back
PB_C Play Back Chroma
PCB Printed Circuit Board
PDC Program Delivery Control
PC

PG Pulse Generator

PH Pseudo Horizontal Synch

PIF Picture IF

PLL Phase Locked Loop
PS Phase Switch

PV Pseudo Vertical Synch PWM Pulse Width Modulation

REC Record

REC_C Record Chroma

REW Rewind REV Reverse

SCL Serial Clock
SDA Serial Data
SEC SECAM
SU REEL Supply Reel

SMPS Switch Mode Power Supply

SP Standard Play
SS Synch Separator

SW Switch

TU REEL Take Up Reel
TMB Terminal Board

VCA Voltage Controlled Amplifier
VCO Voltage Controlled Oscillator
VCR Video Cassette Recorder
VD Supply Voltage Digital
VE Voltage (Ever)

V_ENV Video Envelope V IF Video IF

VS Voltage (Switched)

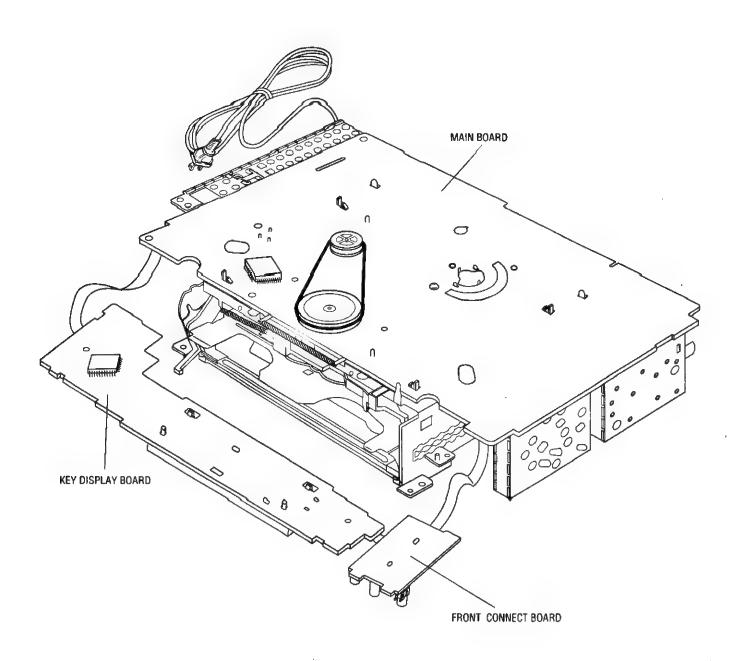
VM Motor Voltage (Drum & Loading motor)

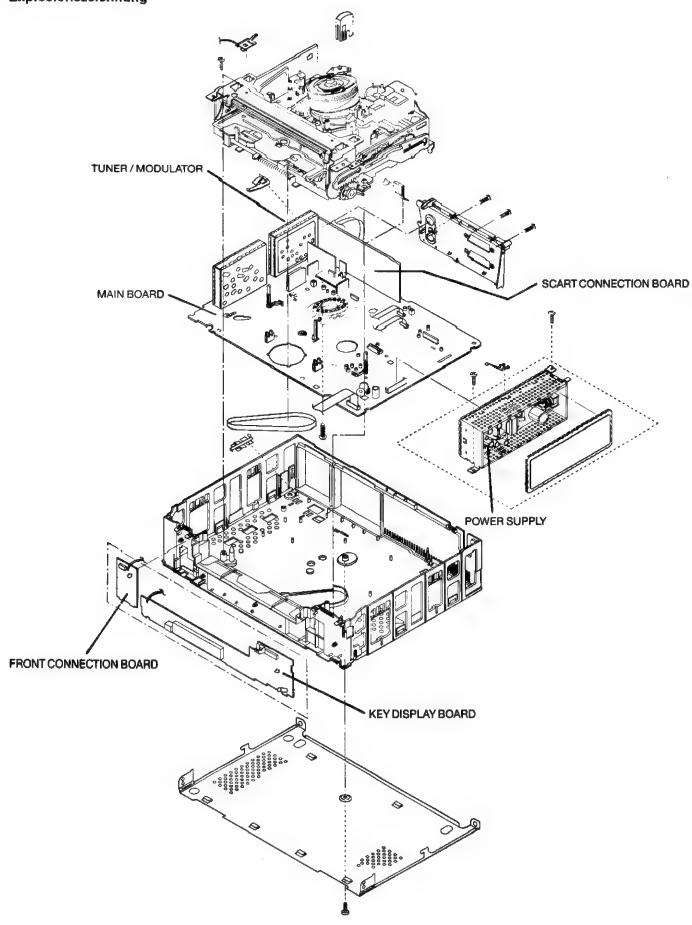
VMC Motor Voltage (Capstan motor)

VPS Video Program System W/D White/Dark

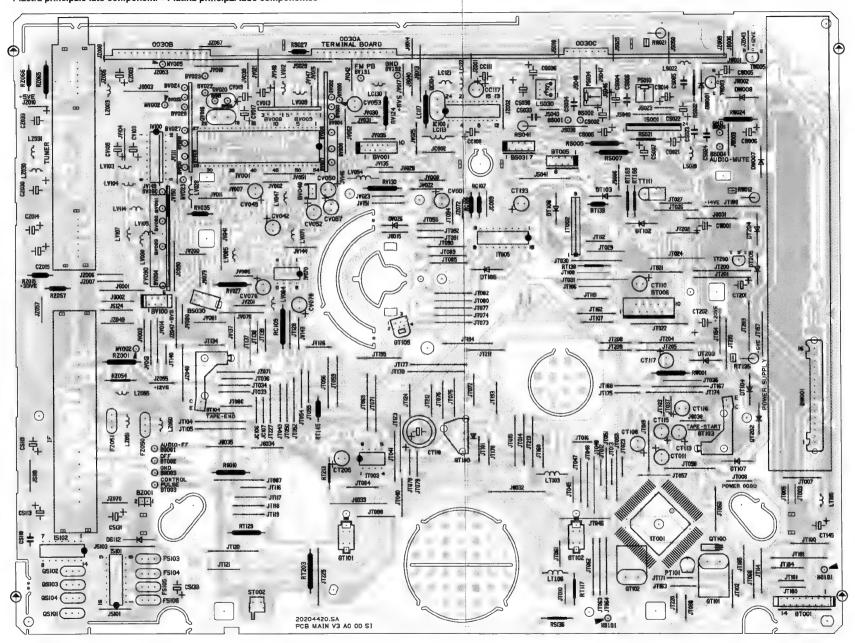
Y/C Luminance/Chrominance

SERVICE POSITION FOR MAIN BOARD, KEY DISPLAY BOARD, AND FRONT CONNECT BOARD.

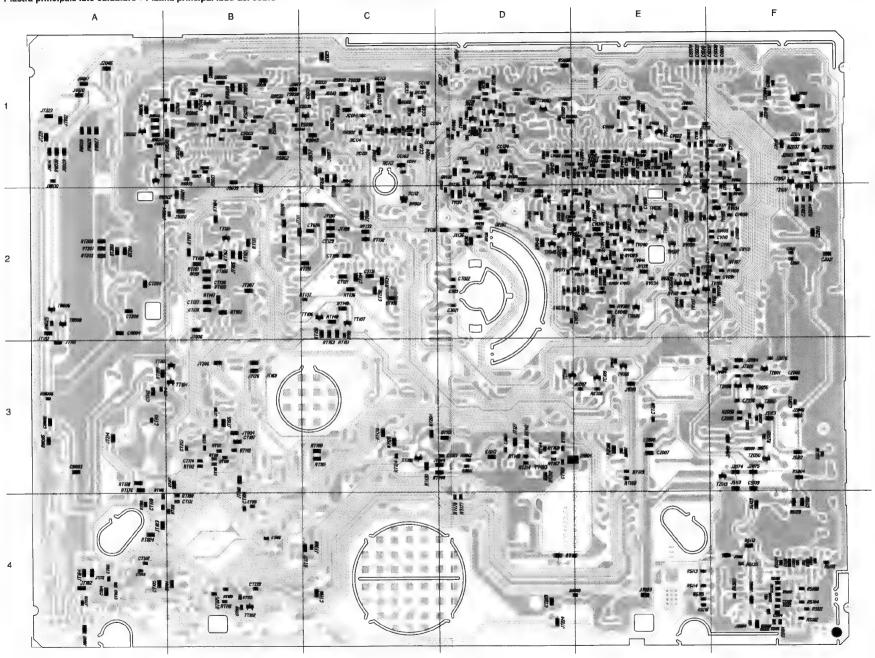




Main P.C.B. Component side • Circuit imprimé de la platine principale (Côté composants) • Hauptleiterplate Bestückungsseite Piastra principale lato componenti • Platina principal lado componentes



Main P.C.B. Solder side • Circuit imprimé de la platine principale (Côté cuivre) • Hauptleiterplatte Lötseite Piastra principale lato saldature • Platina principal lado del cobre



卝 CC101 C1 CC102 CC103 CC104 CC105 C₁ GG110 G1 CC113 CC114 C1 C₁ Č1 CC116 CC118 C₁ CC119 C1 CC120 **Q**1 CC121 C1 CC122 G1 CC123 C1 CC124 D₁ CC125 C1 CC127 C₁ CC130 **D1** CG001 F1 CG002 CG003 E1 CG004 CG009 F1 CG010 F1 CG012 **D3** CQ011 D3 CS001 81 CS003 **B**1 CS012 CS016 **B**1 CS030 CS031 CS066 **B**1 CS101 F4 CS102 F4 CS103 F4 CS104 F4 CS109 F3 CS112 CS116 **CS121 CS122** F4 CS123 F4 CS124 F4 CS132 F4 CT010 C1 CT012 A4 CT013 A4 CT014 A4 CT020 CT021 D2 CT022 D2 CT023 **D2** CT100 **B4** CT102 A4 CT103 A4 CT104 A4 CT105 A4 CT106 CT107 **B3** CT109 CT111 **B4** CT112 **B3** CT114 **B3** CT119 **A3** CT120 E3 CT121 C2CT123 CT125 **B**4 CT126 CT127 D3 CT128 D3 CT129 C₂ CT131 C2 CT132 C₂ CT134 C2 CT135 CT137 B2 CT138 B2 CT139 **B**4 CT141 АЗ CT142 АЗ CT146 C4

CT150

CT200

CT203

CT204

CT213

C2

A2

D4

A2

CT215 **B**3 CV003 D1 **GV004** E1 CV005 E1 CV010 D1 CV012 **F**1 CV015 E1 CV016 E1 CV018 **E**1 CV020 E1 CV021 E1 CV022 **E**1 CV023 **E**1 CV024 E1 **CV025** E1 CV026 E1 CV030 E1 CV031 E1 CV032 E1 CV033 E2 CV035 D1 CV036 E† CV038 E2 CV039 E2 CV040 F2 CV041 **E**2 CV043 E1 CV044 **E2** CV046 E2 CV047 E1 CV048 D2 CV049 D2 CV051 D₁ CV054 **D1** CV055 D₁ CV056 D1 CV058 D1 CV070 E2 CV071 D2 CV072 E2 CV073 E2 CV074 E2 CV075 F2 CV077 E2 CV079 D2 CV080 E2 CV081 CV082 CV090 E2 CV091 F2 CV099 F2 CV100 F1 CV101 F1 CV102 E1 **CV104** E1 CV104 CV106 F2 CV107 CV108 CV110 F2 CV111 F1 CV112 F2 CV113 F2 CV114 F2 CV115 **E**1 CV116 **E**1 CV117 CV118 CV122 D1 CV123 D1 CV131 D2 CV132 F2 CV136 C2 CV200 E2 CW002 **A3** CW003 CW004 A2 CW007 CW007 A1 CZ002 F1 CZ004 F1 CZ005 F3 **CZ007 E3** CZ008 **E3** CZ013 F2 CZ016 CZ017 F2 CZ019 F3 CZ021 F2 CZ034 F1 CZ035

JT206 F1 JT206 CZ036

CZ055 F3 CZ056 DT101 D3 DT106 C₂ DT200 A2 DT201 **A2** DV038 E2 DV039 E2 DY132 D1DV136 D₂ DV137 D2 DW002 **B**1 DW005 B1 DW006 **B**1 DZ001 F1 IT004 D3 O Ó JC007 F3 JC008 C₁ JC014 C1 JG005 A4 JG007 **D**1 JG020 A1 JG036 F3 JS007 C1 JS009 C₁ JS012 **C1** JS017 **B1** JS019 **B2** JS020 **B2** JS021 **JS026** E1 JS027 **B**1 JS037 C₁ JS039 **B**1 .15042 C1 JS045 **R1** JS051 **D1** JS102 F4 JS104 F4 JS109 JS113 F3 JS122 F3 JS123 F3 JS125 E1 JS126 F4 JT004 **B3** JT006 **B2** JT018 **B**3 JT032 C2 JT044 C3 JT070 JT083 E4 JT099 C2 JT109 C4 JT111 **B2** JT115 **A3** JT127 D3 JT129 C2 JT130 C2 JT155 **B**3 JT156 **B**3 JT164 JT169 **B**3 JT172 JT176 **B**3 JT182 **A4** JT183 A4 JT185 B2 JT192

JT214 **A3** JT221 A1 JT222 A1 JT223 A1 JT224 D4 JT226 F3 JV004 F3 JV005 E1 JV010 E3 JV016 D1JV019 E1 JV024 D1 JV026 JV043 D₂ JV044 E2 JV049 D1 JVN54 ΠØ JV100 **F**1 JV130 D₁ JV136 D2 JV139 E2 JV140 F2 JV142 JV145 D2 JV203 D2 JV204 D₁ JV205 D₂ JW004 **B**2 JW006 **A1** JW016 JW017 A1 JW030 A1 JW09 JZ003 F1 JZ011 F1 JZ012 F1 JZ029 C₁ JZ040 F3 JZ042 F1 JZ045 **A1** JZ054 F3 JZ069 F3 JZ074 F3 JZ075 F3 JZ076 F3 F1 LZ002

PV136 D1 RC102 C1 RC108 **E**3 RC111 C1 **BC112** C₁ RC113 C₁ RC114 C1 RC115 D1 RC116 **D1** RC117 RC118 D1 RC122 C₁ RC130 D1 RC131 D₁ RC132 **D1** RC133 D₁ RG009 D4 RG011 D3 RG102 D3 RS002 **B**1 RS003 **B**1 R\$004 **B1** RS006 **B**1 RS008 **B**1 RS010 **B**1 RS011 В1 **RS012 B**1 **R\$013 B**1 RS014 **B**1

BS015 B1 **RS016 B**1 RS017 **B**1 RS019 **B**1 RS023 Bı RS025 A1 RS026 RS029 R₁ RS030 **B**1 **BS031** Ci RS036 RS039 C1 RS040 RS042 C1 RS043 C₁ RS044 **B**1 RS101 F4 RS102 F4 RS103 F4 RS104 F4 **RS105** F4 R\$106 F4 RS112 F4 RS113 **E**4 **RS114** E4 RS115 E4 RS116 E4 **BS119** F4 **RS120** F4 RS121 F4 R\$122 F4 RS130 F3 **RS135** RS301 RS902 RS903 F4 RS904 F3 RT016 C₁ RT017 **B2** RT020 **B2** RT021 **B2** RT075 **B**4 RT100 СЗ RT101 RT103 **B4** RT105 **BT107 B**3 RT108 **B4** RT109 **B3** RT110 ВЗ RT111 **B**3 RT112 **B**3 RT113 RT114 D3 RT116 RT124 C3 **BT125** C3 RT126 D4 RT127 **C4** RT128 A3 RT130 C3 RT131 ¢2 RT132 C2 RT133 C2 RT134 C2 RT136 C2 RT137 C2 RT142 D3 RT143 **D3** RT144 C3 RT147 B2 **RT148** C2 RT149 C2 RT150 C2 RT151 C2 BT152 C2 **RT153** C2 RT155 **B2** RT156 **B2** RT157 B2 RT159 АЗ RT160 RT162 B2 RT164 **B2** RT165 **B**2 **BT167** D3**RT168** D3 RT169 **D3** RT170 C3 RT171 B2

RT182 **B**2 RT200 A2 RT201 A2 RT202 RT204 СЗ RT212 D3 RT214 D3 RV001 D₁ **RV004** E1 RV005 D₁ **RV011** D1 **RV017** E1 RV019 E1 **RV022** €1 RV023 E1 RV025 E2 RV026 E1 **BV028** E2 **BV030** F1 RV031 E1 **RV032** D1 **RV034** E2 **RV036** E3 **RV037** E1 **RV038** E2 BV039 F2 **RV040** E2 **RV041** E2 **RV042** E1 **RV044** E2 RV045 E2 RV046 E1 RV047 D₂ **RV048** E2 **RV049** D2 RV050 F2 RV051 no RV052 F2 **RV053 D1 RV053 E2** RV054 D₁ **RV055** D₁ **RV056** D1 **RV070** E2 **RV071** D2 RV074 F2 RV080 E2 **RV081** F2 **RV082** E2 **RV083** E2 **RV085** E2 RV090 E2 **RV099 RV100** F2 **RV101** F1 **RV102** F2 **RV103** F2 F2 **RV104 RV105** F2 **RV106** E2 **RV107** F2 **RV108 RV109** F2 **RV110** E2 **RV111** E1 **RV113** E1 **RV114** E1 **RV115** E2 **RV116** F2 **BV117** F2 **RV118** E2 **RV119** E2 RV120 D₂ **RV122** D₂ **RV126 D**1 **RV129** D1 **RV131** D₁ **RV132** D1 **RV**133 D2 **RV134** D2 **RV135** D2 **RV136** D2 **RV137** D2 **RV139** D2 RV200 F2 RV901 C2 RV902 C1 RW002 A2

RT179

RT180

RT181

E3

E3

B2

RW006 RW008 **A1** RW009 A1 RW010 **B1** RW011 A1 RW011 **A1** RW019 RW020 **B**1 RW025 A2 RW027 A1 RW028 A₁ RW029 A₁ RW030 BZ007 **E3** RZ008 **E**3 RZ030 F2 RZ031 F1 RZ033 F1 R2034 F2 RZ036 F1 F2 RZ036 RZ037 F1 RZ050 F3 RZ051 F3 RZ052 F3 RZ053 F3 RZ055 F1 RZ056 F3 F1 **RZ060**



TC109 E3 TC110 D3 TC112 C2 TC130 D1 TS030 **C1** TS038 **B**1 TS039 C₁ TS040 B₁ TT100 C3 TT101 **B**3 TT102 TT103 D3 TT104 **B3** TT106 C2 TT107 Ç2 **B2** TT109 TT110 **B**2 TV022 E1 TV029 D₁ TV035 **E**3 TV036 Ê2 TV037 E2 TV038 **E2** TV039 F2 TV040 E2 TV041 E2 TV044 E2 TV045 D2 TV046 D2 TV047 E2 TV052 D1 TV081 E2 TV105 F2 TV106 F2 TV107 E2 **TV111** F1 TV112 E1 TV130 TV131 D2 TV137 D2 TV200 E2 TV201 E2 TW001 **A1** TW002 **A1** TW006 **A2 TW008 A2** TZ001 F3 TZ019 F3 TZ031 F2 TZ032 F1 TZ050 F3 TZ051 F3 TZ055 F3 TZ056 F3 TZ057

RT176

RT178

АЗ

D4

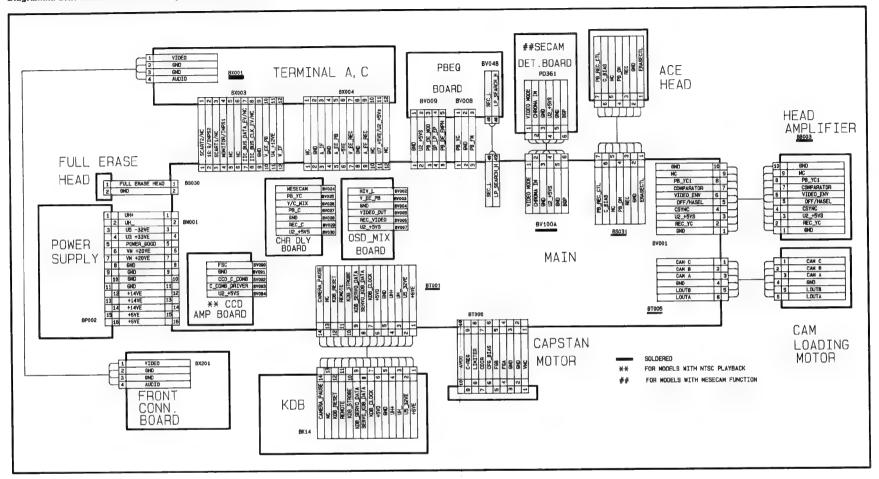
RW005

B3

R3

B2

JT207



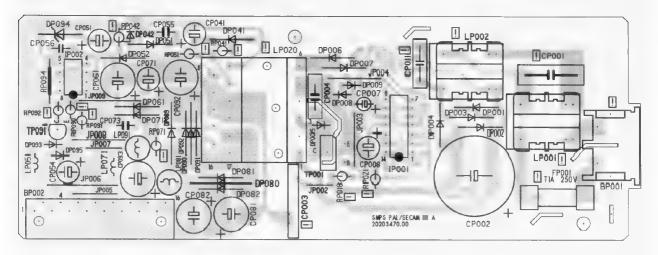
Note: For some sets, the front connection board is integrated on the key display board. In this case, the wire connection from terminal board (BX001) is connected to the key display board.

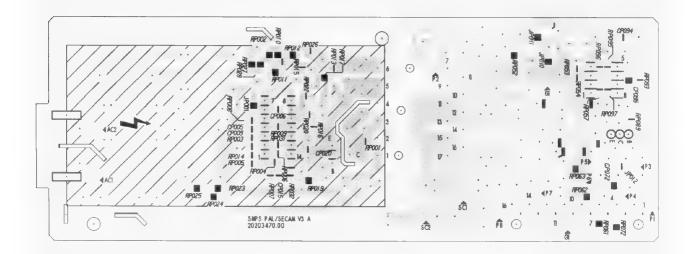
Note: Sur certains appareils, la platine FCB est intégrée dans la platine de commandes (KDB).

Dans ce cas le connecteur BX001 de la platine prises scart est relié directement à la platine KDB.

Hinweis: Bei einigen Geräten ist die Front-Anschlußplatte auf dem Key Display Board integriert. Ist dies der Fall, wird die Verbindungsleitung von der Scartanschlußplatte (BX001) direkt zum Key Display Board geführt.

Power supply P.C.B. • Circuit imprimé de la platine alimentation • Netzteil Leiterplatte Piastra alimentazione • Platina alimentación





Wichtiger Hinweis!

Service-Arbeiten am SM-Netzteil nur über Regeltrenntrafo durchführen.

Alle Spannungen und Oszillogramme auf der Primärseite des Netzteils gegen Primärmasse messen!

Wenn nicht anders angegeben, sind die Gleichspannungen und Oszillogramme im STOP-Betrieb gemessen.

Important note!

Repairs on SM line section are to be carried out only with isolating transformer.

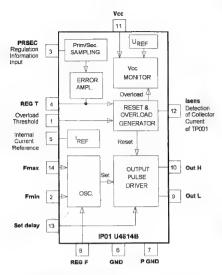
Measure all volltages and oscillograms on the primary side of the line section against primary line section ground! If not otherwise noted, all DC-voltages and oscillograms are measured during STOP mode.

Note importante!

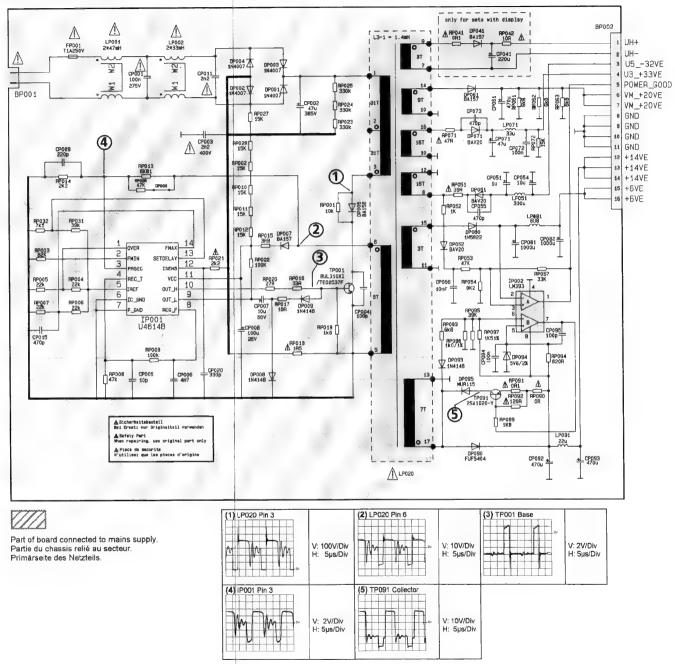
N'effectuer les travaux de maintenance sur la partie reliée au secteur(switch mode) qu'au travers d'un transformateur d'isolement.

Utiliser la masse primaire pour mesurer les tensions et les oscillogrammes de la partie reliée au secteur les tensions continues et les oscillogrammes sont relevés en mode STOP, sauf indication contraire.

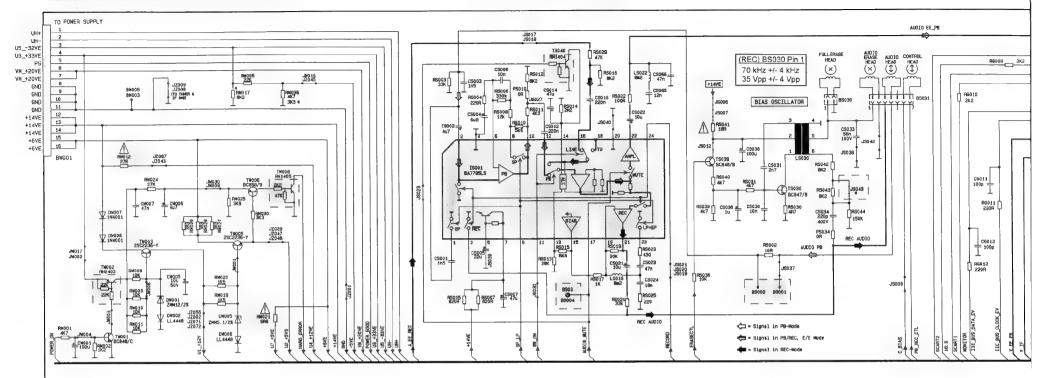
Power supply • Alimentation • Netzteil Alimentazione • Alimentación



POWER S	UPPLY		MODE					
LOC	PIN	EE	PLAY	REC				
IP001	1	1.7	1.7	1.7				
	2	2.9	2.9	2.9				
	3	0	0	0				
-	4	1.9	1.9	1.9				
	5	3.4	3.3	3.3				
	6	0	0	0				
	7	Ö	0	0				
	- 8	1.9	1.8	1.8				
	9	0.8	8.0	0.8				
	10	-3.6	-3.6	-3.6				
	11	8.3	8.3	8.3				
	12	0	0	0				
	13	0.5	0.4	0.4				
	14	1.7	1.6	1.5				
!P002	1	5.2	5.1	5.1				
	2	6.1	6.1	6.1				
	3	15.4	15.3	15.3				
	4	0	0	0				
	5	5.5	5.5	5.5				
	6	4.8	4.8	4.8				
	7	11.2	11.2	11.2				
	8	13.9	13.8	13.8				
TP091	E	13.9	13.9	13.9				
	В	13.8	13.8	13.8				
	С	-14.6	-14.6	-14.6				
TP001	E	0	0	0				
	В	-3.9	-3.9	-3.9				
	С	293.8	293.1	293.1				
CP061	+	20.2	20.8	20.5				
CP071	+	36.06	33.51	33.61				
	-							
CP081	+	6.38	6.24	6.26				



Audio signal processing • Schéma des circuits audio • Audio Signalverarbeitung Elaborazione audio • Tratamiento audio



POW		MODE		
INTERF				
LOC	PIN	PB	REC	EE
TW001	Е	0	0	0
	В	1.6	1.6	1.6
	С	1.6	1.6	1.6
TW002	E	32.1	32.1	32.9
	В	1.5	1.5	1.5
	С	32.1	32.1	32.9
TW003	Ε	11.9	12.0	12.1
	В	12.7	12.7	12.7
	С	12.7	12.6	12.6
TW006	E	5.1	5.1	5.1
	В	5.8	5.8	5.8
	C	5.7	5.7	5.7
TW006	Ε	4.2	4.2	4.2
	В	5.1	5.1	5.1
	Ç	0	0	0
TW008	E	0	0	0
	В	0	0	0
	С	4.9	4.9	4.9

Circuit variations for sets with LED front panel: Différences de circuits pour les appareils avec LED en facade: Schaltungsvarianten bei Geräten mit LED Bedienteil:

VR 5020 / VR 5040 / FV 80 B

RW006 : 3k3 for sets with LED front panel pour les appareils avec LED en facade

für Geräte mit LED Bedienteil

RW017: 8k2 inserted only for

inserted only for sets with LED front panel inserée uniquement pour les appareils avec

LED en facade

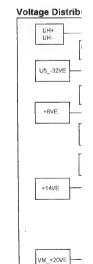
nur bei Geräten mit LED Bedienteil bestückt.

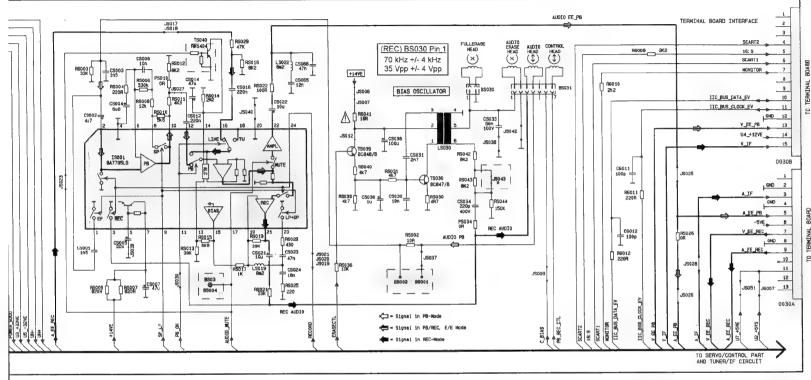
LOC	PIN	PB	REC	EE
IS001	1	0	0	
	2	1.9	1.9	
	3	0	0	
	4	0	0	
	5	10.5	11.1	
	6	1.9	1.9	
	7	10.6	11.2	
	8	2.0	2.0	
	9	0	0	
	10	2.0	2.0	
	11	4.7	c	
	12	4.8	5.1	
	13	4.2	4.4	
	14	0	0.2	
	15	4.9	5.2	
	16	4.9	5.1	
	17	0	0	
	18	4.9	5.2	
	19	4.9	5.2	
	20	0	0	
	21	4.9	5.3	
-	22	5.0	5.2	
	23	0	0	
	24	0	4.7	

MODE

AUDIO

AUDIO			MODE	
LOC	PIN	PB	REC	EE
TS030	E	0	0	
	В	0	. 0	
	Č	14.4	13.8	
TS038	E	0	D	
	В	4.7	0	
	С	0	0	
TS039	E	0	4.0	
	В	0	0	
	C	14.0	14.0	
TS040	E	0	0	
	В	0	0	
	С	0	0	





anel: avec LED en facade: Bedienteil:

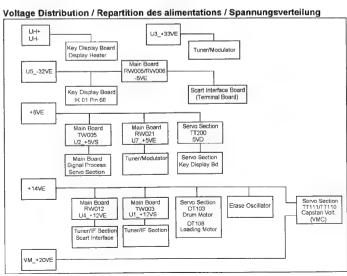
en facade eil

ED front panel s appareils avec

dienteil bestückt.

AUDIO		MODE			
LOC	PIN	PB	REC	EE	
IS001	1	0	0		
	2	1.9	1.9		
	3	0	0		
	4	0	0		
	5	10.5	11.1		
	6	1.9	1.9		
	7	10.6	11.2		
	8	2.0	2.0		
	9	0	0		
	10	2.0	2.0		
	11	4.7	0		
	12	4.8	5.1		
	13	4.2	4.4		
	14	0	0.2		
	15	4.9	5.2		
	16	4.9	5.1		
	17	0	0		
	18	4.9	5.2		
	19	4.9	5.2	Ι	
	20	0	0		
	21	4.9	5.3		
	22	5.0	5.2		
	23	0	0		
	24	0	4.7		

AUD	AUDIO		MODE			
LOC	PIN	PB	REC	EE		
TS030	E	0	0			
	В	0	0			
	C	14.4	13.8			
TS038	E	0	0			
	В	4.7	0	· ·		
	Ċ	0	0			
T8039	Е	0	4.0			
	В	0	0			
	C	14.0	14.0			
			L			
TS040	E	0	0			
	В	0	0			
	С	0	0			



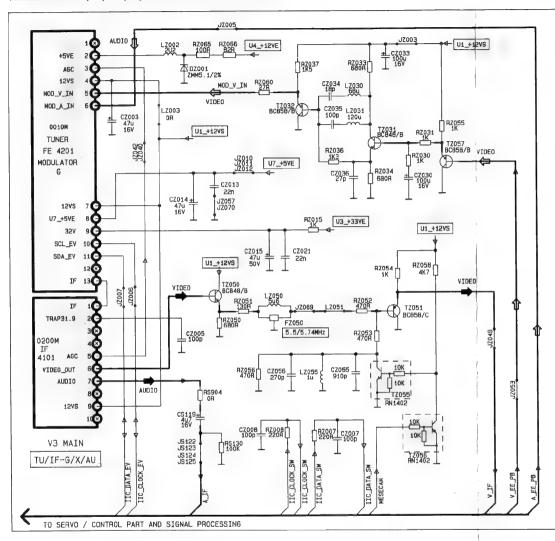
Tuner/modulator (PAL I) / IF section (PAL I) • Tuner/modulatore (PAL I) / FI (PAL I) • Tuner/



TUNER	/ IF		MODE	
LOC	PIN	PB	REC	EE
FE4231	1	N.C.	N.C.	N.C.
	2	4.9	5.0	4.9
	3	5.5	5.3	5.5
	4	12.0	12.1	12.0
	5	3.3	3.2	3.2
	6	0	0	0
	7	12.2	12.2	12.2
	8	5.3	5.4	5.3
	9	31.1	31.1	31.1
	10	4.8	4.8	4.8
	11	4.9	4.7	4.9
	12	1.2	0	0
	13	1.9	1.9	1.9
IF4102	1	1.9	1.9	1.9
	2	3.7	3.7	3.7
	3	1.2	1.2	1.2
	4	9.5	9.5	9.5
	5	5.2	5.2	5.2
	6	5.3	5.7	5.7
	7	6.7	6.8	6.8
	8	0	C	0
	9	12.2	12.2	12.2
	10	0	0	0

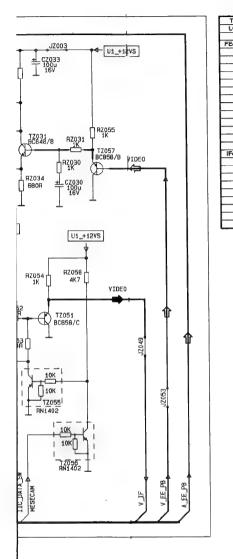
+5VE	-1 ⊘ -2 ⊖ -	T OIGUA	LZ002
	Y		
AGC	3 Q -		4
1275	Y		┐ ∸
MOD_V_IN	5 Q -		
MOD_A_IN	·Θ-	67000	LZ003
0010M		CZ003 47u 16V	OR
TUNER	1	T 104	
FE 4231		12042 12042	
MODULATOR	3 -	72C	
12V9	I		CZ014 47u 16V
U7_+5VE	ъĢ		
32\	_9 Q -		-
SCL_E\	/ 10😛	-	
SDA_EV	-11 Q -		
	12 🕲		
IAP31.9	٦	J2007 J2006	
0200M	3⊗		1000
IF 4102 AG	c 5 O		+
VIDEO_DUT	X		VI
AUDIO_DO:			
AUUTU	- A	. AUD	10
154	Y		
16.7			CS1
	٠,٠	1	CS 1 4u 16
V3 MAI	N	4 4	JS1 JS1
			JS1
TU/IF-	U		JS1 JS1
		IIC_CLOCK_EV	

TUNER	R/IF	MODE			
LOC	PIN	PB	REC	EE	
TZ031	E	2.6	2.5	2.6	
	8	3.3	3.1	3.1	
	С	9.6	9.8	9.8	
TZ032	E	3.3	3.2	3.2	
	В	2.7	2.5	2.5	
	С	0	0	0	
TZ050	E	4.6	5.1	5.1	
	В	5.3	5.7	5.7	
	С	12.2	12.2	12.2	
TZ051	E	2.3	2.5	2.3	
	В	1.7	1.8	1.8	
	С	0	0	0	
TZ055	E	0	0	0	
	В	8.1	8.1	8.1	
	С	0	0	0	
TZ056	E	0	0	0	
	В	0	0	0	
	С	8.2	8.2	8.2	
TZ057	Ε	3.1	3.1	3.1	
	В	2.4	2.4	2.4	
TZ031, T UK sets.		Z056 an	e not use	ed for	

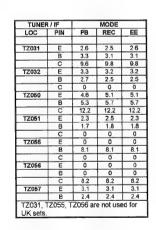


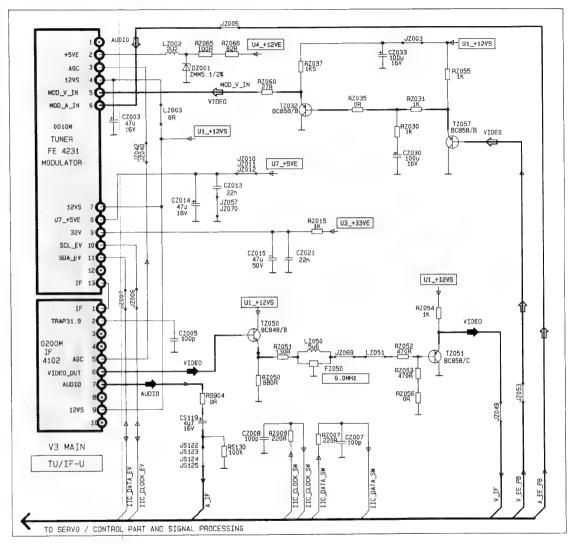
Tuner/modulator (PAL I) / F section (PAL I) • Tuner/modulateur (PAL I) • Tuner/Modulator (PAL I) / ZF (PAL I)

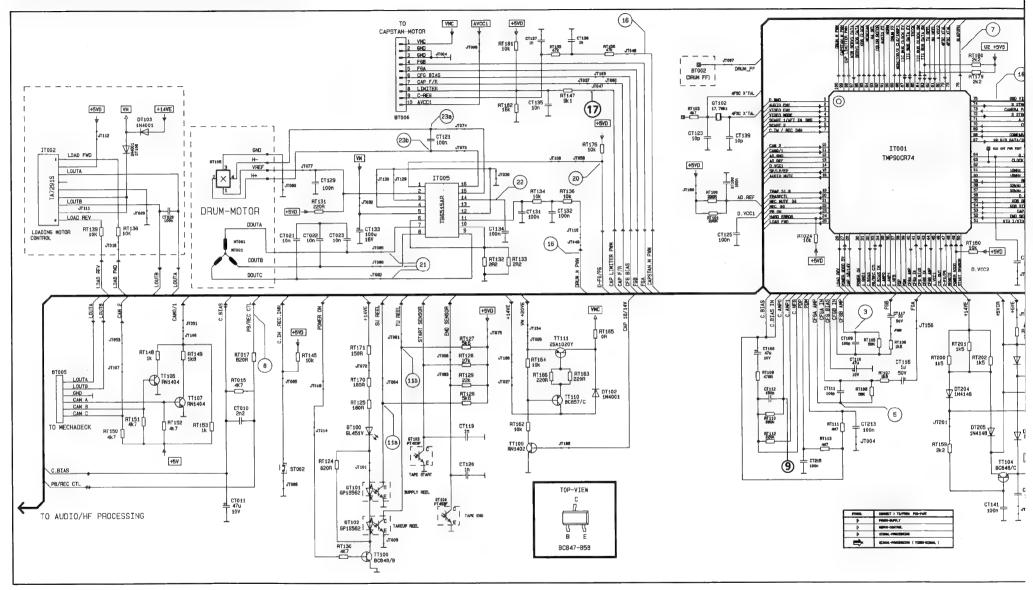
Tuner/modulatore (PAL I) / FI (PAL I) • Tuner/modulador (PAL I) / FI (PAL I)

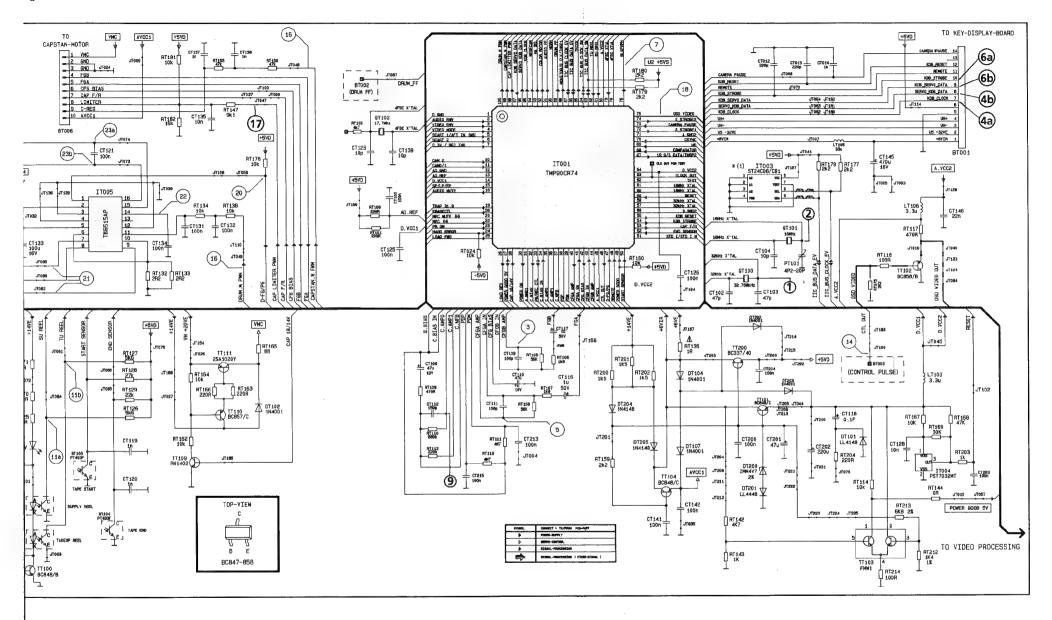


TUNER	TUNER / IF		MODE	
LOC	PIN	PB	REC	EE
E4201	1	N.C.	N.C.	N.C.
	2	4.9	5.0	4.9
	3	5.5	5.3	5.5
	4	12.0	12.1	12.0
	5	3.3	3.2	3.2
	6	0	0	0
	7	12.2	12.2	12.2
	8	5.3	5.4	5.3
	9	31.1	31.1	31.1
	10	4.8	4.8	4.8
	11	4.9	4.7	4.9
	12	1.2	0	0
	13	1.9	1.9	1.9
	1			
F4101	1	1.9	1.9	1.9
	2	3.7	3.7	3.7
	3	1.2	1.2	1.2
	4	9.5	9.5	9.5
	- 5	5.2	5.2	5.2
	6	5.3	5.7	5.7
	7	6.7	6.8	6.8
	8	0	0	0
	9	12.2	12.2	12.2
	10	0	0	0

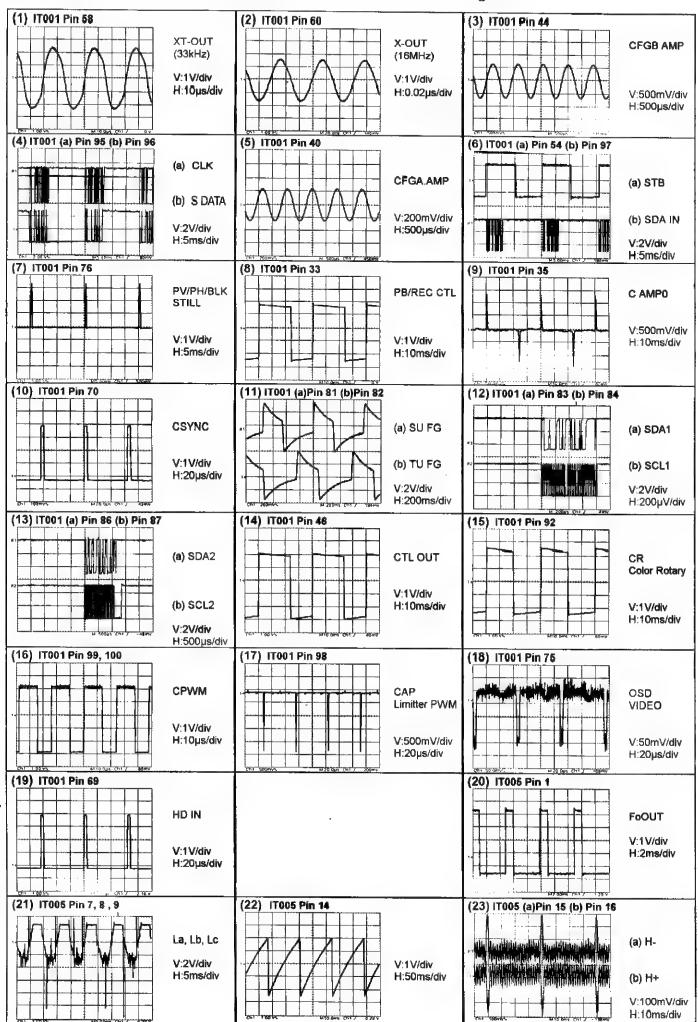








Measurements mecha deck control / servo control • Mesures Gestion / asservissements • Messungen Mechaniksteu Misuri controllo meccanismo / asservimenti • Medidas Servomecanismo / gestión

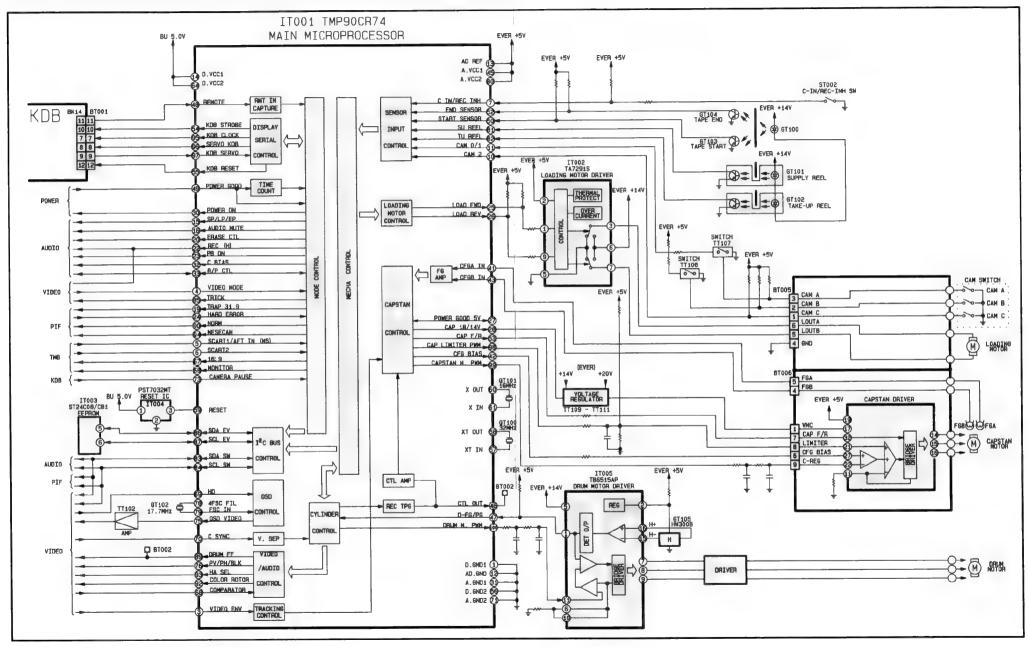


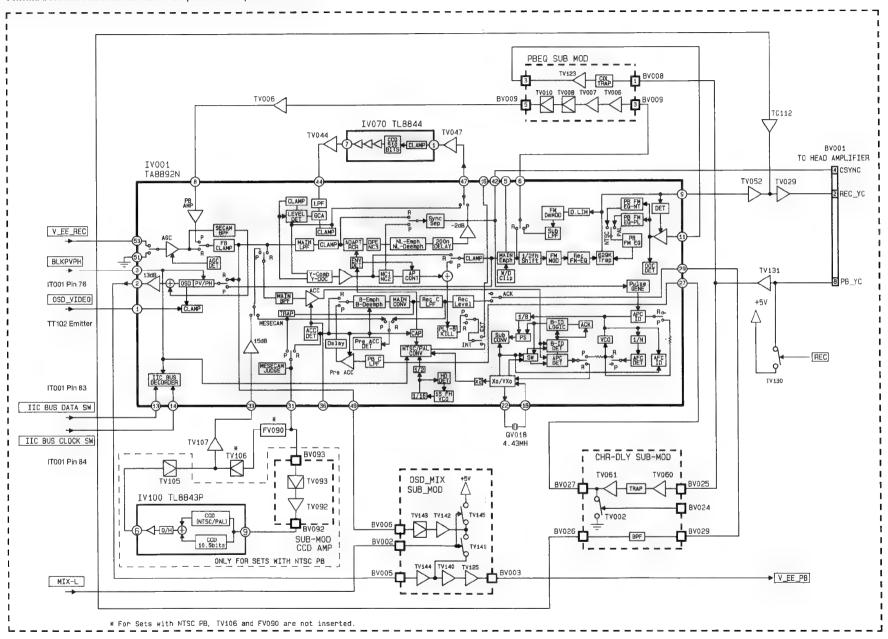
MAIN	SERVO	1	MODE	
Loc	PIN	STOP	PLAY	REC
IT001	1	0	0	0
	2	0	0	0
-	3	1.1	3.2	2.4
	5	0.9 4.8	0.7	0.9
	6	0	4.8	4.8
	7	4.8	4.8	4.8
-	8	0	0	0
	10	0	0	1 0
-	11	1.9	1.5	1.9
	12	0	0	0
	13	4.8	3.9	4.8
	14	4.7	4.8	4.7
	15 16	0	0	0
	17	0	0	0
	18	0	0	0
	19	4.7	4.6	4.7
	20	0	0	4.7
	21	4.7	4.7	4.7
	23	0	0	0
	24	4.9	4.8	4.8
	25	0	0	0
	26	4.7	0	0
<u> </u>	28	0	0	0
	29	0	0	 0 -
	30	4.6	3.1	4.5
	31	0	0	0
	32	2.3	2.3	2.3
	34	2.3	2.3	2.7
	35	2.3	2.3	2.3
	36	2.3	2.3	2.3
-	37	2.3	2.3	2.3
	38	2.3 1.6	3.7	2.3
	40	2.6	2.4	1.6 2.3
	41	2.3	2.3	2.3
	42	2.3	2.4	2.3
<u> </u>	43	2.3	2.4	2.3
1T001	45	2.3 4.7	2.4 4.7	2.3
	46	0	2.9	4.7
	47	0.9	0.9	0.7
	48	0	0	0
	49 50	5.2	5.2	5.2
	51	4.7	4.7	4.7
	52	4.8	4.8	4.8
	53	0	0	0
	54	2.3	2.5	4.7
	55 56	4.6 0	4.6 0	4.6
	57	1.7	1.7	1.7
	58	2.2	2.4	2.4
	59	4.7	4.7	4.7
	60 61	2.3	2.3	2.2
-	62	1.9 4.7	1.9 4.8	1.9 4.7
	63	0	0	0
	64	4.7	4.7	4.7
	65	0	0	0
	66 67	0	0	0
	68	4.9	0	0
	69	0.4	0.4	0.3
IT001	70	0.5	0.5	0.4
	71	0	0	0
	72 73	4.7 0	4.7	4.7
	74	0	0	0
				_

MAIN S	FRVO		MODE	
LOC	PIN	STOP	PLAY	REC
IT001	75			
11001	76	1.3	1.3	1.3
	77		1.7	1.6
<u> </u>	78	0	0	0
		2.2	2.2	2.2
	79	2.1	2.1	2.0
	80	5.0	5.0	5.0
<u> </u>	81	0	2.4	0.8
	82	0	2.4	1.4
	83	5.0	5.0	5.0
	84	5.0	5.0	4.9
L	85	0	4.7	0
	86	4.8	4.9	4.4
	87	4.9	4.9	4.4
	88	4.7	4.7	4.7
IT001	89	2.4	2.4	4.6
	90	0	0	0
	91	0	0	0
	92	2.4	0	4.6
	93	4.7	0	0
	94	0	0	0
	95	4.3	4.3	3.4
	96	0.3	1.9	1.2
	97	3.1	2.9	1.6
	98	0.4	2.9	2.9
	99	0	2.5	2.5
	100	2.6	2.7	2.7

MAIN S	ERVO		MODE	
LOC	PIN	STOP	PLAY	REC
IT002	1	0	0	0
	2	4.9	4.9	4.8
	3	0	0	0
	4	0	0	0
	5	0	0	0
	6	13.4	13.4	13.4
	7	0	0	0
	8	13.4	13.4	13.4
	9	0	0	0
_				
(T003	1	0	0	0
	2	0	0	0
	3	0	0	0
	4	Q	0	0
	5	4.8	4.9	4.8
	6	4.8	4.9	4.8
	7	0	0	0
	8	5.0	5.0	5.0
IT004	1	4.6	4.8	4.7
	2	0	0	0
	3	4.6	4.8	4.7
1T005	1	0.9	1.0	0.9
	2	1.4	1.4	1.4
	3	0	0	0
	4	0	0	0
	5	13.7	13.7	13.6
	6	0	0	0
	7	10.3	10.2	10.2
	8	10.3	10.2	10.2
17000	9	10.3	10.2	10.2
IT005	10	0	0	0
	11	2.6	2.6	2.6
	12	0	_ D	0
	13	5.0	5.0	5.1
	14	3.2	3.3	3.3
_	15	0.6	0.6	0.7
	16	0.7	0.7	8.0

MAIN S	ERVO	$\overline{}$	MODE	
LOC	PIN	STOP	PLAY	REC
		0.01	FEAT	INEO
TT100	E	0	0	0
	В	0.5	0.7	0.7
	C	0	0	0
TT101	E	4.8	4.8	4.8
	В	5.5	5.5	5.5
	С	5.9	5.9	5.9
TT102	E	2.0	2.0	1.9
	В	1.3	1.3	1.3
	С	0	0	0
TT104	Ė	4.7	4.7	4.7
	В	5.4	5.4	5.4
	С	5.9	5.9	5.9
TT106	E	0	0	O
	В	4.3	4.3	4.4
	С	0	0	0
TT107	E	0	0	0
	В	4.4	a	4.5
	C	0	0	0
-				
TT109	E	0	0	0
	В	0	0	0
	C	24.3	25.1	25.2
-				
TT110	Е	23,7	25.1	24.6
	В	24.3	24.4	25.2
	C	14.3	14.3	14.2
TT200	E	5.0	5.0	5.0
	В	5.5	5.5	5.5
	С	5.9	5.9	6.0





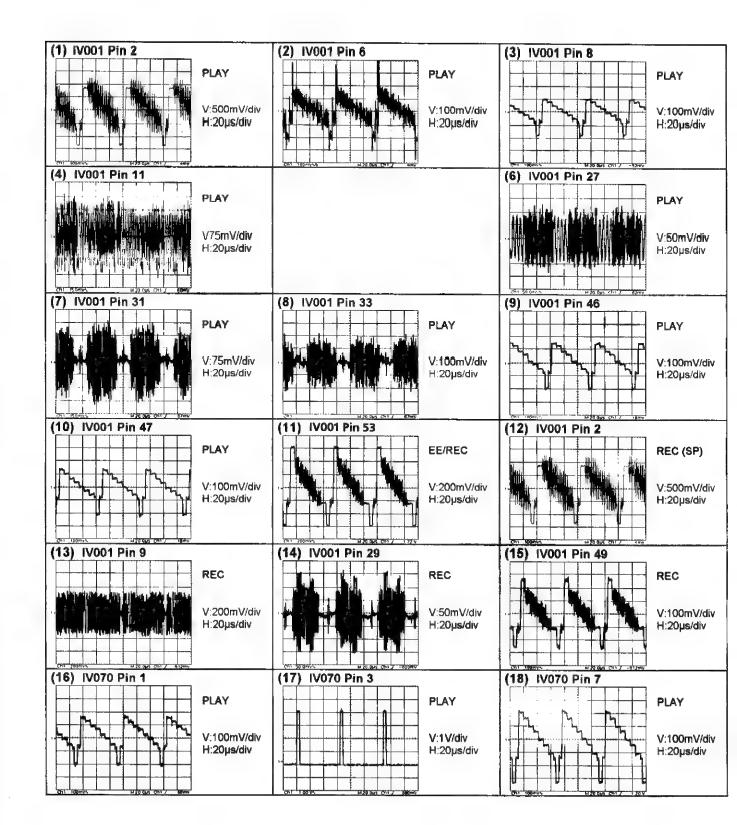
Measurements video signal processing • Mesures traitement video • Messungen Video Signalverarbeitung Misuri elaborazione video • Medidas tratamiento vídeo

MAIN V	וחרם		MODE	
	PIN	PB		E.C.
LOC	PIN	PB	REC	EE
IV001	1	2.8	2.8	2.8
	2	2.3	2.1	2.2
	3	1.6	1.6	1.6
	4	0	4.1	4.1
	5	2.6	2.5	2.5
	6	2.7	2.6	2.6
	7	0	0	0
	8	2.9	2.8	2.9
	9	0.6	2.1	2.1
	10	0	0	0
	11	3.1	3.1	3.1
	12	5.0	4.9	0
	13	4.9	5.0	4.9
	14	4.9	5.0	4.8
	15	0	0	0
	16	2.1	1.2	1.2
	17	3.7	3.8	3.8
	18	1.8	2.2	2.2
IV001	19	2.8	2.8	2.8
10001	20	1.9	2.2	2.2
 	21	2.8	2.8	2.7
	22	2.3	2.8	2.8
	23	4.9	4.8	4.9
	23	2.9	0	2.8
	25	2.8	2.8	2.8
	26 27	0	0.9	0
	28	3.0	2.7	2.7 4.9
<u> </u>	29	5.0 0.3	4.9 1.5	1.5
\vdash				1.8
-	30 31	2.9 1.7	1.9	1.5
	32	1.6	1.8	1.8
	33	2.9	2.9	2.9
	34	3.9	3.9	3.9
	35	2.7	2.6	2.6
	36	3.2	2.9	3.0
	37	2.1	2.2	2.1
	38	2.5	2.6	0
<u> </u>	39	1.7	0.4	0
	40	0	0.9	1.3
<u> </u>	41	0.4	0.4	0.4
	42	0.5	0.5	0.4
	43	2.5	2.5	2.5
	44	4.1	4.1	4.1
	45	2.7	2.7	2.7
	46	3.4	3.4	3.5
	47	1.6	1.5	1,5
	48	2.7	2.7	2.7
	49	1.7	1.5	1.5
	50	3.5	3.5	3.5
	51	2.2	2.2	2.2
	52	2.5	2.4	2.4
	53	2.2	2.2	2.2
	54	4.9	5.0	4.9

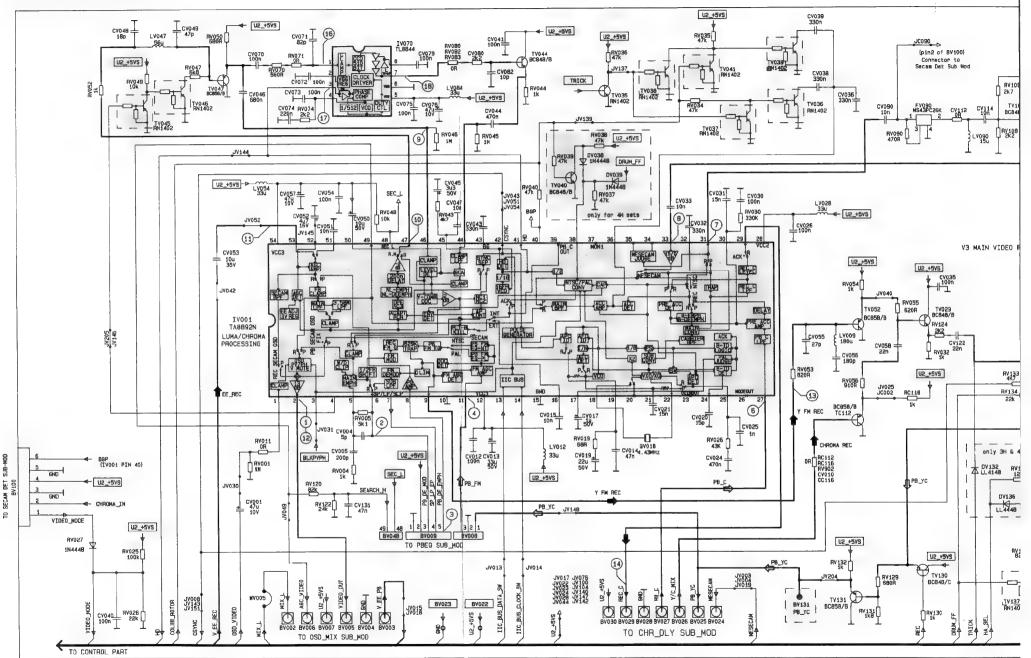
MAIN VIDEO		MODE		
LOC	PIN	PB	REC	EE
IV070	1	2.1	2.1	2.0
	2	10.2	10.2	10.2
	3	0.4	0.4	0.4
	4	22	2.2	2.2
	5	5.0	5.0	4.9
	6	0	0	0
	7	4.1	4.1	4.0
	. 8	1.2	1.2	1.2

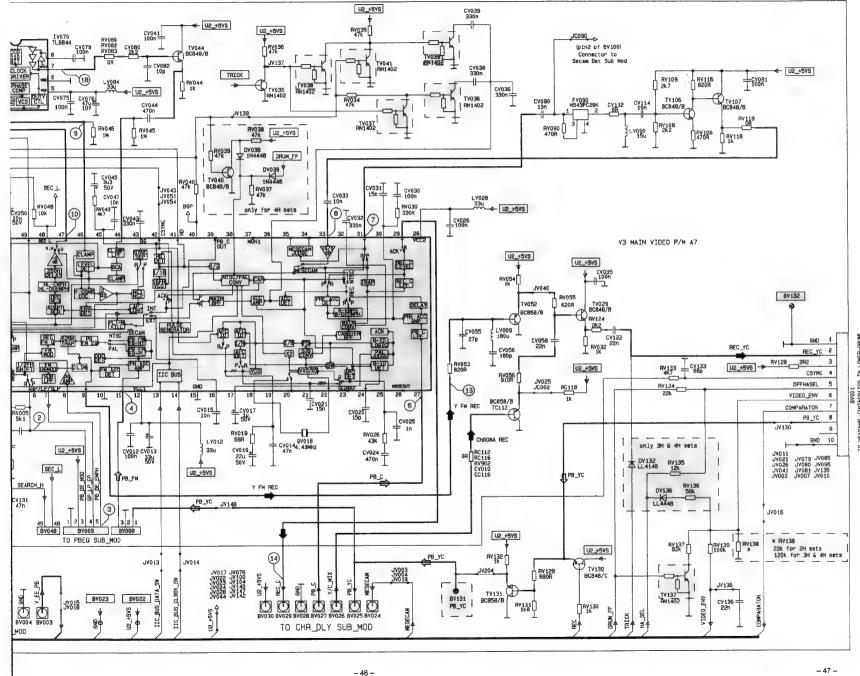
MAIN V	IDEO		MODE	
LOC	PIN	PB	REC	EE
	,	-1-	1,60	
TV022	Е	1.7	2.2	2.1
11022	В	2.3	2.8	2.8
	c	5.0	5.0	5.0
		5.0	5.0	3.0
TV029	E	0.6	2.1	2.1
1 4 0 2 3	В	1.3	2.8	2.8
	c	5.0	5.0	5.0
		5.0	9.0	3.0
TV035	Е	0	0	0
1 7035	8	4.7	0	0
	C	0	0.8	0.8
			U.D	0.0
TV036	E	0	0	0
1 7 0 3 0	8	1.2	0.6	
	Ĉ	0	0.6	0.6
	<u> </u>		-	
T\/027	-		- 0	0
TV037	E	0	0	
	В	0	0.8	0.7
	С	1.2	0.6	0.6
		_	_	
TV038	E	0	0	0
	В	0	0.8	0.8
	С	1.3	0.7	0.6
M1000	<u> </u>			
TV039	E	0	0	0
	В	1.3	0.7	0.6
	C	0	0	0
TV040	E	0	0	0
	В	0.7	0.3	0.3
	C	4.6	2.4	2.2
TV041	E	0	0	0
	В	4.6	2.3	2.3
	С	1.3	0.7	0.7
TV044	E	3.4	3.4	3.3
	В	4.1	4.0	4.0
	С	5.0	5.0	5.0
TV045	E	0	0	0
	В	_		
		0	4.0	4.1
	С	2.7	4.0 0	
	С			4.1
TV046	C E			4.1
TV046		2.7	0	4.1 0
TV046	E B	0 2.7	0	4.1 0 0
TV046	E	2.7	0	4.1 0
TV046	E B	2.7 0 2.7 0	0 0 0 1.5	4.1 0 0 0 1.5
	E B C	2.7 0 2.7 0	0 0 0 1.5	4.1 0 0
	E B C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4	0 0 0 1.5 2.2 1.5	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5
	E B C	2.7 0 2.7 0	0 0 0 1.5	4.1 0 0 0 1.5
TV047	E B C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0	0 0 1.5 2.2 1.5	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5
	E B C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0	0 0 1.5 2.2 1.5 0	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5 0
TV047	E B C E B C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6	0 0 0 1.5 2.2 1.5 0	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5 0
TV047	E B C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0	0 0 1.5 2.2 1.5 0	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5 0
TV047	E B C C E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0	0 0 1.5 2.2 1.5 0	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0
TV047	E B C C E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0
TV047	E B C C E B C C E B B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0
TV047	E B C C E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0	4.1 0 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0
TV047 TV052 TV106	E B C C E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 0 1.3 0.6 0 0 1.2 1.9 3.6	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6
TV047	E B C C E B C C E E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0 1.2 1.9 3.6	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6
TV047 TV052 TV106	E B C C E B C C E B B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0 1.2 1.9 3.6	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0 1.2 1.8 3.6	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6
TV047 TV052 TV106	E B C C E B C C E E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0 1.2 1.9 3.6	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6
TV047 TV052 TV106	E B C C E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 0 1.3 0.6 0 0 1.2 1.9 3.6	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0 1.2 1.8 3.6 1.8 2.4 5.0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6 1.8 2.4 5.0
TV047 TV052 TV106	E B C C E B C C E E B C C E E B C C E E B C C E E E B C C E E E E	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 1.3 0.6 0 1.2 1.9 3.6 1.8 0 5.0	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0 1.2 1.8 3.6 1.8 2.4 5.0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6 1.8 2.4 5.0
TV047 TV052 TV106	E B C C E B C C	2.7 0 2.7 0 2.1 1.4 0 0 1.3 0.6 0 0 1.2 1.9 3.6	0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.8 2.1 0 1.2 1.8 3.6 1.8 2.4 5.0	4.1 0 0 1.5 2.2 1.5 0 2.7 2.1 0 1.2 1.8 3.6 1.8 2.4 5.0

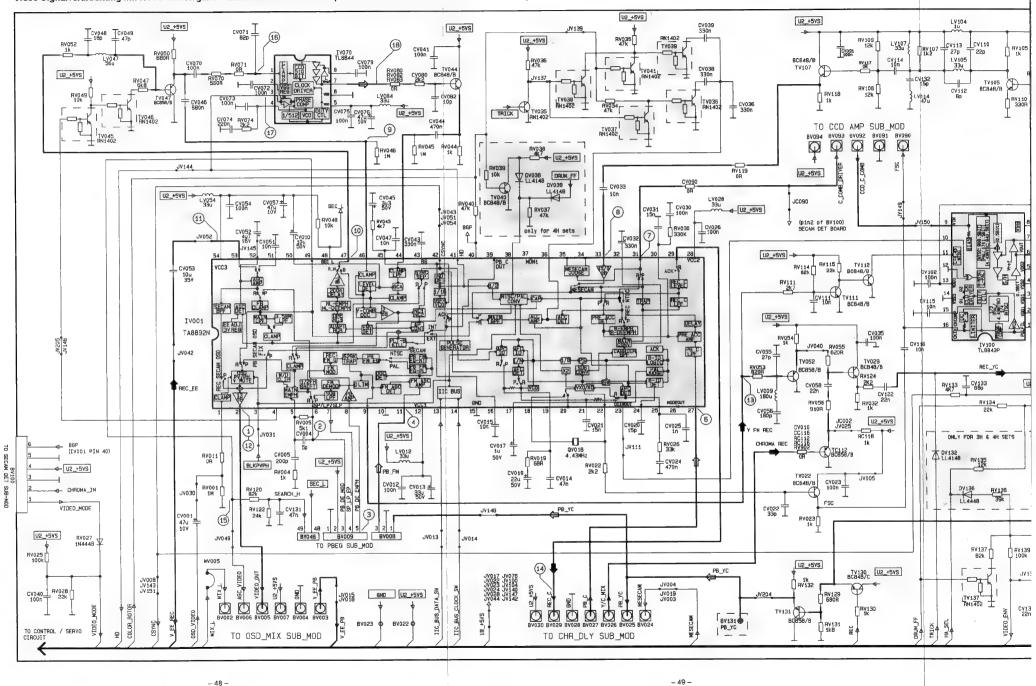
MAIN VIDEO		MODE		
LOC	PIN	PB	REC	EE
TV112	E	0	0	0
	В	0	0	0
	С	4.9	4.9	4.9
TV130	E	2.0	4.1	1.8
	В	0	4.7	0
	¢	5.0	5.0	5.0
TV131	E	2.1	4.1	1.9
	В	1.5	4.7	0
	С	0	0	0
TV137	Ε	0	0	0
	В	4.6	2.4	2.3
	С	3.2	1.2	0.1
TC109	E	3.6	3.6	3.6
	В	1.6	1.6	1.6
	С	5.0	5.0	5.0
TC110	E	3.6	3.6	3.6
	В	4.2	4.2	4.2
	С	4.9	4.9	4.9
TC112	E	2.1	2.1	2.1
	В	1.5	1.5	1.5
	С	0	0	0
		L		
TC130	Е	0.8	0.8	0.8
	В	1.4	1.4	1.4
	С	4.9	4.9	4.9
TV200	E	0	0	0 .
	В	2.0	2.0	2.0
	С	0	0	0
TV201	É	1.5	1.5	1.5
	В	0	0	0
	С	4.9	4.9	4.9

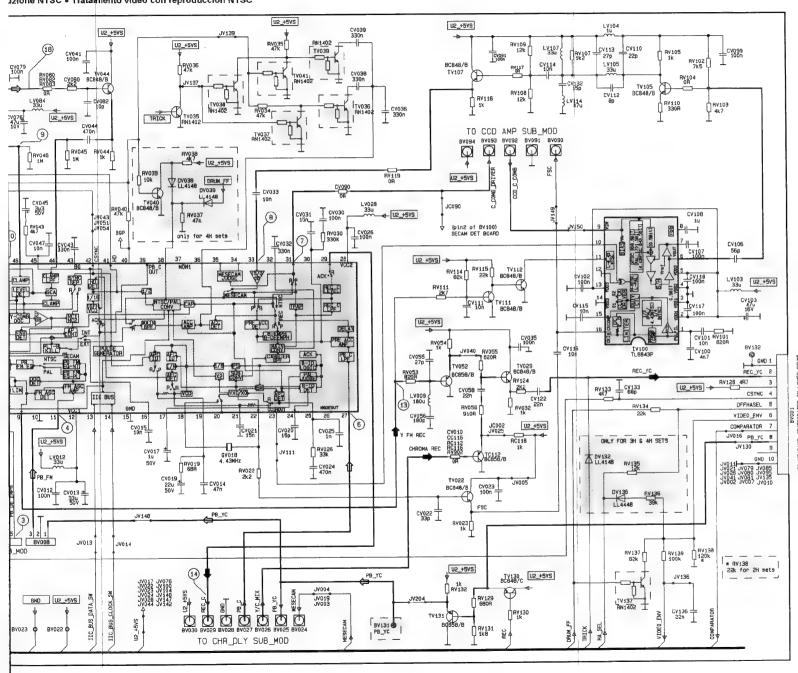


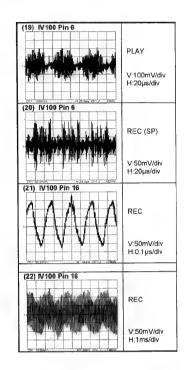
4.9





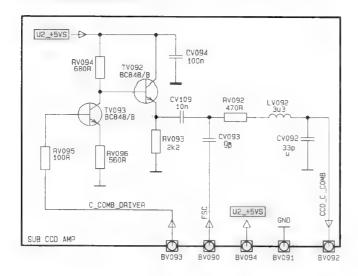


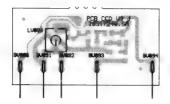




MAIN V	IDEO		MODE	
LOC	PIN	PLAY	REC	EË
IV 100	1	1.9	1.8	1.8
	2	5.0	5.0	4.9
	3	0	0	0
	4	0	0	0
	5	5.0	4.9	4.9
	6	3.4	3.4	3.3
	7	1.6	1.6	1.5
	8	10.0	10.0	10.0
	9	3.0	3.0	2.9
	10	4.9	4.9	4.9
	11	4.9	4.9	4.9
	12	0	0	0
	13	2.6	2.5	2.5
	14	0	0	0
	15	2.6	2.5	2.5
	16	2.4	2.4	2.3

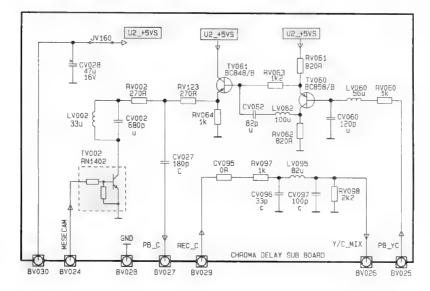
GCD amplifier sub board • Platine amplificateur CCD CCD Verstärker Sub Modul



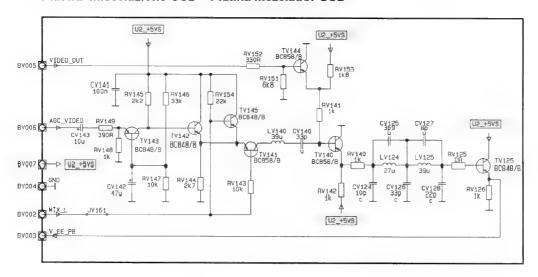


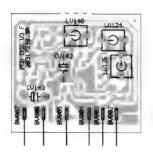


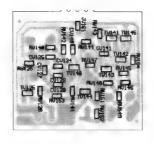
Chroma delay sub board • Platine retard chrominance • Chroma Delay Sub Modul Piastra ritardo crominanza • Platina retardo crominancia

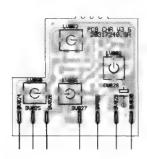


OSD mix sub board • Platine mélangeur OSD • OSD Mix Sub Modul Piastra miscelazione OSD • Platina mezclador OSD

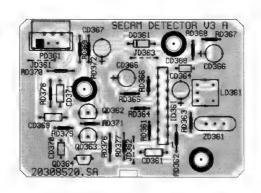




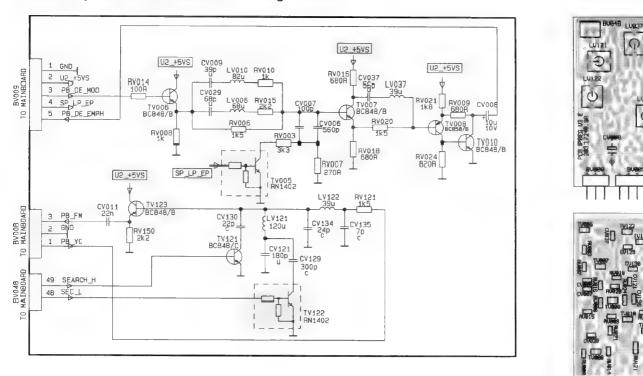




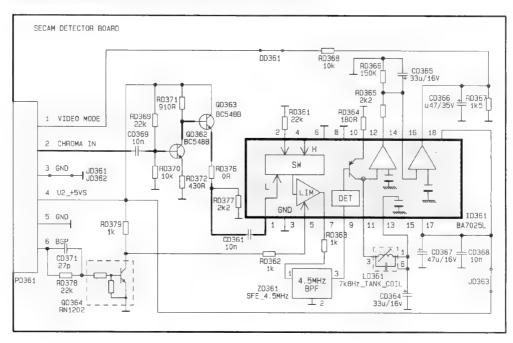




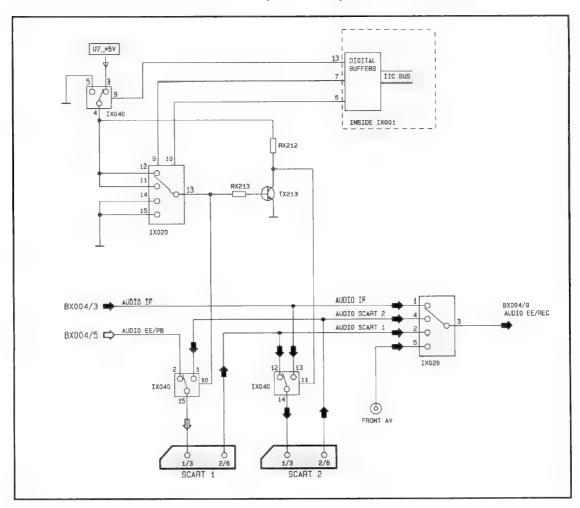
Playback equalizer sub board • Platine égaliseur de lecture • Wieddergabe Equalizer Sub Modul Piastra equalizzazione di lettura • Platina igualizador



Secam detection sub board • Platine détecteur Secam • Secam Detector Sub Modul Piastra rivelazione Secam • Platina detector Secam

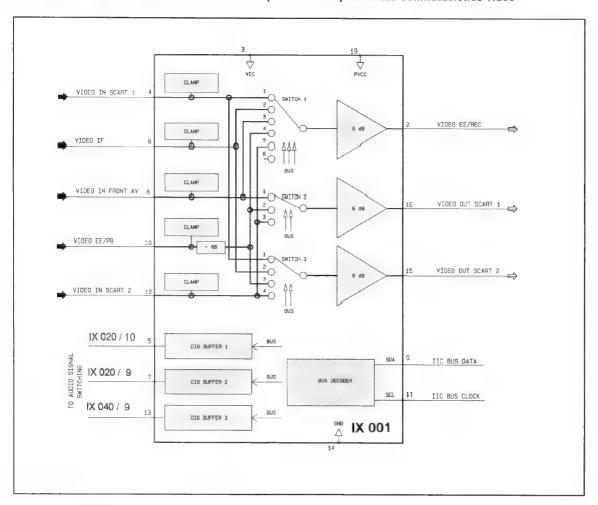


Block diagram Audio selection ● Synoptique des commutations audio ● Blockschaltbild Audio Umschaltung Schema a blocchi dei commutazioni audio ● Esquema de bloques de las conmutaciones



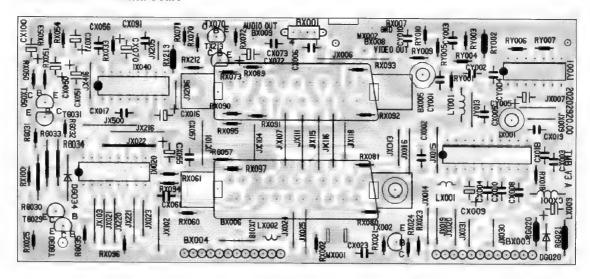
	rom IX00 igital Buffe			Signal for RECORD		IX020	IX040	Sig to O		Special Function
IX001 Pin 13	IX001 Pin 7	IX001 Pin 5	IX020 Audio	AUDIO EE/REC	IX020 Control	4052 Pin 13	4053 Pin 4	Scart 1 Output	Scart 2 Output	
0	0	0	1-3	Audio IF	12-13	L	L	A EE/PB	Audio IF	
0	0	1	5-3	Front AV	14-13	L	L	A EE/PB	Audio IF	
0	1	0	2-3	Scart 1	15-13	L	L	A_EE/PB	Audio IF	
0	1	1	4-3	Scart 2	11-13	L	L	A_EE/PB	Audio IF	Decoder
1	0	0	1-3	Audio IF	12-13	Н	Н	Scart 2 IN	Scart 1 IN	Monitor
1	0	1	5-3	Front AV	14-13	Н	Н	Scart 2 IN	Scart 1 IN	Monitor
1	1	0	2-3	Scart 1	15-13	L	H	A_EE/PB	Audio IF	
1	1	1	4-3	Scart 2	11-13	L	Н	A_EE/PB	Audio IF	Decoder

Block diagram Video selection • Synoptique des commutations video • Blockschaltbild Video Umschaltung Schema a blocchi dei commutazioni video • Esquema de bloques de las conmutaciones video



Selected Mode	IX001 Pin 13	IX001 Pin 7	IX001 Pin 5	Recorded Signal
AV 1 (Scart 1)	0	1	0	Audio/Video Scart 1
AV 2 (Scart 2)	0	1	1 ′	Audio/Video Scart 2
AV 3 (Front AV)	0	0	1	Audio/Video Front AV
PR (TUNER)	0	0	0	Audio/Video Tuner
Monitor A	1	0	0	Audio/Video Tuner
Monitor B	1	0	1	Audio/Video Front AV

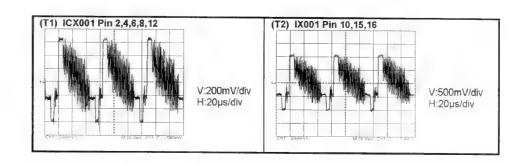
Scart connection board • Platine prises Scart • Leiterplatte Scart Anschlußplatte Piastra Scart • Platina Scart

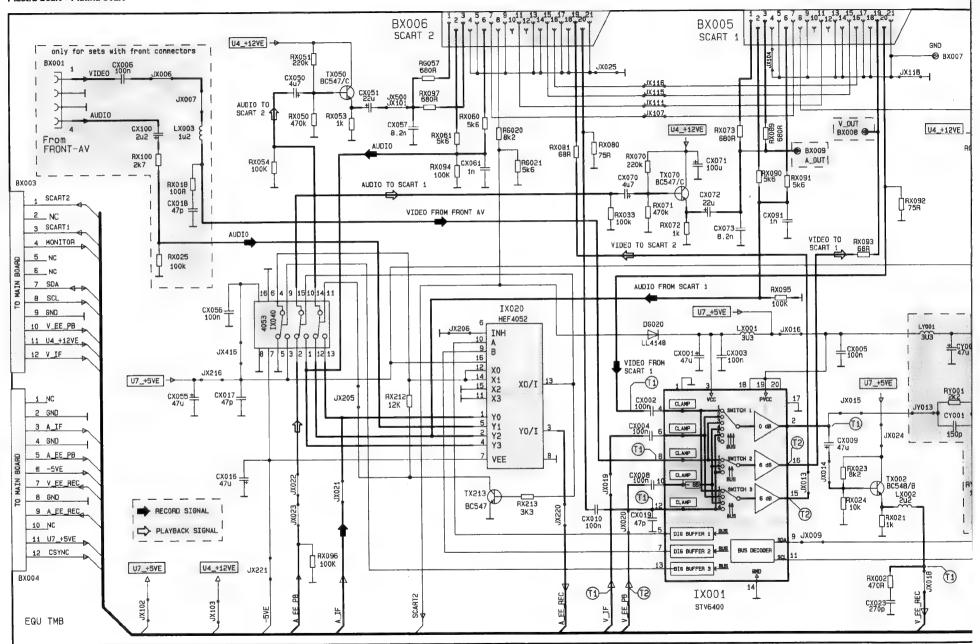


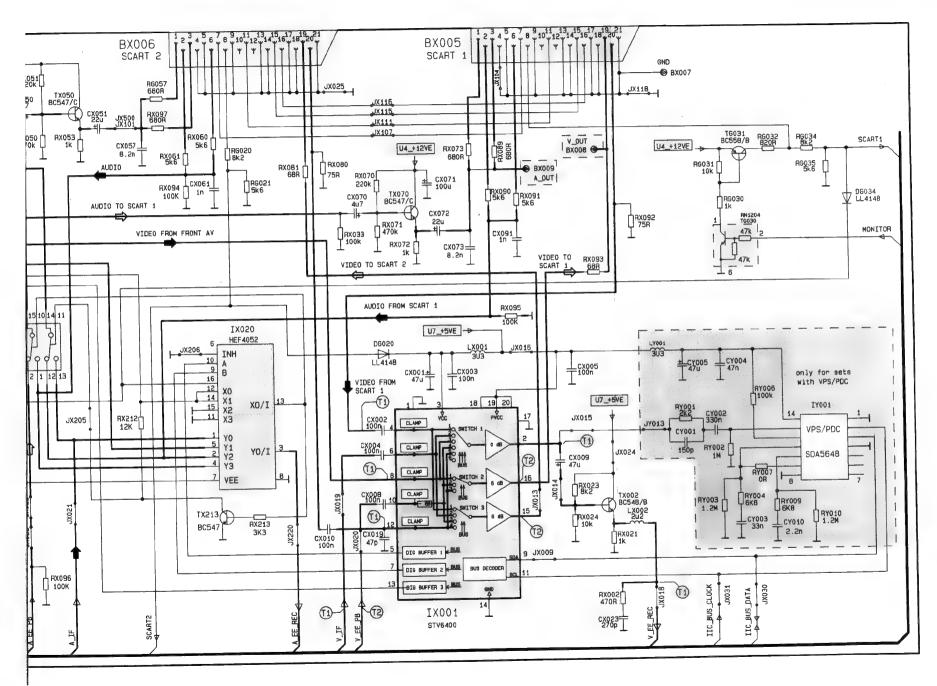
Measurements Scart connection board • Mesures platine prises Scart • Messungen Scart Anschlußplatte Misuri piastra Scart • Medidas platina Scart

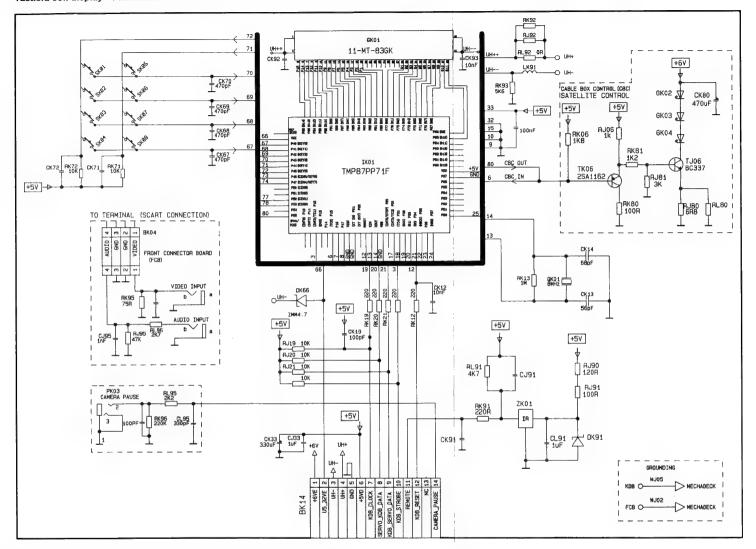
TERMINAL	BOARD		MODE	
LOC	PIN	PLAY	REC	EE
IX001	1	N.C.	N.C.	N.C.
	2	1.1	0.9	1.1
	3	5.1	5.0	5.0
	4	1.3	1.1	1.1
	5	0	0	0
	6	1.7	1.5	1.6
	7	0	0	0
	8	1.3	1.1	1.3
	9	4.8	4.6	4.6
	10	3.1	2.9	3.1
	11	4.8	4.8	4.8
	12	1.3	1.1	1.3
	13	0	0	0
	14	0	0	0
	15	0.7	0.5	0.7
	16	1.7	1.5	1.7
	17	N.C.	N.C.	N.C.
	18_	5.1	5.1	5.1
	19	5.1	5.1	5.1
	20	5.1	5.1	5.1

TERMINAL	BOARD		MODE	
LOC	PIN	PLAY	ECOR	EE
TX002	E	1.9	1.8	1.9
	В	2.5	2.6	2.5
	С	5.1	5.0	5.1
TX213	E	0	0	Ö
	В	0	0	0
	С	0	0	0
TX050	E	5.7	5.7	5.7
	В	6.3	6.5	6.3
	С	12.2	12.2	12.2
TX070	E	5.9	5.9	5.9
	В	6.5	6.5	6.5
	С	12.2	12.2	12.2
TG030	E	0	0	0
	В	4.4	4.3	4.4
	С	0	0	Q
TG031	E	12.2	12.2	12.2
	В	11.3	11.3	11.3
	С	12.2	12.2	12.2





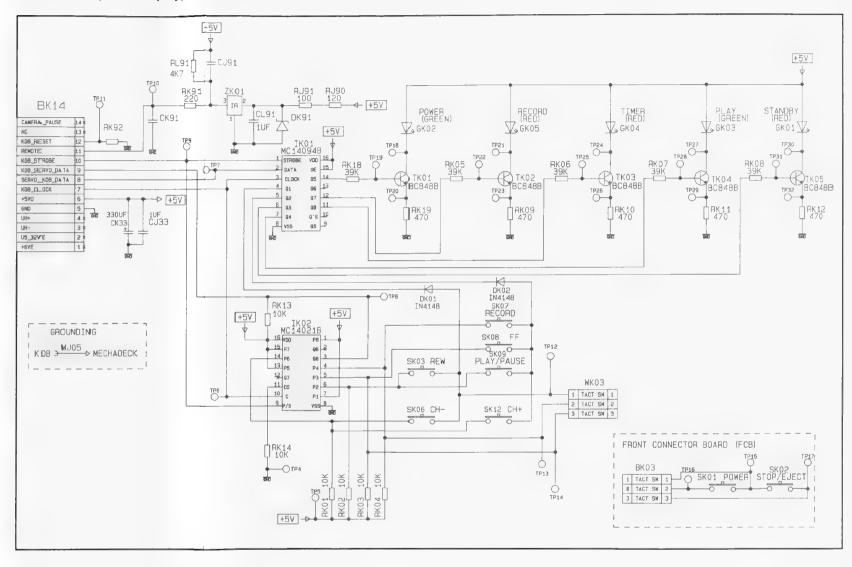




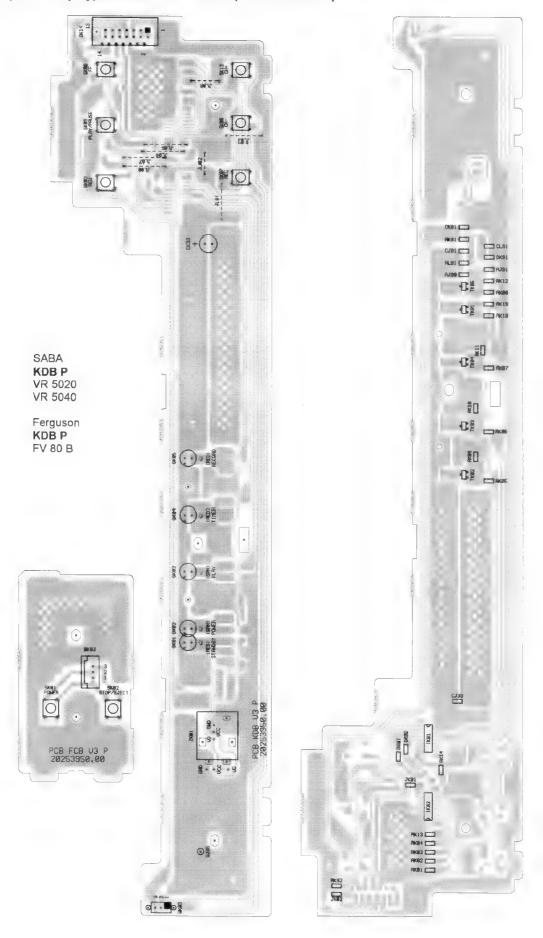
Function of the keys on the various Key Display Board versions Fonction des touches sur les différentes versions de platines de commandes. Funktion der Tasten bei den verschiedenen Bedienteil - Versionen

KDB	Brand		Function of the key						
		SK01	SK02	SK03	SK04	SK05	SK06	SK07	SK08
L	Thomson / Nordmende	REC	PLAY/PAUSE	CH+	STAND BY	F.REW	F.FWD	CH-	STOP/EJE¢T
M	Telefunken	STOP/EJECT	F.FWD	PLAY/PAUSE	F.REW	STAND BY	CH+	CH-	REC
N	Saba / Brandt	STOP/EJECT	F.FWD	PLAY/PAUSE	F.REW	STAND BY	CH+	CH-	REC
Q	Ferguson	REC	PLAY/PAUSE	CH+	STAND BY	F.REW	F.FWD	CH-	STOP/EJE¢T

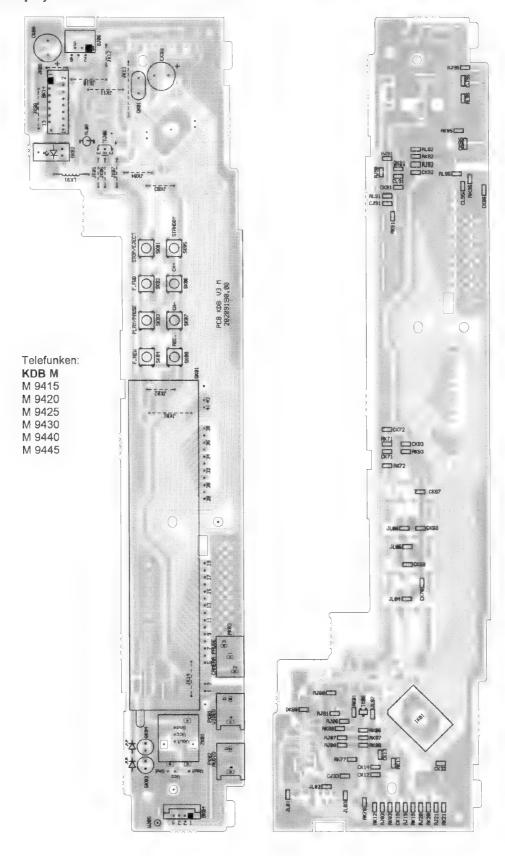
Keyboard LED (without display) • Platine de commandes LED (sans afficheur) • Bedienteil LED (ohne Display) Tastiera LED (senza display) • Platina mandos LED (sin visualizador)



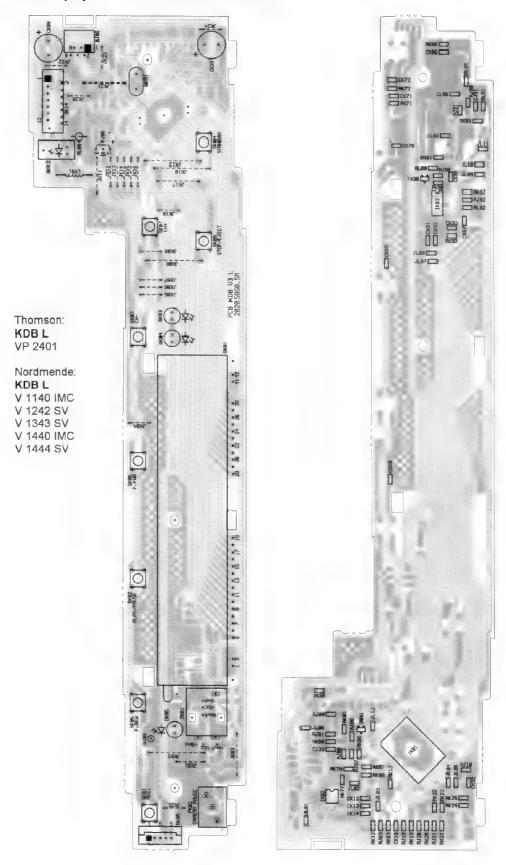
Keyboard LED (without display) • Platine de commandes LED (sans afficheur) • Bedienteil LED (ohne Display) Tastiera LED (senza display) • Platina mandos LED (sin visualizador)



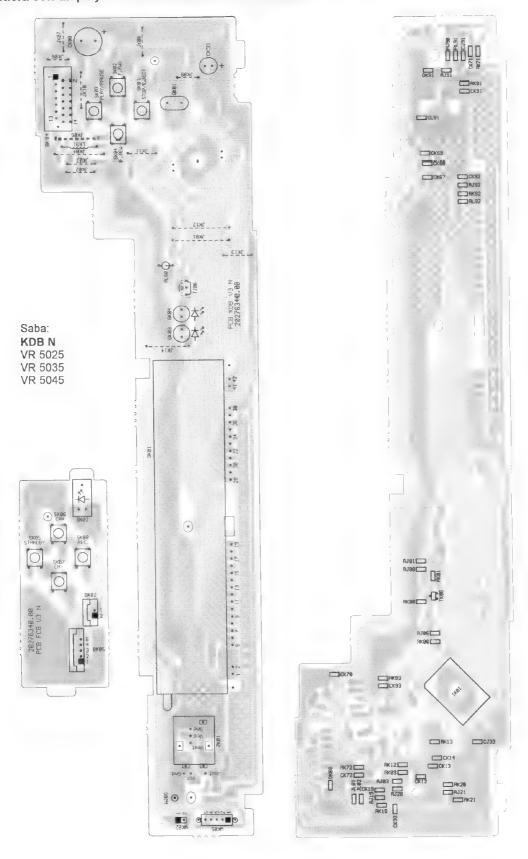
Keyboard with display • Platine de commandes avec afficheur • Bedienteil mit Display Tastiera con display • Platina mandos con visualizador



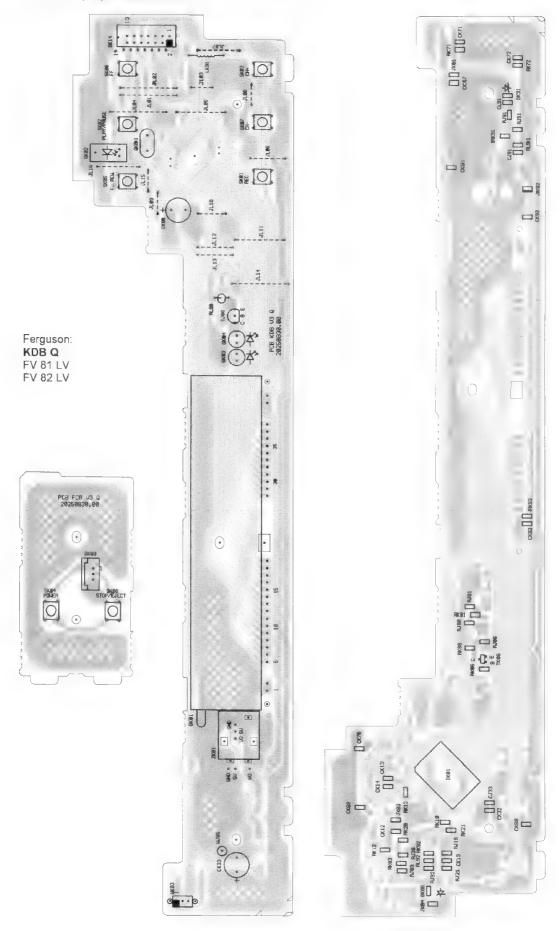
Keyboard with display • Platine de commandes avec afficheur • Bedienteil mit Display Tastiera con display • Platina mandos con visualizador



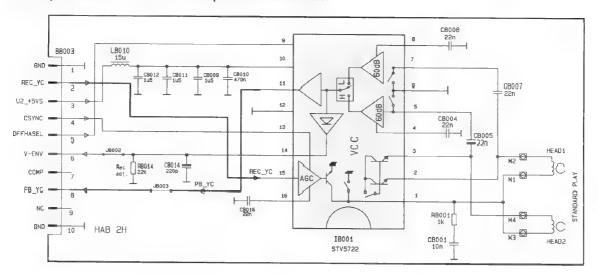
Keyboard with display • Platine de commandes avec afficheur • Bedienteil mit Display Tastiera con display • Platina mandos con visualizador



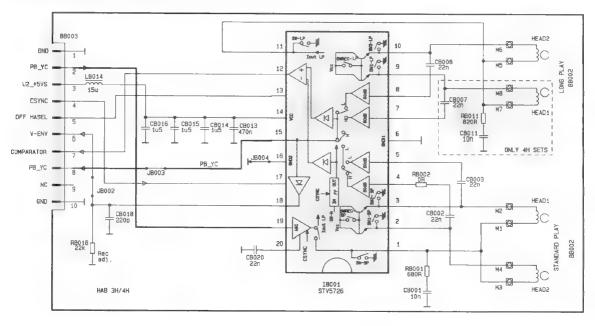
Keyboard with display • Platine de commandes avec afficheur • Bedienteil mit Display Tastiera con display • Platina mandos con visualizador

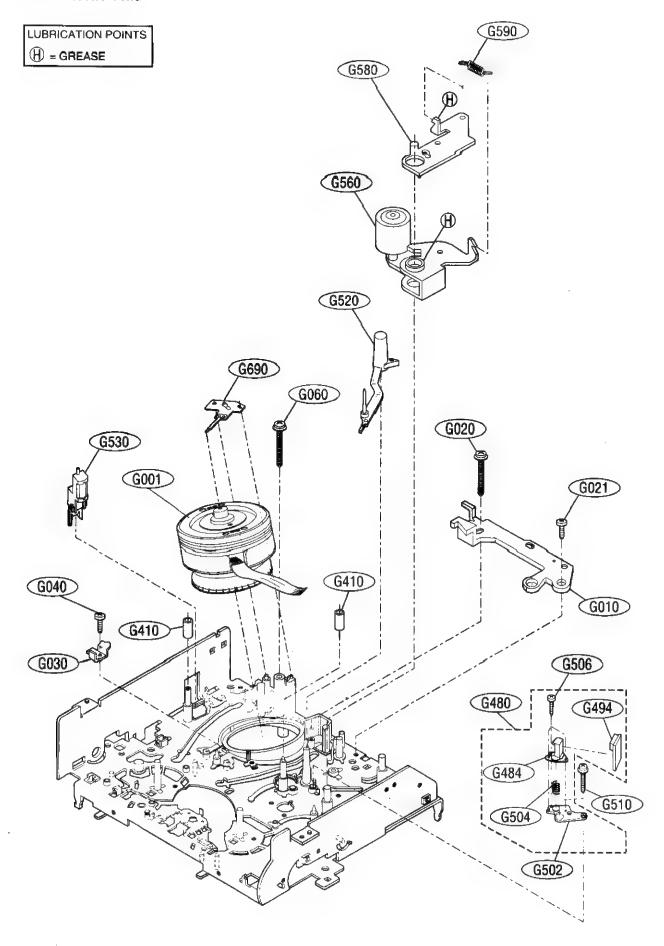


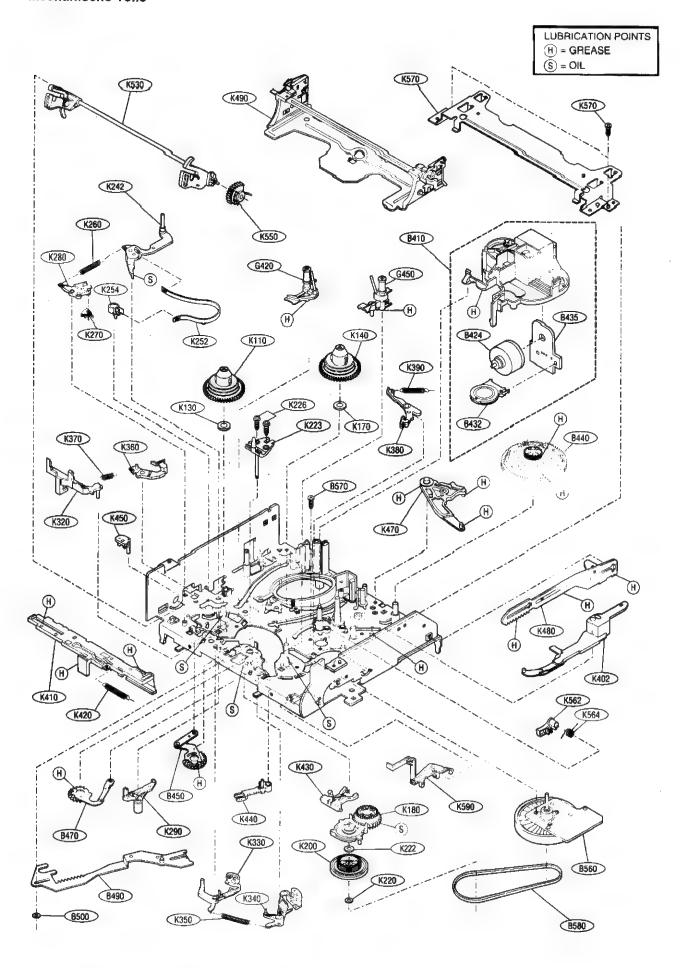
Head amplifier 2 heads • Préamplificateur vidéo (2 têtes) • Kopfverstärker 2 Köpfe Preamplificatore 2 testine • Preamplificador 2 cabezas



Head amplifier 3 and 4 heads • Préamplificateur vidéo (3 et 4 têtes) • Kopfverstärker 3 und 4 Köpfe Preamplificatore 3 e 4 testine • Preamplificador 3 o cabezas







	ArtNr	1		
Pos.	Part No.	Bezeichnung	Part	Descrizione
	No articolo			50001210110
060	·	LAUFW., MEV3-W4PHC	MECHANISM DECK, ASSY	MECCANISMO, CPL
410 / 2	201.871.70	Lademotor R4000, kpl.	Londino drive meter pres	litatana ant
424/2	201.872.40	Lademotor R4000, apr.	Loading drive motor, assy Loading motor	Motore, cpl. Motore
432 / 2	201.872.90	Kurvenradschalter (SW-LOADING)	Cam sw	Camma
440 / 2	201.873.30	Nockenzahnrad R4000	Gam gear	Camma rupta dentata
450 / 2	201.873.20			
470 / 2		Zahnrad, S-LOADING, kpl.	Geer	Ruota dentata
	201.874.40	Zahnrad, T-LOADING	Geer	Ruota dentata
490 / 2	201.875.10	Schieber, LOADING	Siider	Siitta
560 / 2	202.029.80	Motor, Capstan R4000	Capstan motor	Motore capstan
580 / 2	201.887.20	Antriebsriemen R4000	Beit	Cinghia
1001 / 1	101.452.50	Kopftrommel S2PS TTN4, kpt. 2 KOPF	Drum assy, 2HD	Tamburo di testa, opi.
1001 / 1	101.453.20	Kopftrommel S2P LP TTN4, kpl. 2 KOPF - LONG PLAY	Drum assy, 2HD	Tamburo di testa, opi.
1001 / 1	101.540.40	Kopftrommel W3PS TTN4, kpl.	Drum easy, SHD	Tamburo di testa, opi.
1001 / 1	101.453.40	Koptirommel W4P TTN4, kpl.	Drum assy, 4HD	Tamburo di testa, opi.
		* KOFF		
420 / 2	201.865.10	Führungsrollenplatte, Abw.Seite, kpl.	Supply slider asy	Guida nastro, cpl.
450 / 2	201.866.30	Führungsrollenplatte, Aufw.Seite, kpi.	Take up slider asy	Guida nastro, avvolgere, cpl.
480 / 1	202.962.80	ACE-Kopt V3 S-COMBAT	Audio/Control head	Testina audio e impulso
520 / 1	201.867.60	Führungshebel 9	Guide lever	Leva guida
530 / 1	201.887.40	Voll-Löschkopf R4000	Full erase head	Testina di cancellazione
560 / 1	201.870.20	Andruckrolle, kpl. R4000	Pinch lever asy	Rullo di pressione, cpl.
580 / 1	201,871.20	Hebel, PINCH DRIVE, kpl.	Lever asy	Leva, cpl.
590 / 1	201,871.50	Feder PINCH	Spring	Molia
680 / (1)	201.888.30	Kopftrommelreiniger, kpl.	Head cleaner asv	
1688 / (1)	201.888.70	Kopfreiniger	Head cleaner	Depuratore tamburo di testa, opi
1690 / 1				Base pulire tamburo di testa
1090 / 1	101.626.00	Massebürste, kpl. R4000	Ground brush asy	Spazzole a lamine, cpl.
110/2	201.861.10	Bandteller, Abw.Seite	Supply reel	Bostobobies di avaleimante
140 / 2	201.862.20	Bandteller, Aufw.Seite, kpt.	Take up real asy	Portabobina di avolgimento
180 / 2	201.862.80	Schwenkkupplungsrolle, kpt.	idler asy	Portabobina avvolgimento, cpl. Puleggia, cpl.
			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
200 / 2	201.864.60	Riemenscheibe CENTER	Gear pulley	Puleggia
242 / 2	201.868.10	Bandzugsfühlhebel, kpl. R4000	Tension lever asy	Leva di tensione, cpl.
252 / 2	201.868.40	Spannband (R4000) kpl.	Brake band asy	Staffa di tensione, cpl.
254 / 2	201.868.60	Halter, Bremsband R4000	Holder	Supporto
(260 / 2	201.868.80	Feder (TENSION LEVER)	Spring	Molla
270 / 2	201.869.10	Verriegelungshebel (TENSION LEVER)	Hook	Leva arresto
280 / 2	201.869.20	Hebel (HOOK)	Lever	Leva
290 / 2	201.869.30	Hebel (TENSION DRIVE)	Lever	Leva
320 / 2	201.875.80	Hebel (REC-INH)	Lever	Leva
330 / 2	201.877.10	Hauptbremse, abwickeln	Main brake, supply	Freno principale, svolgere
340 / 2	201.877.30	Hauptbremse, aufwickeln	Main brake, take up	Freno principale, avvolgere
350 / 2	201.877.40	Feder	Spring	Molia
360 / 2	201.876.20	Bremshebel, SU SOFT BRAKE	Brake lever	Leva di freno
370 / 2	201.877.60	Feder	Spring	Moila
380 / 2 390 / 2	201.877.70	Bremshebel, TU Softbrake Feder	Lever soft brake	Leva di freno
.J#U / E	201.079.10	, eng.	Spring	Molla
402 / 2	201.876.40	Hebel (DRIVE)	Lever	Leva
410/2	201.879.20	Schieber, CAM	Silder cam	Slitta
420 / 2	201.879.30	Feder	Spring	Molia
430 / 2	201.876.50	Hebel (IDLE-UP DOWN)	Lever	Leva
440 / 2	201.876.60	Hebel (IDLE KICK)	Lever	Leva
450 / 2	201,879.40	Hebel (IDLE CENTERING)	Lever	Leva
470 / 2	201.881.90	Hebel (CAM)	Lever	Leva
480 / 2	201.880.80	Schieber (FL DRIVE)	Slider	Slitta
490 / 2	201.880.90	Cassettenhalter	Cassette holder	Portacassette
530 / 2	201.875.40	Antriebachse kpl.	Drive arm asy	Spinotto comandi ppl.
(550 / 2	201.885.20	Zahnrad (LEVER DRIVE)	Geer	Ruota dentata
(562 / 2	201.885.20	Hebel (ARM BRAKE)	Lever	
(584 / 2	201.885.40	Drehfeder		Leva
570 / 2	201.885.50	Cassettenhalter TOP	Torsion spring Bracket	Molia spirale plana
		Hebel (DOOR OPEN)	Lever	Supporto Leva
(590 / 2	201.887.50			

ASTRA

IER

ото

Pos.	ArtNr Part No. No.articolo	Bezeichnung	Part	Descrizione
T001	202 440 00	THEOROGE A DO STATE		
MM	203.440.20	TMP90CR74 B2_1, IC, FLAT V1242SV/V1444SV/	TMP90CR74 B2_1, IC	TMP90GR74 B2_1, CI
SABA		VR5035/VR5045/		
FR		M9420/M9430/M9445/		
T001	203.381.30	TMP90CR74-B1G, IC, FLAT	TMP90CR74-B1G IC	TMP90CR74-B1G IC
NM		Y f		
SABA		VR5020/VR5040/		
TFR		M		
T002	202.647.60	TA7291S IC	TA7291S IC	TA7291S CI
T003	203.168.70	ST24C08/CB1 IC	ST24C08/CB1 IC	ST24C08/CB1 CI
T004	202.504.10	PST7032MT IC	PST7032MT IC	PST7032MT CI
T005	202.577.60	TB6515AP IC	TB6515AP IC	TB6515AP CI
V001	201.952.30	TA8892AN-C IC	TA8892AN-C IC	TA8892AN-C CI
V070	201.933.20	TL8844P IC	TL8844P IC	TL8844P CI
V100	201.933.30	TL8843P IC	TL6843P (C	TL8843P ÇI
.S030	242.864	Oszillator Spule, Bias 2213	Bias oscillator coil	Bobina oscillatore, Bias
LT103,106	339.349.709	3U3H 10% Drossel	3U3H 10% Choke coil	3U3H 10% Bobina di arresto
LT105	339.349.905	HF-Drossel, 33μH	RF choke coil, 33µH	Bobina di arresto, 33µH
.V012 .V028	339,349,905 339,349,061	HF-Drossel, 33μH	RF choke coil, 33µH	Bobina di arresto, 33μH
		Spule, 33µH	Coil, 33µH	Bobina, 33μH
MT001	101.505.60	Statorkern TTN4	Stator core TTN4	Stator core TTN4
PS034	339.509.700	Potentiometer, 100kΩ	Potentiometer, 100kΩ	Potenziometro, 100kΩ
PT101	339.590.256	Trimmer, 4,2-20pF	Trimmer, 4,2-20pF	Condensatore regol., 4,2-20pF
QT100	339.344.722	32K768HZ QUARZ	Crystai, 32,768kHz	Quarzo, 32.768kHz
QT101	203.149.90	16M0 Hz Quarz	16M0 Hz Crystal	16M0 Hz Quarzo
QT102	339.344.909	Quarz, 17,734475MHz	Crystal, 17,734475MHz	Quarzo, 17,734475MHz
QV018	202.637.20	4M433619 Hz Quarz	4M433619 Hz Crystal	4M433619 Hz Quarzo
RS041	309.533.636 \$	18R 0,3W 5% Sicherheitswiderstand	18R 0,3W 5% Fusible resistor	16R 0,3W 5% Resistenza fusibile
RT135	339.537.717 S	1R 0,3W 5% Sicherheitswiderstand	1R 0,3W 5% Fusible resistor	1R 0,3W 5% Resistenza fusibile
RV027	339.527.022	Diode, 1N4448	Diode, 1N4448	Diodo, 1N4448
ST002	101.376.10	Druckschalter SPPB62	Push switch	Commutatore
FC112	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
S030	249.063	BC847B SMD Transistor	BC847B SMD Transistor	BC847B SMD Transistore
FS039	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
TS040	238.025	RN1404, Transistor, SSD	RN1404, Transistor	RN1404, Transistore
T100	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
T101,104	242.014	Transistor, BC848/C, CHIP	Transistor, BC848/C	Transistore, BC848/C
TT102	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
T103	490.006.3136	FMW1 Transistor, SMD	FMW1 Transistor	FMW1 Transistore
T106,107	238.025	RN1404, Transistor, SSD	RN1404, Transistor	RN1404, Transistore
T109	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	RN1402, Transistor	RN1402, Transistore
T110 T111	352.875.5000 242.866	BC857B SMD Transistor	BC857B SMD Transistor	BC857B SMD Transistore
T200	339.556.787	2SA1020Y Transistor BC337-40 Transistor	2SA1020Y Transistor BC337-40 Transistor	2SA1020Y Transistore BC337-40 Transistore
TV022,029	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	PC949D CHO Tennoloto	D00/00 CHO T
V022,029	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	BC8488 SMD Transistor RN1402, Transistor	BC848B SMD Transistore RN1402, Transistore
TV040	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
			SCOTOL CINO Hallalator	DOGGO SIND Hallsistore
ΓV041	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	RN 1402, Transistor	RN1402, Transistore

Spare Parts Ersatzteile

Pos.	ArtNr Part No. No.articolo	Bezeichnung	Part	Descrizione
TV045.046	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	RN1402, Transistor	RN1402, Transistore
V047,052	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC8589 SMD Transistore
	000 555 044	202422 0440 72444		
TV105	339.555.241 101.490.30	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
V107	339.555.241	BC848/A, Transistor SMD BC848B SMD-TRANS	BC848/A, Transistor	BC848/A, Transistore
			BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
TV 130 TV 131	242.014 270TX2446	Transistor, BC848/C, CHIP	Transistor, 8C848/C	Transistore, BC848/C
TV137	109.662.00	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
ΓV160	204.191.00	RN1402, Transistor, SSD	RN1402, Transistor	RN1402, Transistore
1		RN2204TPE4, Transistor	RN2204TPE4, Transister	RN2204TPE4, Transistore
TV161	905.251.00	RN1204-TPE4, Transistor	RN1204-TPE4, Transistor	RN1204-TPE4, Transistore
FW001	242.014	Transistor, BC848/C, CHIP	Transistor, BC848/C	Transistore, BC848/C
FW002	508.354.00	RN2403, Transistor, SSD	RN2403, Transistor	RN2403, Transistore
FW003,005	603.908.00	2SC2236-Y Transistor	2SC2236-Y Transistor	2SC2236-Y Transistore
FW006	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistors
TW008	403.834.00	RN1405, Transistor, SSD	RN1405, Transistor	RN1405, Transistore
T7031 050	339.555.241	BCMAR SMD. TOANS	DC040D OND Terroling	DOGADO CAID Torrest
		BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
TZ032,057	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
TZ051	242.012	BC858C SMD Transistor	BC858C SMD Transistor	BC858C SMD Transistore
TZ055,056	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	AN1402, Transistor	RN1402, Transistore
0010M		FE4201, TUNER (HF-MODULATOR)	FE4201, TUNER	FE4201, SINTONIZZATORE
TUNER	201.829.60	FE4201, TUNER (HF-MODULATOR)	FE4201, TUNER	FE4201, SINTONIZZATORE
0020M		IF 4101, ZF-EINHEIT	IF 4161, UNIT IF	IF 4101, UNITA FI
ZF	201.898.10	IF 4101, ZF-EINHEIT	IF 4101, UNIT IF	IF 4101, UNITA FI
FI11	203.009.50	40M4 HZ Filter LA7x7	40M4 HZ Filter	40M4 HZ Filtro
F120	309.103.986	36MHZ-FILTER	Filter	Filtro
F144	490.007.8983	FILTER 5,5MHZ	LA 7X7, 5ME5HZ	
120	201.821.30	LA7577, IC	LA7577, IC	LA7577, CI
PI20	309.509.173	Potentiometer, 10kΩ, 0,033W, 30%, H	Potentiometer, 10kΩ, 30%, H	Potenziometro, 10kΩ, 30%, H
0144	000 700 50			
Q111	200.730.50	SFSH5.5MCB Keramikfilter	SFSH5.5MCB Ceramic filter	SFSH5.5MCB Filtro ceramico
Q120	200.131.80	G1960M Oberflächenwellenfilter	G1960M Surface acoustic wave filter	G1960M Filtro a onde superficiali
T110	242.857	MMBTH10LT1 Transistor, SMD	MMBTH10LT1 Transistor	MMBTH10LT1 Transistore
0030M		TMB V3A1 LTP. TERMINAL BOARD	TMB V3A1 P.C.B.	TMB V3A1 PIASTRA
3X005	339.540.938	Buchse Euro AV (SCART), BK2093	Scart socket	Presa peritelevision
BX006	102.517.20	Buchse Euro AV (SCART), BU2093	Scart socket	Presa peritelevision
DG020,034	309.3 25.927	1N4148, Diode	1N4148, Dioda	1N4148, Diodo
X001	101.066.70	STVS400 IC	STV8400 IC	CTUCADO C:
X020	309.368.217	STV6400, IC MC14052BCP IC	STV6400, IC MC14052BCP IC	STV6400, CI
X040	411.714	MC14053B/HEF4053B/TC4053B/BU4053B IC		MC140528CP CI
Y001	101.443.10	SDA5648, IC	SDA5648, IC	MC14053B/HEF4053B/TC4053B (SDA5648, CI
•				
TG030	905.251.00	RN1204-TPE4, Translator	RN1204-TPE4, Transistor	RN1204-TPE4, Transistore
TG031	309.001.226	BC558B, Transistor	BC558B, Transistor	BC558B, Transistore
TX002	309.001.293	BC548B, Transistor	BC548B, Transistor	BC548B, Transistore
	309.001.325	BC547C Transistor	BC547C Transistor	BC547C Transistore
TX050,070	309.001.325	BC547C Transistor	BC547C Transistor	

Pos.	ArtNr Part No. No.articolo	Bezeichnung	Part	Descrizione
0032M		SECAM DETECTOR V3A2 LTP.	SECAM DETECTOR V3A2 P.C.B.	SECAM DETECTOR V3A2 PIASTF
SEC-DET	203.414.50	SECAM DETECTOR V3A2 LTP.	SECAM DETECTOR V3A2 P.C.B.	SECAM DETECTOR V3A2 PIAS
D361	508.992.40	BA7025L, IC	BA7025L, IC	BA7025L, CI
.D361	202.751.90	7K8 HZ Filter, 20MI0H	7K8 HZ Filter	7K8 HZ Filtro
ODada sen	200 004 000			CHY I LE LINA
2D362,363 2D364	309.001.293 704.219.50	BC548B, Transistor TRBR RN1202 Transistor FET	BC548B, Transistor	BC548B, Transistore
	704.218.50	THOR RIVIZUZ Transistor FET	TRBR RN1202 Transistor	TRBR RN1202 Transistore
D361	203.155.50	4M5 HZ Keramikfilter	4M5 HZ Ceramic filter	4M5 HZ Filtro ceramico
040M		PBEQ V3E1 LTP.	PBEQ V3E1 P.C.B.	PBEQ V3E1 PIASTRA
BEQ	203.149.50	PBEQ V3E1 LTP.	PBEQ V3E1 P.C.B.	PBEQ V3E1 PIASTRA
V005	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	RN1402, Transistor	RN1402, Transistore
TV006,007	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
800V	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
V010	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
V121	242.014	Transistor, BC848/C, CHIP	Transistor, BC848/C	Transistore, BC848/C
V122	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	RN1402, Transistor	RN1402, Transistore
V123	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
041 M		CHR DLY V3G1 LTP.	CHR DLY V3G1 P.C.B.	CHR DLY V3G1 PIASTRA
HR-DLY	203.149.00	CHR DLY V3G1 LTP.	CHR DLY V3G1 P.C.B.	CHR DLY V3G1 PIASTRA
V002	109.662.00	RN1402, Transistor, SSD	RN1402, Transistor	RN1402, Transistore
V060	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
V061	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
042M		OSD-MIX V3F1 LTP.	OSD-MIX V3F1 P.C.B.	OSD-MIX V3F1 PIASTRA
SD	203.149.60	OSD-MIX V3F1 LTP.	OSD-MIX V3F1 P.O.B.	OSD-MIX V3F1 PIASTRA
V125	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BOOMED CHAP To a service
V140,141	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC848B SMD Transistors
	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore
V144	270TX2446	BC858B SMD Transistor	BC858B SMD Transistor	BC848B SMD Transistore
V145	339.555.241	BC848B SMD-TRANS	BC848B SMD Transistor	BC858B SMD Transistore BC848B SMD Transistore
MSM		CCD AMP V3J1 LTP.		
CD	700 440 40		CCD AMP V3J1 P.C.B.	CCD AMP V3J1 PIASTRA
	203.149.10	CCD AMP V3J1 LTP.	CCD AMP V3J1 P.C.B.	CCD AMP V3J1 PIASTRA
V092,093	339.555.241	BC846B SMD-TRANS	BC846B SMD Transistor	BC648B SMD Transistore
070		SMPS V3A1 LTP., NETZTEIL	SMPS V3A1 P.C.B., POWER	SMPS V3A1 P.DI RETE
P001	242.023 S	Buchse, Netzanschluß	AC-socket	Boccolo rete
1	252.320 S	OU1F 275V 20% MP-Kondensator	0U1F 275V 20% MPoly cap	0U1F 275V 20% C PM
P002	242.084 S	47UF 385V 20% ELKO %	E Cap. 47µF, 385V	Condens. elettrol., 47µF, 385V
	243.843 S	Keramik-Kondensator, 2,2nF, 400V, 20%	C cap, 2,2nF, 400V	Condens. ceramico, 2,2nF, 400V
	242.947	Keramik-Kondensator, 100pF, 1kV	C cap, 100pF, 1kV	Condens. ceramico, 100pF, 1kV
P008	309.413.520	100UF ELKO 25V	100UF 25V E Cap	100UF 25V Condens, elettrolit.
	339.590.218 S	470P KERAMIKKO 400V	C cap, 470pF, 400V	Condens. ceramico, 470pF, 400V
P082	207TX1317	Elko, 1000µF, 16V	E cap, 1000μF, 16V	Condens. elettrolit., 1000µF, 16V

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Pos.	ArtNr Part No. No.articolo	Bezeichnung	Part	Descrizione
DP001-004	309.327,074	1N4007, Diode	1N4007, Diode	1N4007, Diodo
DP005	309.325.112	BA158 Diode		
DP005	309.325.112 309.325.056		BA158 Diode	BA158 Diodo
DP008,009		BA157 Diode SSW	BA157 Diode	BA157 Diodo
	309.325.927	1N4148, Diode	1N4148, Diode	1N4148, Diodo
DP041	309.325.056	BA157 Diode SSW	BA157 Diode	BA157 Diodo
DP051,052	464.527	BAV20 Diode	BAV20 Dìode	BAV20 Diodo
DP061	309.325.056	BA157 Diode SSW	BA157 Diode	BA157 Diodo
DP071	464.527	BAV20 Diode	BAV20 Diode	BAV20 Diodo
DP080	309.325.166	Diode, 1N5822	Diode, 1N5822	Diodo, 1N5822
DP090	201.501.90	FUF5404, Diode	FUF5404, Diode	FUF5404, Diodo
DP093	309.325.927	1N4148, Diode	1N4148, Diode	1N4148, Dìodo
DP094	256.299	ZPD5,6 0,5W 2% ZENER Diode	ZPD5,6 0,5W 2% ZENER Diode	ZPD5,6 0,5W 2% ZENER Diodo
DP095	339.527.021	MUR115/BYW100-150 Diode	MUR115/BYW100-150 Diode	MUR115/BYW100-150 Diodo
FP001	339.570.320 S	1AT Sicherung	Glass fuse, 1AT, 250V	Fusibile vetro, 1AT, 250V
IP001	100.690.20	U4614B, IC	U4614B, IC	U4614B, CI
IP002	201.739.40	LM393N, IC	LM393N, IC	LM393N, CI
LP001	204.785.80 S	TF-Mains Filter, 47MI0H	Filter choke	Bobina di filtraggio
LP002	202.475.60 S	TF-Mains Filter, 33MI0H	Filter choke	Bobina di filtraggio
LP020	101.645.90 S	Trafo, Schaltnetzteil	Switched mode power transformer	Trasformatore elettronico
LP051	261.823	HF-Drossel, 330μH	RF choke coil, 330µH	Bobina di arresto, 330µH
LP071	339.349.067	Spule, 33µH	Coil, 33µH	Bobina, 33µH
LP081	490.008.0354	6U8H SPULE	Choke, 6,8µH	Bobina di arresto, 6,8µH
RP018	490.007.4163 B	1R5 0,3W 5% Sicherheitswiderstand	1R5 0,3W 5% Fusible resistor	1R5 0,3W 5% Resistenza fusibile
RP021	413.195.09 5	2K2 5% 0,3W, Sicherheitswid.	2K2 5% 0,3W, Fusible resistor	2K2 5% 0,3W, Resistenza fusibile
RP041	242.019 S	0R1 0,4W 10% Sicherheitswiderstand	OR1 0,4W 10% Fusible resistor	0R1 0,4W 10% Resistenza fusibile
RP042	339.537.716 5	10R 0,3W 5% Sicherheitswiderstand	10R 0,3W 5% Fusible resistor	10R 0,3W 5% Resistenza fusibile
RP051	339.537.733 S	39R 0,3W 5%, Sicherheitswiderstand	39R 0,3W 5%, Fusible resistor	39R 0,3W 5%, Resistenza fusibile
RP071	252.488 S	47ft 0,3W Sichwid.	47R 0,3W Fusible resistor	47R 0,3W Resistenza fusibile
RP091	242.019 S	0R1 0,4W 10% Sicherheitswiderstand	0R1 0,4W 10% Fusible resistor	0R1 0,4W 10% Resistenza fusibile
RP092	490.008.0402 S	120R 0,3W 5% Sichwid.	Fusible resistor, 120Ω, 0,3W	Resistenza fusibile, 120Ω, 0,3W
TP001 TP091	102.067.80 242.868	BUL310XI Translator 2SA1020Y Translator	BUL310XI Translator 2SA1020Y Translator	BUL310XI Transistore 2SA1020Y Transistore
0210		KDB V3LTP., TIMER/DISPLAY	KDB V3 P.C.B., TIMER/DISPLAY	KDB V3 PIAST. TIMER/DISPLAY
DK66	242.069	ZMM4,7 SMD ZENER Diode	ZMM4,7 SMD ZENER Diode	ZMM4,7 SMD ZENER Diodo
GK01 GK02-04	200.812.40 S 202.686.00	Fluoreszenzanzeige/Display 11-MT-83GK TSIP5201, Diode INFRA	Fluorescent display panel TSIP5201, Diode INFRA	Indicatore / display TSIP5201, Diodo INFRA
IK01 NM	203.440.30	TMP87CP71F L1-1(3.1), IC, FLAT V1242SV/1444SV/	TMP87CP71F L1-1(3.1), IC	TMP87CP71F L1-1(3.1), CI
IK01 Saba	203.380.60	TMP87CP71F-N1, IC, FLAT VR5035/VR5045/	TMP87CP71F-N1, IC	TMP87CP71F-N1, CI
Was	000 070 00	TMP87CP71F-M1, IC, FLAT	TMP87CP71F-M1, IC	TMP87CP71F-M1, CI
TFR	203.373.90	M9420/M9430/M9445/		
	202.043.10	M9420/M9430/M9445/ Cinch Buchse, JPJ2022	Cinch socket	Boccola cinch
TFR			Cinch socket Headphone socket	Boccola cinch Boccola cuffia
TFR PK01,02	202.043.10	Cinch Buchse, JPJ2022		



THOMSON CONSUMER ELECTRONICS



SABA

TELEFUNKEN

THOMSON



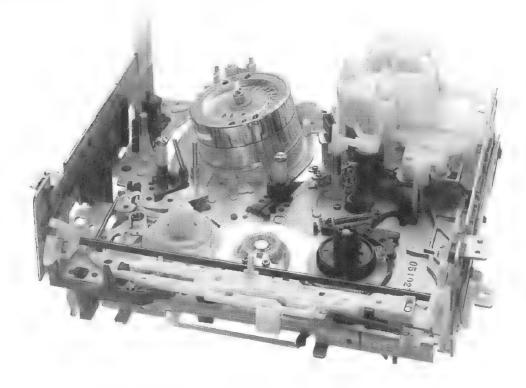




SERVICE MANUAL **DOCUMENTATION TECHNIQUE TECHNISCHE DOKUMENTATION DOCUMENTAZIONE TECNICA DOCUMENTACION TECNICA**

R4000

Mechanical adjustment - Disassembly/Assembly Instruction de réglages mécaniques - Démontage/Remontage Mechanische Einstellungen - Demontage/Montage Istruzioni per la manutenzione meccanica - Smontaggio/Rimontaggio Ajustes mecanicos - Desmontar/Volver a montar





WARNING: Before servicing this chassis read the safety recommendations.

ATTENTION: Avant toute intervention sur ce châssis, lire les recommandations de sécurité. ACHTUNG: Vor jedem Eingriff auf diesem Chassis, die Sicherheitsvorschriften lesen.

ATTENZIONE: Prima di intervenire sullo chassis, leggere le norme di sicurezza.

IMPORTANTE : Antes de cualquier intervención, leer las recomendaciones de seguridad.

Code: 102.859.90 - 1094

Geräteliste auf Seite 2 / List of sets on page 2







Deutschland

MODELLE	MARKE	KOEPFE	TYPE	KATEGORIE
V 1140 IMC		2	PAL(MESECAM)	1
V 1242 SV		2 (LP)	PAL(MESECAM)	1
V 1440 IMC		4 (LP)	PAL(MESECAM)	1
V 1444 SV	NORDMENDE	4 (LP)	PAL(MESECAM)	1
V 3445 SV		4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)	2
V 4404 SENSAR		4 + 2 (LP)	PAL / NTSC	2
V 4445 SV		4 + 2 + 1 (LP)	PAL / NTSC	2
VR 5020		2		1
VR 5021		2		i
VR 5025	SABA	2	PAL(MESECAM)	i
VR 5035		3		i
VR 5040		4		i
VR 5045		4		1
M 9415		2	PAL(MESECAM)	1
M 9420		2	PAL(MESECAM)	i
M 9423		2	PAL(MESECAM)	i
M 9425		2 (LP)	PAL(MESECAM)	i
M 9430	TELEFUNKEN	3	PAL(MESECAM)	i
M 9443		4	PAL(MESECAM)/SECAM	i
M 9445	i	4 (LP)	PAL(MESECAM)	i
M 9460		4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)	2
M 9470		4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)/SECAM	2

Export

MODELLE	MARKE	KOEPFE	TYPE	KATEGORIE
V 1140 IMC		2	PAL(MESECAM)	1
V 1242 SV		2 (LP)	PAL(MESECAM)	i
V 1440 IMC	NORDMENDE	4 (LP)	PAL(MESECAM)	i
V 1444 SV		4 (LP)	PAL(MESECAM)	<u>i</u>
V 3445 SV		4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)	2
V 4445 SV		4+2+1 (LP)	PAL/NTSC	2
VR 5020	SABA	2	PAL(MESECAM)	1
VR 5025	1	2	PAL(MESECAM)	i
VR 5035	1	3	PAL(MESECAM)	i
VR 5040		4	PAL(MESECAM)	i
M 9420		2	PAL(MESECAM)	4
M 9425		2 (LP)	PAL(MESECAM)	1
M 9430		3	PAL(MESECAM)	1
M 9443	TELEFUNKEN	4	PAL(MESECAM)/SECAM	1
M 9445		4 (LP)	PAL(MESECAM)	<u> </u>
M 9460		4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)	2
M 9470		4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)/SECAM	2
V 1400		2	PAL(MESECAM)/SECAM	1
VP 2400		2	PAL(MESECAM)/SECAM	'
VP 4480	THOMSON	4 (LP)	PAL(MESECAM)/SECAM	1
VPH 6400		4+2	PAL(MESECAM)/SECAM	2
VPH 6480	1	4 + 2 (LP)	PAL(MESECAM)/SECAM	2
VPH 6490		4+2	PAL/SECAM/NTSC	2







INHALT CONTENTS

Seite	Page
I - ALLGEMEINES4	I - GENERAL4
II - BESCHREIBUNG DES LAUFWERKS 4	II - INTRODUCTION TO THE MECHANISM 4
III - BETRIEBSBESCHREIBUN G	III -DESCRIPTION OF THE OPERATION
1 - KONTROLLE DER FUNKTIONSABLÄUFE 6	1 - CHECKING FUNCTION SEQUENCE 6
IV -WARTUNG DES LAUFWERKS	IV - MECHANISM MAINTENANCE
1 - ZUGANG ZUM LAUFWERK	1 - ACCESS TO THE MECHANISM
2 -AUSTAUSCH DER WICHTIGSTEN LAUFWERKTEILE	2 - REPLACEMENT OF THE MAIN PARTS ON THE MECHANISM
- Austausch des Trommelantriebs	- Replacement of the drum motor
V - MECHANISCHE EINSTELLUNGEN UND KONTROLLEN	V - ADJUSTMENTS AND MECHANICAL CHECKS
1 - EMPFEHLUNGEN DES HERSTELLERS 12	1 - MANUFACTURER RECOMMENDATIONS
2 - EINSTELLUNG DES BANDZUGARMS13	2 - TAPE BACK TENSION ARM ADJUSTMENT 13
3 - EINSTELLUNG DES BANDLAUFS	3 - TAPE GUIDE ADJUSTMENT14
4 - EINSTELLUNG VON TON-UND KONTROLLKOPF15	4 - AUDIO CONTROL HEAD ADJUSTMENT
5 - EINSTELLUNG DER KOMPATIBILITÄT16	5 - COMPATIBILITY ADJUSTMENT16
VI - ÜBERPRÜFUNG DES LAUFWERKS UND FEHLERSUCHE	VI - MECHANICAL DECK TROUBLE SHOOTING AND CHECK METHODE
1 - ÜBERPRÜFUNG VON MOTOR- UND SENSORSYSTEM16	1 - MOTOR SENSOR SYSTEM CHECK16
2 - CHECKLISTE FÜR DIE FEHLERSUCHE18	2 - TROUBLESHOOTING CHECK LIST18







I - ALLGEMEINES

Dieses Laufwerk entspricht dem VHS-Standard und wird mit 3 Motoren betrieben:

Kopftrommel-, Capstan- (Direktantrieb) und Funktionssteuermotor (zum Antrieb der Wickelteller und der Funktionssteuernocke). Das neue Laufwerk zeichnet sich durch einen Kopftrommelmotor aus, dessen Stator auf der Hauptplatine integriert ist.

I - GENERAL

This mechanism complies fully with the VHS standard. It comprises of three motors; drum and capstan, which are both direct drive and a function control driving the function cam mechanism. This mechanism can be identified by the construction of the drum motor, the stator winding are attached to the main board.

II - BESCHREIBUNG DES LAUFWERKS

Liste der wichtigsten Teile:

Abb. 1:

- 1 Andruckrolle
- 2 Bandführung
- 6 Ton- / Kontrollkopf
- 10 Trommelantriebseinheit
- 11 Löschkopf
- 13 Antistatikbürste

Abb. 2:

- 15 Bewegliche Bandführung
- 20 Funktionsteuermotor
- 22 Steuernocke
- 28 Antriebsrollenachse
- 29 Wickelteller-Antriebsriemen
- 33 Zwischenrolleneinheit
- 42 Aufnahmesperre
- 43 Abwickelteller
- 44 Aufwickelteller
- 47 Bandzugarm

ii - INTRODUCTION TO THE MECHANISM

List of the main parts:

Fig. 1:

- 1 Pinch roller assembly
- 2 Tape guide
- 6 Audio / CTL Head
- 10 Drum motor assembly
- 11 Full Erase head
- 13 Anti-static brush

Fig. 2:

- 15 Mobile tape guide
- 20 Function control motor
- 22 Drive cam
- 28 Capstan motor
- 29 Reel drive belt
- 33 Intermediate pulley
- 42 Recording safety lock
- 43 Supply reel hub
- 44 Take-up reel hub
- 47 Tape back tension arm

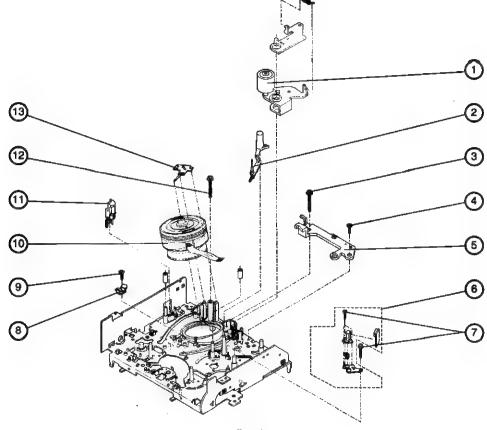


fig. 1







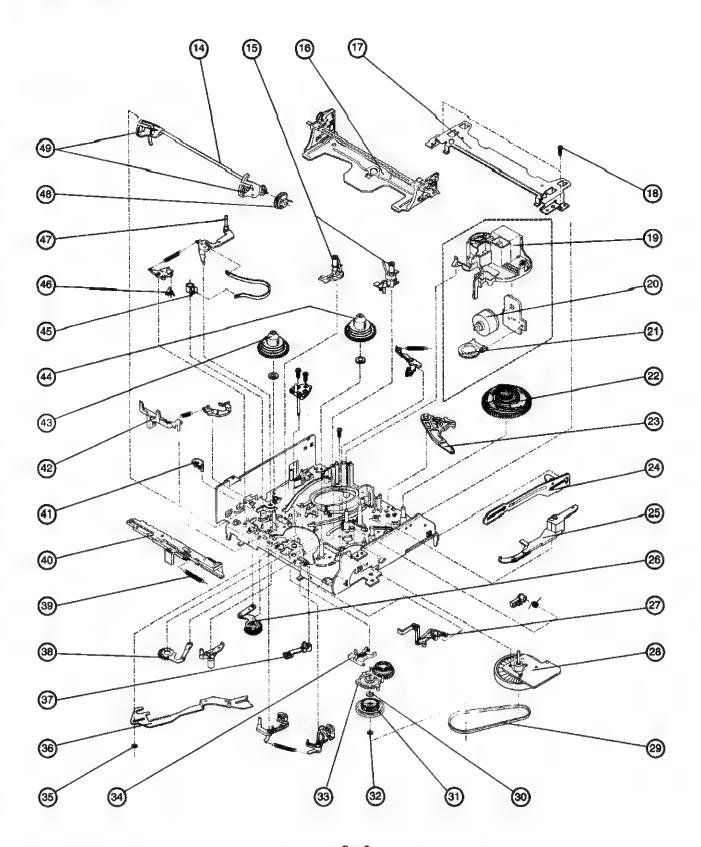


fig. 2





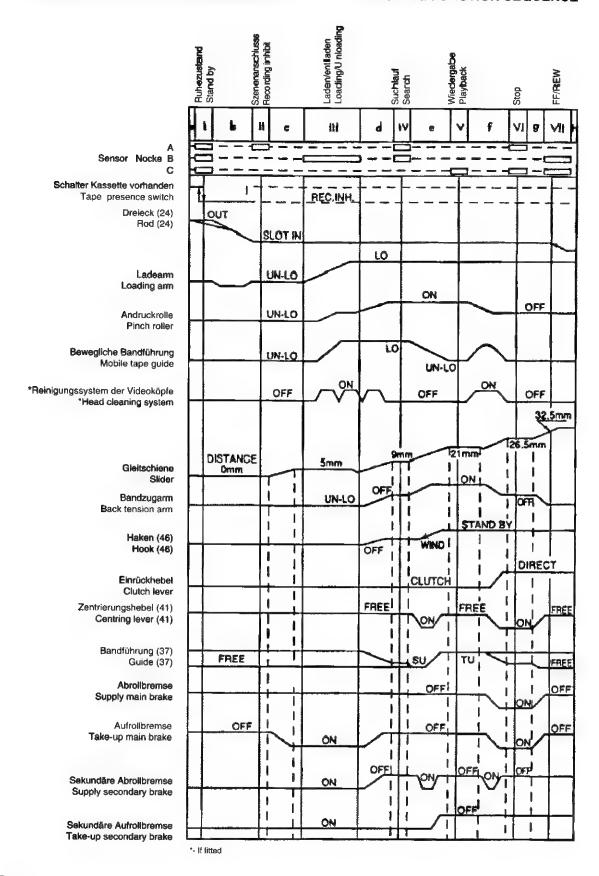


III - FUNKTIONSBESCHREIBUNG

III - DESCRIPTION OF THE OPERATION

1 - KONTROLLE DER FUNKTIONSABLÄUFE

1 - CHECKING FUNCTION SEQUENCE









IV- WARTUNG DES LAUFWERKS

⚠ Module nicht bei eingeschaltetem Gerät entfernen! Servicearbeiten am Netzteil nur unter Verwendung eines Regeltrenntrafos durchführen.

1 - ZUGANG ZUM LAUFWERK

1) ABNEHMEN DES GEHÄUSES (Abb. 3)

- 3 Schrauben an der Rückseite des Gehäuses und, falls vorhanden, die zwei seitlichen Schrauben entfernen.
- Das Gehäuseoberteil leicht nach hinten ziehen und abheben.
- Die zwei Schrauben, mit denen die Frontblende befestigt ist, links und rechts am Kassettenschacht entfernen.
- 6 Clips (4 an der Oberseite und 2 an der Unterseite) anheben und die Frontblende abnehmen
- Die 2 Schrauben (S1), mit denen das Netzteil befestigt ist, entfernen. Das Netzteil herausnehmen.
- Verbindungsleitungen zur Frontplatine lösen.
- Die 6 Clips (I1), die die Hauptplatine halten, lösen und die Einheit Laufwerk/Platine herausheben.

2) AUSBAUEN DES LAUFWERKS (Abb. 3, 4)

- Verbindungsleitungen zu Funktionskontroll- und Kopftrommel-Motor sowie zum Ton-/ Kontrollkopf lösen.
- Schraube (S2) und Antriebsriemen vom Capstanmotor (29) entfernen.
- Schraube (12) an der Antistatikbürste entfernen.
- Schraube (9) und Metallstück (8) entfernen.
- Die 4 Halteclips (I2) lösen und die Laufwerkseinheit anheben; dabei auf die Anschlüsse des Löschkopfs und des Capstanmotors achten.

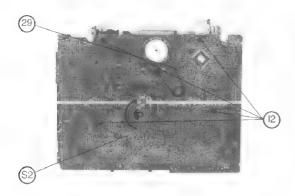


fig. 4

3) AUSBAUEN UND WIEDEREINBAUEN DER KASSETTENHALTERUNG (Abb. 3 bis 5b)

AUSBAUEN: (Abb. 3 und 4)

- 2 Schrauben links und rechts am Kassettenschacht lösen.
- Den oberen Teil des Kassettenschachtes abheben
- Den Kassettenhalter bis zum vorderen Anschlag zurückziehen.
- Die zur Kopftrommel zeigende Seite des Kassettenhalters leicht anheben.
- Die weißen Hebel links und rechts am Kassettenhalter entriegeln und den Kassettenhalter in Richtung Kopftrommel schieben, bis die hinteren Führungszapfen aus ihrer Führung genommen werden können
- Jetzt den Kassettenhalter wieder in die entgegengesetzte Richtung ziehen, bis auch die vorderen Führungszapfen aus der Führung genommen werden können.

IV- MECHANISM MAINTENANCE

⚠ Do not disconnect modules when they are energized! Repairs on power supply section are to be carried out only with isolating transformer.

1 - ACCESS TO MECHANISM

1) REMOVAL OF THE CHASSIS (fig. 3)

- Remove 3 screws at the rear of the cover and the two side screws.
- Pull the cover slightly backwards and lift it off.
- Remove 2 screws and release 6 clips (4 on the top and 2 on the bottom) securing the front panel.
- Remove 2 screws (S1) securing the power supply unit.
- Carefully remove the power supply unit.
- Unclip the front panel.
- Release 6 clips (I1) securing the main board and lift the mechanism/board assembly out.

2) REMOVAL OF THE MECHANISM (fig. 3 and 4)

- Disconnect the function control and drum motors and the audio control head leads.
- Remove screw (S2) and the capstan motor belt (29).
- Remove screw (12) securing the anti-static brush.
- Remove screw (9) and the metal part (8).
- Release the 4 securing clips (I2) and lift the assembly paying attention to the connectors of the full erase head and of the capstan motor.

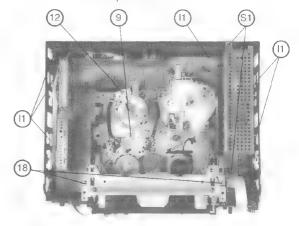


fig. 3

3) REMOVAL AND REFITTING OF THE CASSETTE HOLDER (fig. 3 to 5b)

REMOVAL: (fig. 3 and 4)

- Take out two screws at the left and the right side of the upper part of the cassette holder.
- Remove the upper part of the cassette holder.
- Pull the remaining part to the upper end position. (Eject position)
- Lift the cassette holder at the side, which shows to the drum
- Release the white levers (left and right of the casstte holder) and push the cassette holder towards the drum until the guide pins at the rear side come out of the guide rails.
- Now pull the cassette holder in the opposite direction until the guide pins at the front side also come out of the guide rails.







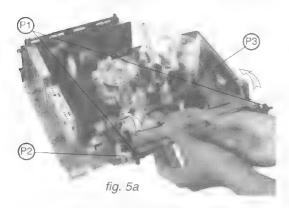


WIEDEREINBAUEN: (Abb. 5a, 5b, 5c und 7)

- Die vorderen Ansätze des Kassettenträgers wie in Abb. 5a dargestellt einsetzen.
- Die hinteren Ansätze (P1) des Kassettenträgers in Richtung des Trommelmotors kippen.
- Die Hebel (P2) nach oben halten und dabei leicht den Kassettenträgers nach hinten drücken, um so die Ansätze (P3) in die Gleitschienen einzusetzen.
- Den Hebel der Kassettenträgerklappe (27) einsetzen, Abb. 7.
- Die Hebel (P2) wie in Abb.5b dargestellt positioneren, bevor der obere Teil wieder aufgesetzt wird (Abb.5c).

REFITTING: (fig. 5a, 5b,5c and 7)

- Move the pins at the front of the cassette holder as shown in figure 5a.
- Move the pins at the back of the cassette holder towards the drum motor.
- Whilst holding the levers gently push the cassette holder back, so that the back pins go into runners go into runners.
- Position the lever of the cassette holder door as shown in figure 7.
- Position the levers as shown in figure 5b before fitting the top unit (figure 5c).



2 - AUSTAUSCHEN DER WICHTIGSTEN LAUFWERKTEILE

1) AUSTAUSCH DER TROMMELANTRIEBSEINHEIT: (Abb. 6)

AUSBAUEN:

- Um die Trommelantriebseinheit auszubauen, ist es nicht nötig, das Laufwerk herauszunehmen.
- Den Trommelantrieb abtrennen.
- Schraube (12) und Antistatikbürste entfernen.
- Die Schrauben (3), (4) und (9) sowie die Metallteile entfernen.
- Das Reinigungssystem der Videoköpfe ausbauen.
- Die Trommelantriebseinheit herausnehmen.

2 - REPLACEMENT OF THE MAIN PARTS ON THE MECHANISM.

fig. 5c

1) REPLACEMENT OF THE DRUM MOTOR:

(fig. 6)

REMOVAL:

fig. 5b

- It is not necessary to remove the mechanism, in order to remove the drum motor.
- Disconnect the drum motor.
- Remove screw (12) and the anti-static brush.
- Remove screws (3), (4) and (9) and metal parts.
- Remove video head cleaning system.
- Remove the drum motor.

WIEDEREINBAUEN:

- In umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau vorgehen und dabei vor dem Befestigen von Teil (5) die Trommel leicht gegen den Abwickelteller drücken.
- Den Bandlauf überprüfen.

REFITTING:

- Perform removal operations in reverse order by pushing the drum slightly towards the supply reel before securing the part (5).
- Check the tape path.

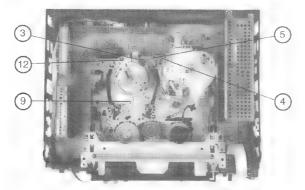


fig. 6









2) AUSTAUSCH DES BANDZUGARMS:

(Abb. 7 und 8)

AUSBAUEN:

- Den Clip (I3) öffnen und den gezahnten Hebel (48) herausziehen.
- Den Hebel (27) entfernen.
- Die Antriebsachse (14) der Kassettenhalterung nach rechts schieben, um sie aus ihrem Sitz zu nehmen.
- Die Achse erst links, dann rechts anheben.
- Die Feder (39) lösen.
- Den Clip (l4) lösen und den Bandzugarm und die Bremse anheben.
- Den Clip (I5) öffnen, um die Befestigung (45) der Bandzugbremse zu lösen.



fig. 7

WIEDEREINBAUEN:

- Die Befestigung (45) der Bandzugbremse anbringen.
- Die Bremse um den Abwickelteller legen.
- Den Bandzugarm einsetzen und andrücken, um ihn festzuklemmen.
- Die Feder (39) wieder anbringen.
- Die Achse (14) in ihren Sitz einsetzen.
- Den gezahnten Hebel (48) einsetzen und dabei den ersten Zahn mit dem Kennzeichen (M1) ausrichten.
- Nach dem Austausch des Bandzugarms muß dessen Position gemäß der Angaben auf Seite 13 neu eingestellt werden.

3) AUSTAUSCH VON TON-UND KONTROLLKOPF: (Abb.9)

AUSBAUEN:

- Den Stecker (C1) herausziehen.
- Die 2 Schrauben (7) entfernen und dann die Kontrollkopfeinheit anheben.

2) REPLACEMENT OF THE TAPE BACK TENSION ARM (fig. 7 and 8)

REMOVAL:

- Release clip (I3) and remove the toothed lever (48).
- Remove lever (27)
- Slide the cassette holder pin (14) to the right in order to release it from its housing.
- Lift the pin from the left and then from the right.
- Remove spring (39).
- Release clip (I4) and lift the tape back tension arm and brake.
- Release clip (15) in order to free the attachment (45) of the tape back tension brake.

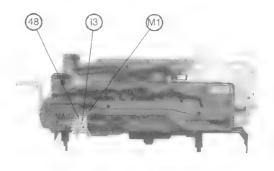


fig. 8

REFITTING:

- Fit attachment (45) of the tape back tension brake.
- Wind the brake around the supply reel.
- Insert the tape tension arm and press to clip in to position.
- Refit spring (39).
- Refit pin (14) in its housing.
- Fit the toothed part (48) by aligning the first tooth with the marking (M1).
- After replacing the tape back tension arm, its position must be re-set as shown in page 13.

3) REPLACEMENT OF THE AUDIO-CONTROL HEAD. (fig. 9)

REMOVAL:

- Disconnect connector (C1).
- Remove 2 screws (7) and lift the audio-control head.

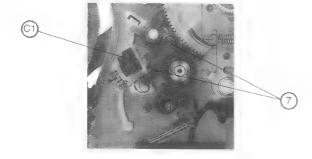


fig. 9







WIEDEREINBAUEN:

- In umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau vorgehen.
- Folgende Einstellungen vornehmen: Azimut, Höhe, Neigungswinkel und Kompatibilität (siehe Seite 15, Abschnitt B).

4) AUSTAUSCHEN DES FUNKTIONSKONTROLLMOTORS: (Abb. 10 und 11)

AUSBAUEN:

- Das Reinigungssystem der Videoköpfe ausbauen.
- In der angegebenen Reihenfolge die 4 Clips (I6), (I7), (I8) und (I9) lösen. Dann die Einheit Gehäuse /Funktionskontrollmotor anheben.
- Das Teil (P4) nach vorherigem Öffnen des entsprechenden Clips anheben.
- Das Getriebe (P5) herausnehmen.
- Das Ende der Gewindestange (P6) leicht anheben.
- Den Clip (I10) des Funktionsschalters lösen.
- Die Einheit Motor/Schalter aus der Gleitschiene (P7) nehmen.
- Den Motor ablöten.

WIEDEREINBAUEN:

- Darauf achten, daß das Loch (H1) der Nocke über dem des Gehäuses liegt.
- In umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau vorgehen, ohne dabei zu vergessen, die Gewindestange in ihre Clips einzusetzen und darauf zu achten, daß die Kennzeichen (M2) des Funktionsschalters und (M3) des Gehäuses übereinstimmen.

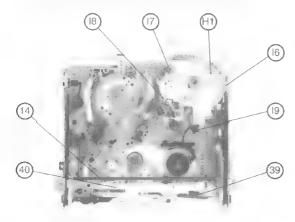


fig. 10

5) AUSTAUSCH DER FUNKTIONSSTEUERNOCKE:

(Abb. 10, 12, 13 und 14)

AUSBAU:

- Die Einheit Gehäuse/Funktionskontrollmotor gemäß den Angaben des vorherigen Kapitels ausbauen.
- Die Antriebsachse (14) der Kassettenhalterung ausbauen.
- Die Feder (39) und die Gleitschiene (40) entfernen.
- Die Andruckrolle (1) und den Hebel (25) entfernen.
- Die Nocke herausnehmen.

REFITTING

- Perform the removal operations in reverse order.
- Adjust the azimuth, height, inclination and check compatibility (see page 15 section B).

4) REPLACEMENT OF THE FUNCTION CONTROL MOTOR: (fig. 10 and 11)

REMOVAL:

- Remove the video head cleaning system.
- Release, in this order, 4 clips (I6), (I7), (I8) and (I9) securing the casing and function control motor assembly and lift it.
- Lift part (P4) after releasing its clip.
- Remove gear (P5)
- Slightly lift the end of the worm screw (P6).
- Release clip (I10) of the function switch.
- Remove the motor/switch assembly from the slide rail (P7).
- Unsolder the motor connections.

REFITTING:

- Check that hole (H1) on the cam is exactly over the hole on the chassis.
- Perform removal operations in reverse order remembering to insert the worm screw in its clips and making sure that the markings (M2) on the function switch correspond to the markings (M3) on the casing.

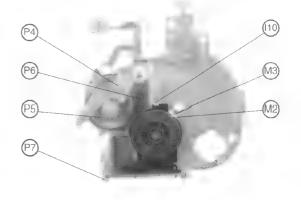


fig. 11

5) REPLACEMENT OF THE CONTROL CAM:

(fig. 10, 12, 13 and 14)

REMOVAL:

- Remove the casing and function control motor assembly as discribed in the previous section 4.
- Remove cassette holder drive pin (14)
- Remove spring (39) and the slide rail (40).
- Remove pinch roller (1) and the lever (25).
- Remove the cam.



fig. 12









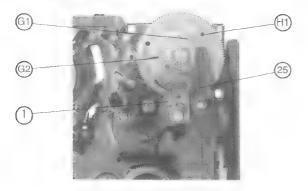


fig. 13



- Die beweglichen Bandführungen und den Bandzugarm am Anschlag "Ausgabe" festhalten.
- Den Hebel (23) montieren und dabei sorgfältig seinen Zapfen in das Loch des Dreiecks (24) einführen.
- Das Dreieck (24) so positionieren, daß das Loch (H2) über dem des Gehäuses liegt.
- Die Nocke so positionieren, daß das Loch (H1) über dem des Gehäuses liegt.
- Den Hebel (25) einsetzen und dabei seinen Zapfen in die Auskehlung (G1) einführen.
- Die Andruckrolle unter Einführen des Zapfens in die Auskehlung (G2) anbringen und dann die Einheit Gehäuse/ Funktionskontrollmotor einsetzen. Dabei ist darauf zu achten, daß das Kennzeichen auf dem Schalter dem des Gehäuses gegenüberliegt.
- Die Gleitschiene (40) einsetzen und die Feder (39) wieder anbringen.

6) AUSTAUSCH DER LADEARME:

(Abb. 15 und 16)

AUSBAU:

- Den Clip (35) entfernen und den Antriebshebel (36) der Ladearme abnehmen.
- Die Ladearme anheben.

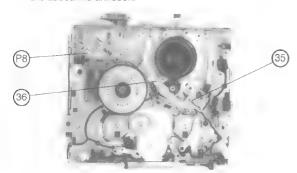


fig. 15

WIEDEREINBAU:

- Die beweglichen Bandführungen am Anschlag "Ausgabe" festhalten.
- Erst den Aufroll- dann den Abroll-Ladearm einbauen, und zwar so, daß sich die Kennzeichen (M4) und (M5) gegenüberliegen.
- Das Ende des Hebels (36) soweit in die Gleitschiene (P8) schieben, bis sich das Kennzeichen (M6) und der erste Zahn des Aufrollgetriebes einander gegenüberliegen.
- Den Clip wieder anbringen.

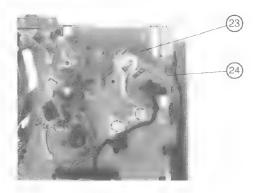


fig. 14

REFITTING

- Hold the mobile guide rails and the tape back tension arm against the unloading stop.
- Fit lever (23) making sure that the nipple is fitted inside the hole on the rod (24).
- Position the rod (24) so that hole (H2) is exactly over the hole on the chassis.
- Position the cam so that hole (H1) is exactly over the hole on the chassis.
- Fit lever (25) by inserting its nipple in the groove (G1).
- Fit the pinch roller by inserting its nipple in the groove (G2) and then fit the casing and function control motor assembly, making sure that the marking on the switch is opposite the marking on the casing.
- Fit slide rail (40) and spring (39).

6) REPLACEMENT OF THE TAPE LOADING ARMS

(fig. 15 and 16)

REMOVAL:

- Remove clip (35) and remove the tape loading arm drive lever (36).
- Remove the take-up and supply insertion arms.
- Remove mobile tape guides .

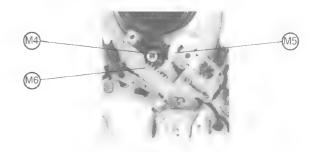


fig. 16

REFITTING:

- Fit the mobile tape guides and hold against the play position on the main deck.
- Fit the take-up guide insertion arm followed by the supply guide insertion arm making sure that the alignment holes (M4) and (M5) are facing each other.
- Insert the end of the lever (36) in the slide rail (P8) and then slide it until the marking (M6) is facing the first tooth of the take-up gear.
- Refit the clip









7) AUSTAUSCHEN DES ZWISCHENGETRIEBES: (Abb. 17, 18 und 19)

.....

- Die Gleitschiene (40) ausbauen.
- Den Clip (32) und das Getriebe (31) entfernen.
- Den Clip (I11) lösen und die Führung (37) herausnehmen.
- Den Clip (30) entfernen und das Zwischengetriebe (33) anheben.

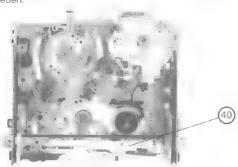


fig. 17

WIEDEREINBAUEN:

- Den Einrückhebel (34) in die Auskehlung des Zwischengetriebes einführen und dann dieses auf seiner Achse positionieren.
- In umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau vorgehen.

7) REPLACEMENT OF THE INTERMEDIATE PULLEY: (fig. 17, 18 and 19)

REMOVAL:

- Remove slide rail (40)
- Remove clip (32) and gear (31).
- Release clip (I11) and remove guide (37).
- Release clip (30) and lift the intermediate pulley (33) off.



fig. 18

REFITTING:

- Insert the clutch tab (34) in the groove of the intermediate pulley and fit the latter on its spindle.
- Perform the removal operations in reverse order for the other parts.

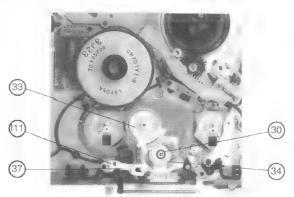


fig. 19

V - MECHANISCHE EINSTELLUNGEN UND KONTROLLEN

ERFORDERLICHES MATERIAL:

- Bandzug-Meß-Kassette.
- Kassette MH4.
- Zweistrahloszilloskop mit Bandbreite >10 MHz.
- Fernsehgerät oder Farbmonitor.

1 - EMPFEHLUNGEN DES HERSTELLERS:

 Nach allen Eingriffen an einem Laufwerk ist es ratsam, die Reinigungs-, Überprüfungs und Einstellarbeiten des Bandlaufs vorzunehmen.

V - ADJUSTMENTS AND MECHANICAL CHECKS

EQUIPMENT REQUIRED:

- Torque measurement cassette .
- MH4 tape.
- One dual-trace oscilloscope, pass band > 10 MHz.
- One colour television set or monitor.

1 - MANUFACTURER RECOMMENDATIONS:

- Before any work is carried out on the mechanism, the tape path should be cleaned, checked and adjusted.
- Check that the mobile tape guides rotate freely.









- Stellen Sie sicher, daß sich die beweglichen Bandführungen frei drehen.
- Nach dem Eintegen der Kassette pr
 üfen, ob sich die beweglichen Bandf
 ührungen in ihren Endpositionen befinden.
- Prüfen, ob die Capstanachse und die Andruckrolle parallel zueinander stehen.
- Mit einem Tupfer alle Partien reinigen, die sich in direktem Kontakt zum Band befinden.
- Zur Reinigung der Kopftrommel, der Videoköpfe und des Drehtransformators wird empfohlen, Baumwollhandschuhe zu tragen, um Fettablagerungen auf den Flächen zu verhindern, die mit dem Band in Berührung kommen.
- After insertion, check that the mobile tape guides are correctly positioned in their stops.
- Check that the capstan shaft and the pinch roller are parallel.
- Using a pad, clean all the parts directly in contact with the tape.
- To clean the video head drum, it is recommended to wear cotton gloves and use a pad so that there are no grease marks left on the surfaces in contact with the tape.

2 - EINSTELLEN DER BANDZUGBREMSE:

(Ahh 20)

- Die Kassettenhalterung ausbauen.
- Den Videorecorder auf Wiedergabe schalten.
- Mit einem Schraubendreher die Schraube (S3) soweit festdrehen, bis sich der BANDZUG-Fühlhebel 7,5 ± 1mm vom Gehäuserand entfernt befindet (durch den langen Strich (M7) gekennzeichnet).
- -Den Bandzug wie nachstehend angegeben überprüfen.

2 - TAPE BACK TENSION BRAKE ADJUSTMENT

(fig. 20)

- Remove the cassette holder.
- Set mechanism in playback mode.
- Using a screwdriver turn screw (S3) so that the arm tension pin is 7.5 ± 1 mm from the edge of the chassis (marked by the long line (M7)).
- Check the tape tension as shown below.

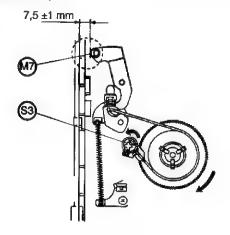


fig. 20

3 - ÜBERPRÜFUNG DES BANDZUGS UND DES WICKELTELLER-DREHMOMENTES:

BANDZUG:

- Die Bandzug-Meßkassette abspielen.
- Der Bandzug auf dem Abwickelteller muß zwischen 45 und 95 g/cm betragen.
- Wenn der Bandzug nicht in diesem Bereich liegt, die Wickelteller-Kopplungseinheit austauschen.

WICKELTELLER-DREHMOMENT:

- Das Drehmoment des Aufwickeltellers muß zwischen 125 und 200 g/cm betragen.
- Wenn der Bandzug nicht in diesem Bereich liegt, die Wickelteller-Kopplungseinheit austauschen.

THE SUPPLY REEL TORQUE:

3 - CHECKING THE BACK TAPE TENSION AND

TAPE TENSION:

- Use the torque measurement cassette in the Playback mode.
- The tension on the tape on the reel must be between 45 and 95 gr/cm.
- If the tension lies outside these values, replace the clutch assembly.

REEL TAKE-UP TORQUE:

- The torque on the take-up reel must be between 125 and 200 gr/cm.
- If this is not the case, replace the take-up reel drive clutch assembly.

4 - STATIK-EINSTELLUNGEN AM BANDLAUF:

(Abb. 21)

VORSICHTSMASSNAHMEN:

Der Bandlauf wurde im Werk präzise eingestellt, er braucht also nicht nachgestellt werden. Dennoch können Verschleißerscheinungen oder ein Defekt des Gerätes, der

4 - STATIC ADJUSTMENTS OF THE TAPE

PATH: (fig. 21)

PRECAUTIONS:

The video tape path is precisely aligned at the factory and breakdown may require the replacement of parts and necessitate the adjustment of the tape path. For this









das Auswechseln eines sich auf dem Bandlauf befindlichen Teiles erforderlich macht, dazu führen, daß der Bandlauf neu eingestellt werden muß. Wir empfehlen, für diesen

Arbeitsgang keine Abgleich-Kassette zu verwenden. Schalten Sie das Gerät auf Wiedergabe und ziehen Sie nach erfolgtem Einfädeln den Netzstecker. Überprüfen Sie die richtige Bandlage in der Mechanik: das Band muß den Bandzugpin, den Löschkopf, die beweglichen Bandführungen, die Ton-/Kontrollkopfeinheit, die Videokopftrommel und die festen Aufrollbandführungen berühren.

operation, it is recommended that the alignment test tape is not used. Load a normal video cassette, select the PLAYBACK mode and allow the tape to fully load, switch OFF the power. Check that the tape is correctly loaded around the mechanism, the tape must be in contact with the following items, back tension pole, the full erase head, tape guides, video head drum and audio-control head.

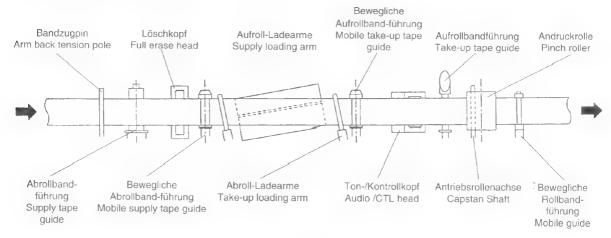


fig. 21

VOREINSTELLUNG DER BEWEGLICHEN BANDFÜHRUNGEN:

Wenn das Band an einer der Bandführungen nicht glatt anliegt, diese so einstellen, bis das Band glatt anliegt.

VOREINSTELLUNG DES TON-/KONTROLLKOPFES: (Aph. 22)

Wenn das Band an der festen Aufrollbandführung nicht glatt anliegt, den Neigungswinkel (I) der Ton-/Kontrollkopfeinheit nachstellen.

MOBILE TAPE GUIDE PRE-SETTING:

If there is tape folding on one of the mobile tape guide, adjust the position of the guide for correct alignment.

AUDIO CONTROL HEAD PRE-SETTING:

(fig. 22)

If the tape folds on the take-up tape guide, adjust the inclination (I) of the audio control head.

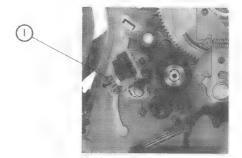


fig. 22

5 - DYNAMIK-EINSTELLUNGEN AM BANDLAUF:

Für diese Dynamik-Einstellungen:

- Die Kassettenhalterung ausbauen.
- Die Grauabstufungen der Referenzkassette ablesen.
- Auf einem Zweistrahl-Oszilloskop (mit Drum Flip Flop (BT002) getriggert) das Video-FM-Signal (BV131) sichtbarmachen (Umschalten der Videoköpfe auf Wiedergabe).

5 - DYNAMIC ADJUSTMENTS ON THE TAPE PATH:

For these dynamic adjustments:

- Remove the cassette holder.
- Playback the grey scale section on the alignment tape.
- Display on a dual-trace oscilloscope the FM video signal (BV131) synchronized by the 25 Hz flip-flop (BT002) (switching of the video heads in playback mode).









A - Feineinstellung der beweglichen Bandführungen: (Abb. 23)

Die optimale Einstellung ist erreicht, wenn die FM-Hüllkurve von Spuranfang bis Spurende eine konstante Amplitude hat. Eine schlechte Einstellung der beweglichen Abrollbandführung zieht entweder ein Rasterflimmern oder einen Rauschbalken im oberen Teil des Bildes nach sich,

Gleichen Sie die bewegliche Abrollbandführung so ab, daß jegliche Stauchung der FM-Hüllkurve am Spuranfang vermieden wird. Eine schlechte Einstellung der beweglichen Aufrollbandführung zieht Rauschbalken im unteren Teil des Bildes nach sich.

Gleichen Sie die bewegliche Aufrollbandführung so ab, daß jegliche Stauchung der FM-Hüllkurve am Spurende vermieden wird.

Stellen Sie durch Betätigen der Spurlagenfunktion sicher, daß die Amplitude der FM-Hüllkurve von Spuranfang bis Spurende gleichmäßig abnimmt. Falls dies nicht der Fall ist, wiederholen Sie bitte den Abgleich.

A - Fine adjustment of the mobile tape guides: (fig. 23)

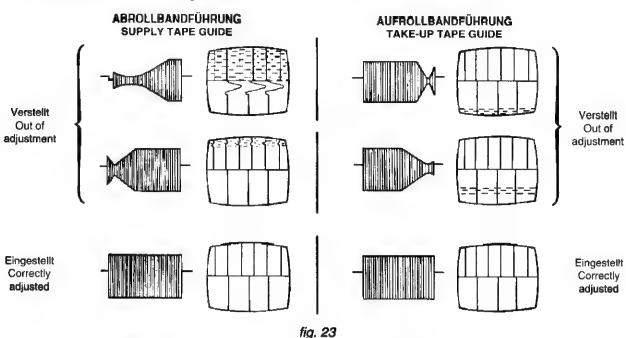
The optimum adjustment is obtained when the amplitude of the FM envelope is constant from the beginning to the end of the track.

If the mobile supply tape guide is incorrectly set, either the frame jumps or there is a noise bar at the top of the screen,

Adjust the mobile supply tape guide to eliminate any constriction of the FM envelope at the beginning of the track. If the mobile take-up tape guide is incorrectly set, there will be noise bars at the bottom of the screen.

Adjust the mobile take-up tape guide to eliminate any constriction of the FM envelope at the end of the track.

Check, using the tracking control, that the amplitude of the FM envelope decreases in a linear manner from the beginning to the end of the track. If there is pinching of the envelope on the supply or take-up side, re-adjust the corresponding tape guide.



B - Feineinstellung des Ton- / Kontrollkopfes (ABB. 24 und 25)

Die richtige Einstellung der Lage des Ton- / Kontrollkopfes ist notwendig, um ein korrektes Audio-Ausgangssignal und einen optimalen Rauschabstand zu garantieren.

Ein Abgleichfehler kann außerdem zu einer Instabilität in der Servo-Regelung führen. Besonders wichtig ist diese Einstellung bei Geräten mit Index Suchlauf.

Zur Beobachtung des Audio-Signals wird ein Oszilloskop an den Audio Ausgang angeschlossen.

- Testkassette mit Grautreppe und Audio-Signal (6kHz) abspielen.
- Die Azimut-Schraube (A) nachstellen, bis das Maximum des Audio-Signals am Ausgang erreicht ist.
- Die H\u00f6he des Ton-/Kontrollkopfes mit der Mutter (H) so einstellen, daß das Audio-Signal eine flache H\u00fcllkurve aufweist.
- Die Schrauben (A) und (H) abwechselnd und immer nur wenig (nicht mehr als 45° auf einmal) nachstellen, um einen maximalen Audio-Pegel am Ausgang zu erzielen.

B - Fine adjustment of the audio control head :

(fig. 24 and 25)

The position of the audio control head must be correctly set to ensure that the audio output and the signal /noise ratio are correct.

A misalignment may cause the servo circuits to be unstable. The precision of the adjustment is particularly important for models with index search.

To observe the audio signal, connect an oscilloscope to the AUDIO output.

- Playback the grey scale pattern on video cassette (Audio 6 kHz).
- Adjust the azimuth screw (A) to obtain the maximum output level.
- Adjust the height of the audio control head on the screw (H) so that the envelope of the audio signal is flat.
- Adjust the screws (A) and (H) in alteration and in small steps (45° at a time) to obtain the maximum output level.









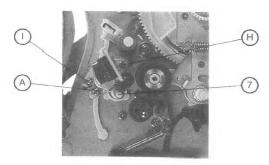


fig. 24

C - Kompatibilitätseinstellung (Abb. 24)

Zunächst muß der Videorecorder in sich kompatibel sein. Dazu ein Farbbalken-Testbild aufnehmen und überprüfen, ob die Wiedergabe dieser Aufnahme optimal ist.

- Den Tastkopf eines Oszilloskops an den FM-Ausgang (BV131) anschließen.
- Spurlagenfunktion aufrufen und durch Drücken der "+" und "-" Tasten die Spurlage auf Null stellen.
- Das Oszilloskop extern mit dem Kopftrommel-Schaltsignal (Drum Flip Flop) triggern. Die positive Flanke zum Triggern verwenden, um das Signal von Kopf 2 darzustellen.
- FM-Wert für die Grautreppe ablesen.
- Die Schraube (7) lösen.
- Den Ton- / Kontrollkopfes unter Beachtung des Signals auf den Videoköpfen mit einem Kreuzschraubenzieher, der in die Einkerbung gesetzt wird (ohne das Gehäuse zu durchqueren), drehen, um den FM-Pegel auf Maximum zu stellen. Die Schraube (7) sofort wieder anziehen.
- Durch Betätigung der Spurlage-Funktion überprüfen, ob das Maximum des FM-Pegels in der Nullstellung erreicht ist.

VI - ÜBERPRÜFUNG DES LAUFWERKS UND FEHLERSUCHE

1 - ÜBERPRÜFUNG VON MOTOR- UND SENSORSYSTEM

Motor- und Sensorsystem wie in dem Diagramm auf Seite 17 dargestellt auf Fehlfunktionen untersuchen.

audio signal

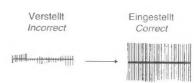


fig. 25

C - Compatibility adjustment (fig. 24)

First of all, the video recorder must be made compatible with itself, it is therefore, necessary to record a colour bar test pattern and check that the playback of this recording is optimum.

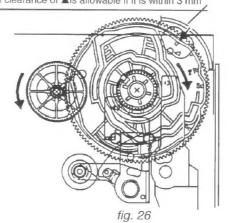
- Connect the probe of the oscilloscope envelope to the FM output (BV131).
- Enter the tracking mode and select manual tracking.
- Press on the + and keys and set the track to 0.
- Synchronize the oscilloscope with the head switching flip-flop. Use the positive trigger to display the signal from head 2.
- Playback the grey scale pattern.
- Loosen the screw (7).
- While observing the signal on the video heads, tilt the audio control head, using a Philips screwdriver placed in the notch (so as not to pass through the chassis), in order to obtain the maximum output level. Tighten the screw (7) immeddiately
- Check by pressing the + and phase keys that the signal is maximum for a track equal to 0.

VI - MECHANICAL DECK TROUBLE SHOOTING AND CHECK METHOD

1 - MOTOR SENSOR SYSTEM CHECK

Check whether any abnormalities are found in the motor or the sensor system as follows in the flow chart on page 17

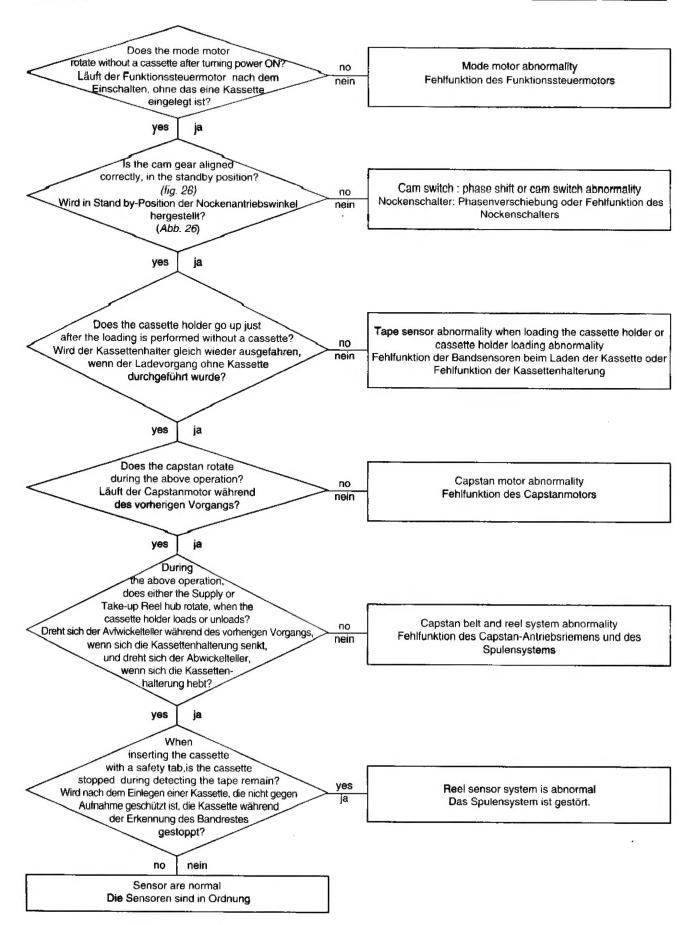
Der Abstand von ▲ ist zulässig, wenn er innerhalb von 3 mm liegt The clearance of ▲is allowable if it is within 3 mm

















2 - CHECKLISTE FÜR DIE FEHLERSUCHE

2 - TROUBLESHOOTING CHECKLIST

Case - Fall	Fault/symptom - Fehler/Symptom	Possible cause - mögliche Ursache	Check method - Überprüfung
1	Power doesn't turn on. Loading operation is defective. Mode shift operation is defective.	 Mechanism stops due to mechanical phase mismatch. 	Check mode shift "cassette out FF/REW position can be performed when turning worm wheel.
	Das Gerät schaltet nicht ein, Fehlerhafter Ladevorgang, Fehlerhafter Umspringvorgang.	blockierung aufgrund von Phasenverschiebung in der Mechanik	Überprüfen, ob das Umspringen von FF auf REW möglich ist, wenn das Schneckenrad gedreht wird.
	Loading operation is not performed	 Loading motor doesn't rotate.(loading motor is defective or circuit is defective) 	Check loading motor whether it turns by the outer power supply (12,5V)
	Ladevorgang erfolgt nicht	Lademotor läuft nicht. (Lademotorfehler, Schaltkreisfehler)	Überprüfen, ob der Lademotor mit einem externen Netzteil läuft (12,5V)
	Unloading operation is not performed	 S reel does'nt wind the tape 	Refer to case 3 in this table.
	Entladevorgang erfolgt nicht	Der Abwickelteller spult nicht auf	Siehe Fall 3.
2	Playback operation is not performed	Main brake is not released (ON) T soft brake is not released (ON) Idler does'nt swing Pinch doesn't press	Check mechanical position as in playback mode
	◆Keine Wiederga be	 Hauptbremse nicht gelöst (ON) Aufrollhilfsbremse nicht gelöst (ON) Zwischenrad ist blockiert. Andruckrolle drückt nicht 	Position der Mechanikteile überprüfen (Wiedergabe)
		Capstan motor doesn't rotate (capstan motor is defective or circuit is defective)	Check capstan motor
		Capstanmotor läuft nicht (Capstanmotor-, Schaltkreisfehler)	Capstanmotor überprüfen
	Playback picture doesn't appear. Video recording can't be performed	 In case of no mechanical problem: Drum is defective.(circuit is defective) 	Check drum assembly
	Das Wiedergabebild erscheint nicht. Videoaufzeichnung unmöglich	 Falls kein Mechanikfehler vorliegt: Kopftrommelfehler (Fehler im Schaltkreis) 	Kopftrommel überprüfen
3	Playback interruption	 Reel rotation detection is defective. (sensor is defective, circuit is defective) 	Check sensor output
	Wiedergabe unterbrochen	Fehler in der Spulendrehungserken- nung. (Sensorfehler, Schaltkreisfehler)	Sensorenausgang überprüfen
	Recording interruption	• Idler doesn't swing	 Check mechanical position as in Playback mode
	Aufzeichnung unterbrochen	Zwischenrad ist blockiert.	Position der Mechanikteile (Wiedergabe) überprüfen
		Reel belt is removed	Check the reel belt is removed or no
		Spulenantriebsriemen fehlt	 Überprüfen, ob der Spulenantriebsriemen vorhanden is
4	FF operation is not performed. FF operation is defective. REW operation is not performed. REW operation is defective. Others: REV/FF is not performed, Others: REV/FF is defective.	 Main brake is not released (ON) T soft brake is not released (ON) Idler does'nt swing Pinch is not released 	Check mechanical position as in FF/REW mode
	Band wird nicht vorgespult. Fehler beim schnellen Vorlauf. Band wird nicht zurückgespult. Fehler beim schnellen Rücklauf. Andere: kein REV/FF. Andere: kein REV/FF.	Hauptbremse nicht gelöst (ON) Aufrollhilfsbremse nicht gelöst (ON) Zwischenrad ist blockiert. Andruckrolle ist nicht gelöst	 Position der Mechanikteile (FF/REW) überprüfen
		 Capstan motor doesn't rotate (capstan motor is defective or circuit is defective) 	Check capstan motor
		Der Capstanmotor läuft nicht (Capstanmotorfehler oder Schaltkreisfehler)	Capstanmotor überprüfen







Case - Fall	Fault/symptom - Fehler/Symptom	Possible cause - mögliche Ursache	Check method - Überprüfung
5	REVIEW is not performed	Main brake is not released (ON) T soft brake is not released (ON) Idler does'nt swing Pinch doesn't press	Check mechanical position as in REVIEW mode
	◆Kein REVIEW	Hauptbremse nicht gelöst (ON) Aufrollhilfsbremse nicht gelöst (ON) Zwischenrad ist blockiert. Andruckrolle drückt nicht	 Position der Mechanikteile (REVIEW) überprüfen
		Capstan motor doesn't rotate (capstan motor is defective or circuit is defective)	Check capstan motor
		 Capstanmotor läuft nicht (Fehler im Capstanmotor oder im Schaltkreis) 	Capstanmotor überprüfen
6	Slot-in is not performed Cassette can't be inserted	When rod (24) is mounted on the mechanical deck, the position is not correct	Check mechanical position shown in (fig. 8)
	Kassette wird nicht eingezogen. Kassette kann nicht eingelegt werden	Dreieck (24) nicht in der richtigen Stellung auf dem Laufwerk angebracht	 In (Abb. 8) gezeigte Position der Mechanikteile überprüfen
7	Capstan servo doesn't work Capstan servo is uneven	Capstan motor is defective	Check capstan motor
	Capstan-Servo funktioniert nicht Capstan-Servo ungleichmässig	Fehler im Capstanmotor	Capstanmotor überprüfen
	Tape speed is abnormal FG pulse is not output	Audio control head output is defective (circuit is defective)	Check audio control head Check control output
	 Bandgeschwindigkeit ist anormal Keine FG-Pulsausgabe 	 Fehler am Ton-/Kontrollkopfausgang (Schaltkreisfehler) 	 Ton-/Kontrollkopf überprüfen Kontrollausgang überprüfen
8	Audio output doesn't come out Audio output is small Audio output variation is large Audio output is uneven Audio distortion	Audio control head is defective	Check audio control head Check control output
	Kein Ton Ton leise Starke Tonausgabeschwankung	• Fehler im Ton-/Kontrollkopf	 Ton-/Kontrollkopf überprüfen Kontrollausgang überprüfen
	unregelmässige Tonausgabe Tonverzerrung	Tape transport adjustment	 Perform tape transport adjustment again after confirming tape transpor condition.
		Bandantriebseinstellung	 Bandantrieb nach Feststellung des Bandantriebszustands überprüfen
	Audio noise Others : Audio is defective	Hi-fi head (drum) is defective (circuit is defective)	Check drum. Check whether B+14V is supplied
	Rauschen Andere: fehlerhafte Tonausgabe	 Fehler im Hi-fi-Kopf (Trommel) (Schaltkreisfehler) 	 Trommel überprüfen. Überprüfen, ol B+14V gespeist werden.

Wird bei den oben beschriebenen Abläufen ein Fehler in der Mechanik festgestellt, muß folgendermaßen vorgegangen

- Demontage, mechanische Phasenverschiebung: reparieren
- Teilefehler, Teileschaden: Teile auswechseln
 Sollte die Mechanik keine Fehler aufweisen, Schaltkreise überprüfen.

If the mechanism is found out to be defective according to the procedures described above, perform the following:

- Disassembly, mechanical phase mismatch : repair correctly
- Part defect, part damage: replace parts
 If the mechanisml is found not to be defective, check the circuits.

Abbreviation list:

FF	Fast Forward
FG	Frequency Generator
REV/FF	Review
REW	Rewind
SU	Supply
TU	Take-up
UN-LO	Unload

